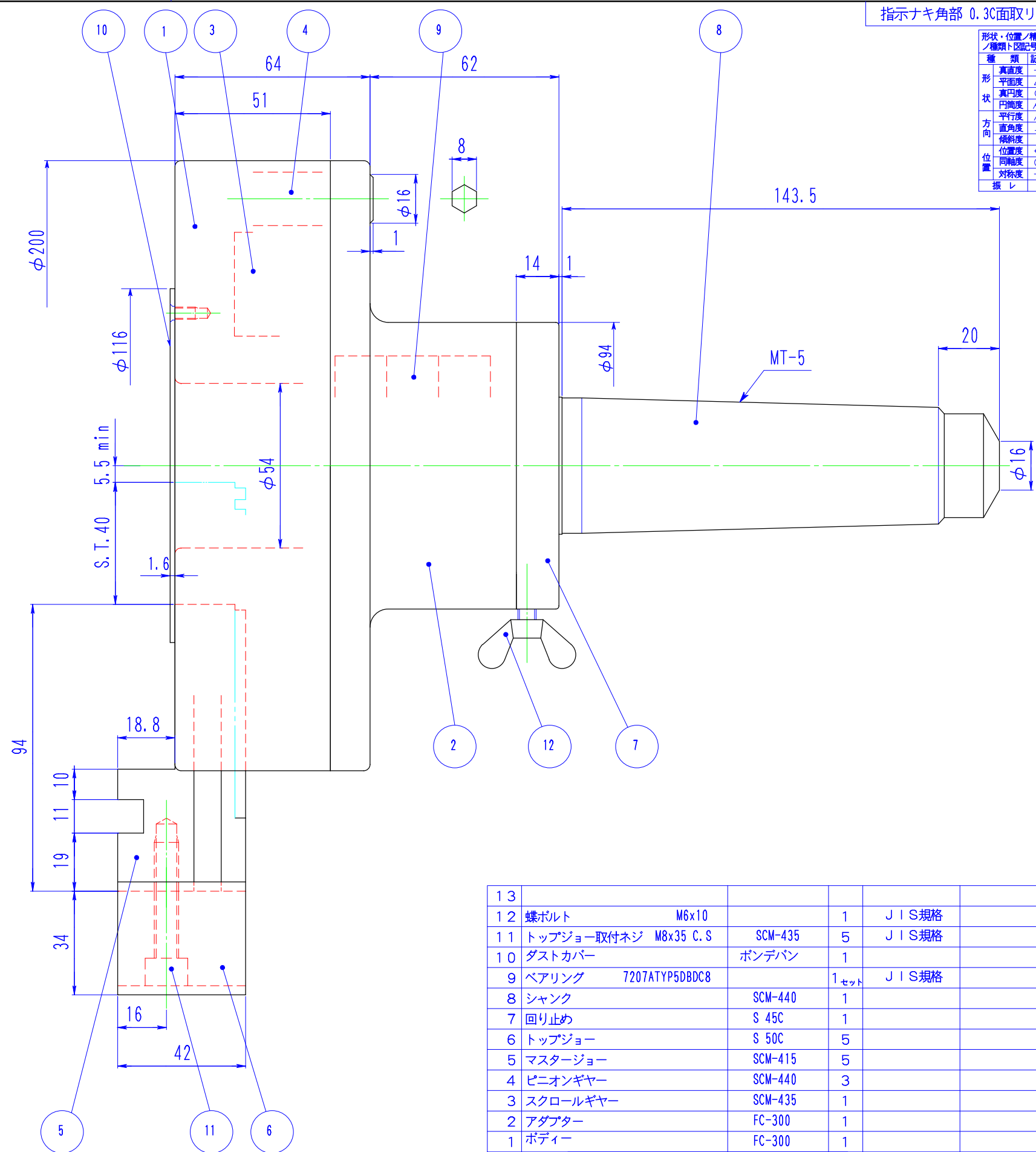
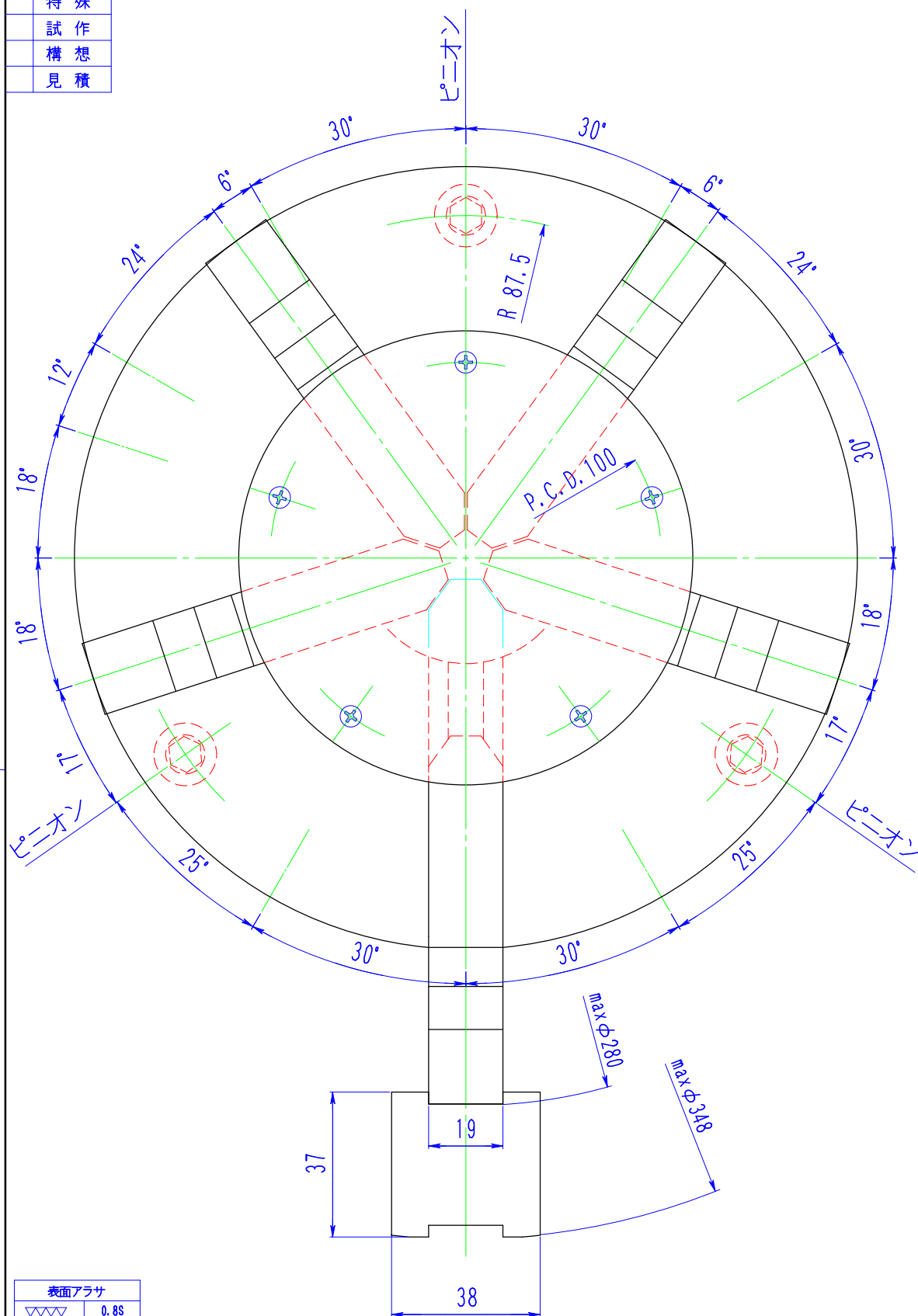


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナギ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度/種類/記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	レ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名・寸法	材質	個数	処理	図番
13	蝶ボルト	M6x10	1		
12	蝶ボルト	M6x10	1	JIS規格	
11	トップジョー取付ネジ	M8x35 C.S	5	JIS規格	
10	ダストカバー	ボンデバン	1		
9	ベアリング	7207ATYP5DBDC8	1	セット	JIS規格
8	シャック	SCM-440	1		
7	回り止め	S 45C	1		
6	トップジョー	S 50C	5		
5	マスタージョー	SCM-415	5		
4	ピニオンギヤ	SCM-440	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	アダプター	FC-300	1		
1	ボディ	FC-300	1		

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理	品名	LG-200 MT-5		適用
調質	硬サ	ライブグリッパー		サイズ
浸炭	硬サ	三	2/3	設計
深サ	HrC	角	法	尺 度
作成日	2017年10月14日	設	計	Y. M
		製	図	Y. T
		検	図	
		記事		
		図番	LG-200 MT-5 外觀図	
		実施	年月~年月	

小林鉄工(株)