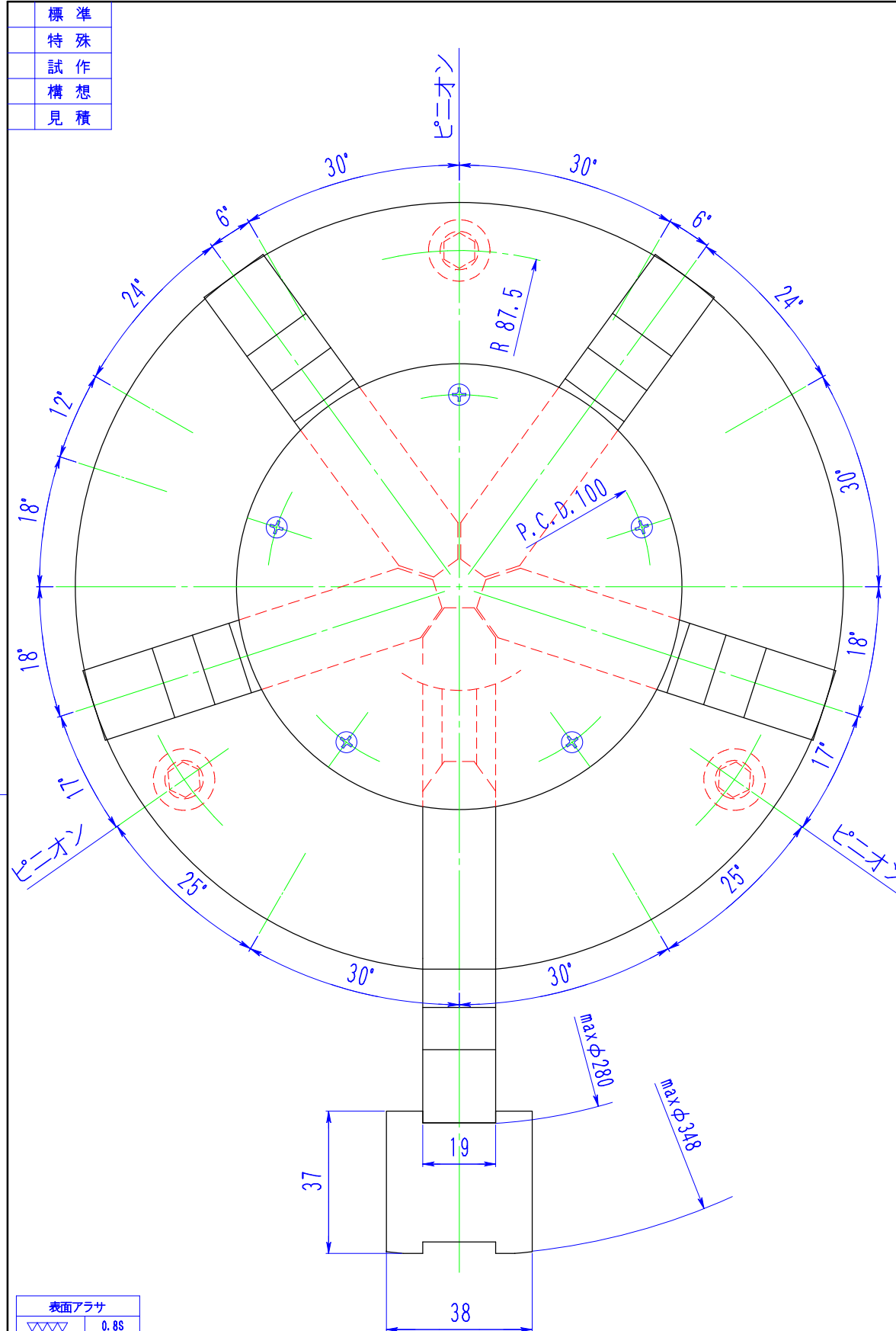
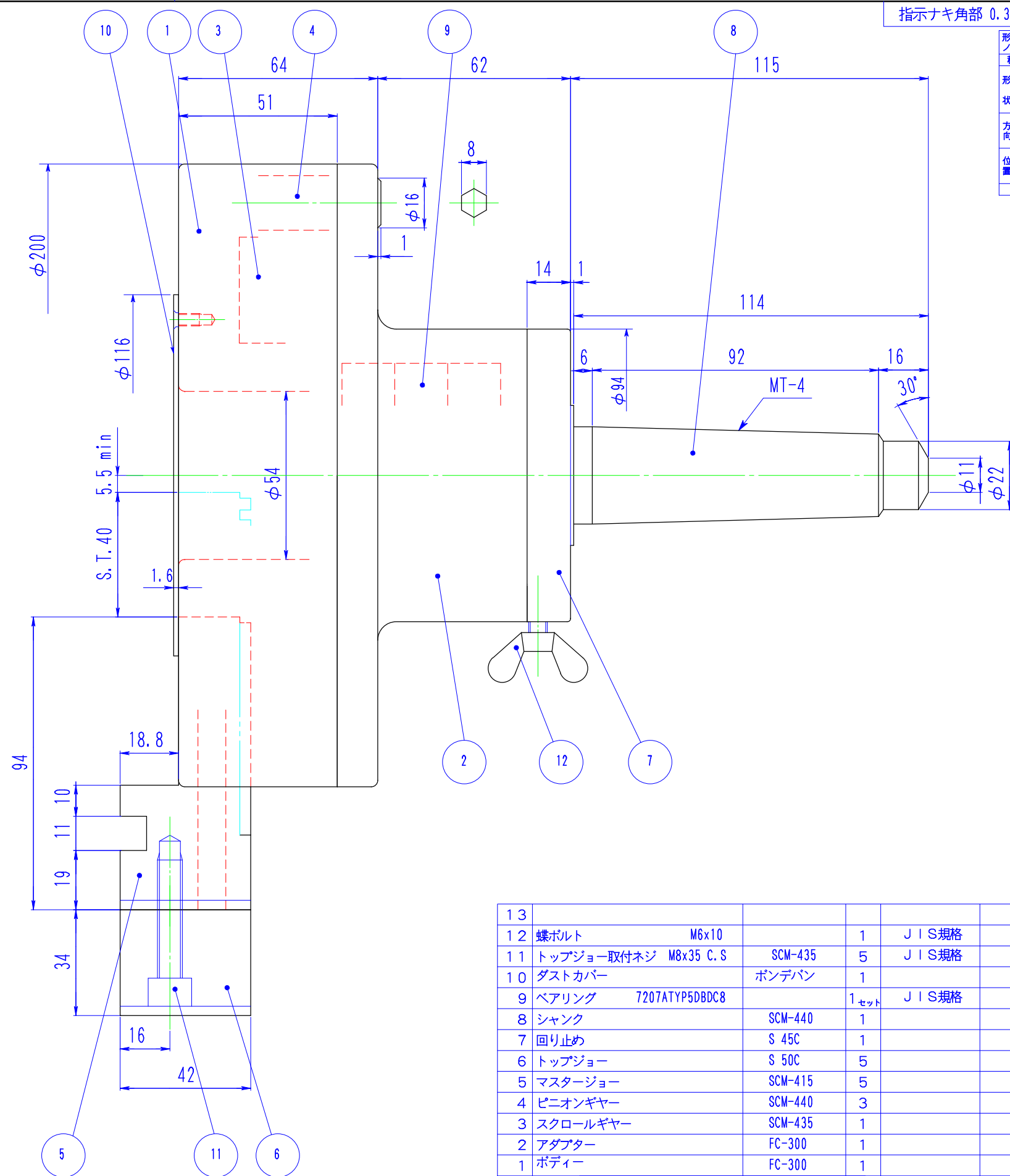


指示ナギ角部 0.3C面取り

形状・位置/種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	⊙
対称度	≡
振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名・寸法	材質	個数	処理	図番
13					
12	蝶ボルト M6x10		1	JIS規格	
11	トップジョー取付ネジ M8x35 C.S	SCM-435	5	JIS規格	
10	ダストカバー	ボンデバン	1		
9	ベアリング 7207ATYP5DBDC8		1セット	JIS規格	
8	シャック	SCM-440	1		
7	回り止め	S 45C	1		
6	トップジョー	S 50C	5		
5	マスタージョー	SCM-415	5		
4	ピニオンギヤ	SCM-440	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	アダプター	FC-300	1		
1	ボディ	FC-300	1		

表面処理		品名		LG-200 MT-4		適用	
調質 硬サ		型番		ライブグリッパー		サイズ	
浸炭 硬サ HRC		三		2/3		設計 Y.M	
深サ		角		法 尺度		製 図 Y.T	
作成日		2017年10月14日		Cobayasi		図番 LG-200 MT-4 外観図	
付号		年月日		小林鉄工(株)		実施 年月~年月	

変更記事		記印
△		
△		