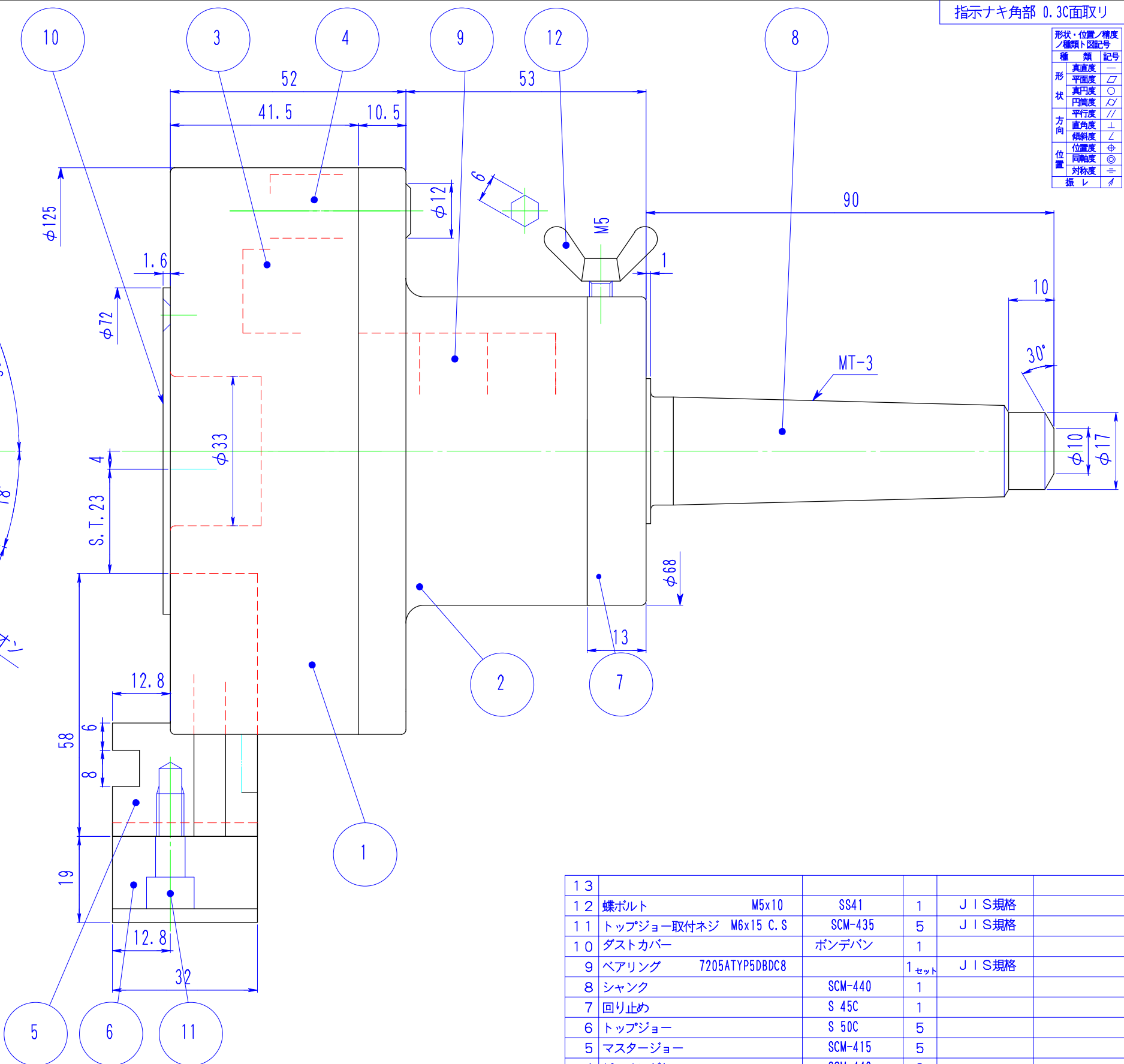
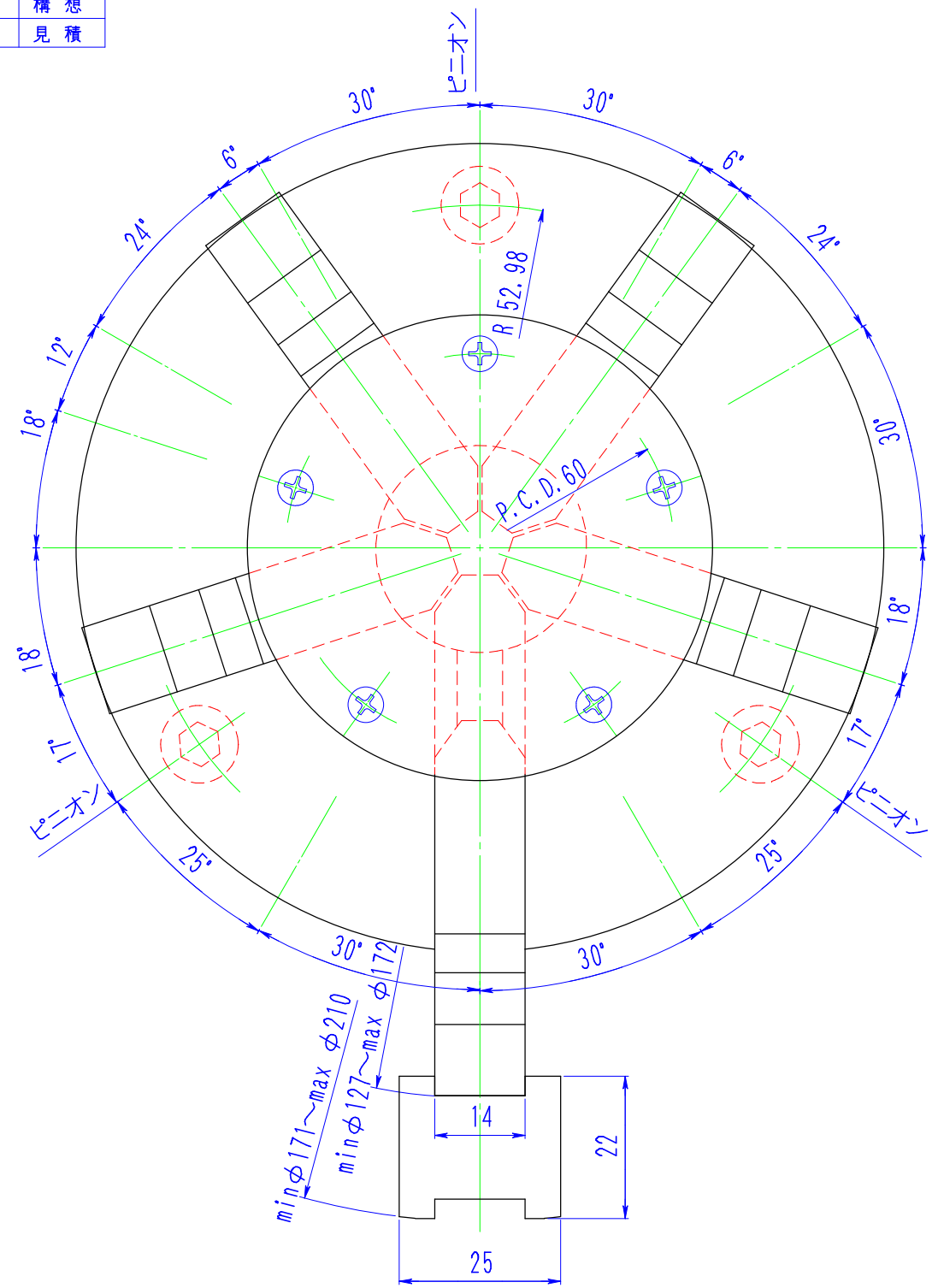


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類ト記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	□
真円度	○
円筒度	∅
平行度	∥
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	⊙
対称度	≡
振レ	イ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名・寸法	材質	個数	処理	図番
13					
12	蝶ボルト M5x10	SS41	1	JIS規格	
11	トップジョー取付ネジ M6x15 C.S	SCM-435	5	JIS規格	
10	ダストカバー	ボンデバン	1		
9	ベアリング 7205ATYP5DBDC8		1セット	JIS規格	
8	シャック	SCM-440	1		
7	回り止め	S 45C	1		
6	トップジョー	S 50C	5		
5	マスタージョー	SCM-415	5		
4	ピニオンギヤー	SCM-440	3		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	アダプター	FC-300	1		
1	ボディ	FC-300	1		

表面処理	品名	LG-125 MT-3			適用
	型番	ライブグリッパー			サイズ
硬化	硬サ	三	設	製	記事
	HrC	角	計	図	
浸炭	深サ	法	尺	度	図番
作成日	2017年10月13日			実施	年 月~ 年 月

小林鉄工(株)

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----