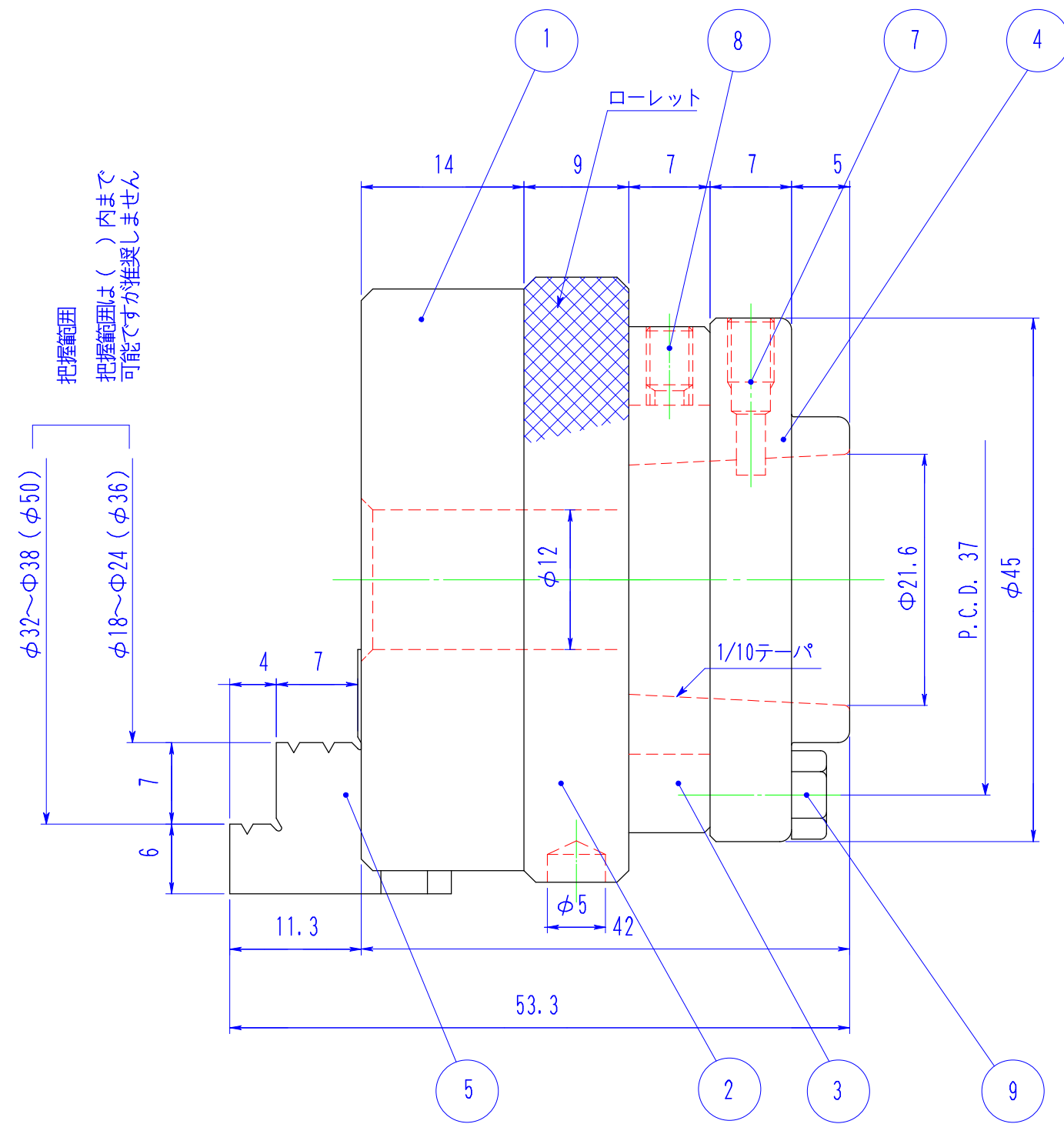
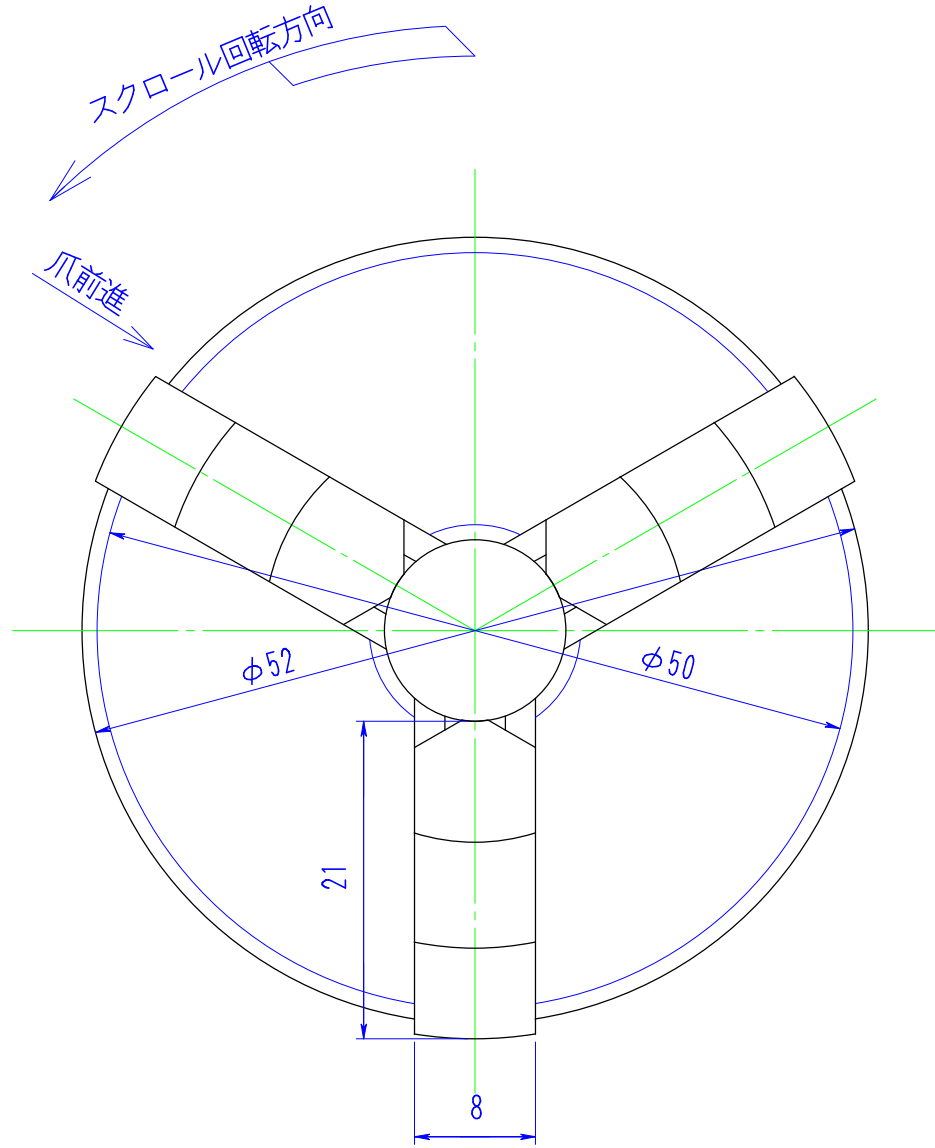


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類 区記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	□	
真円度	○	
円筒度	∅	
平行度	//	
直角度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	∧	



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	記事
	バネ座金	JIS B 1251 2号4S	3		市販品
	六角レンチ	SCM-435 2	1		
9	アダプター取付ネジ	SCM-435 M4P0.7×14	3	六角ボルト	
8	アジャストスクリュー	SCM-435 M4P0.7×8	4	六角穴付止ネジ(棒先)	市販品
7	アダプター止メネジ	SCM-435 M4P0.7×14	1	六角穴付止ネジ(くぼみ先)	市販品追加
6	ナット止メネジ	SCM-435 M4P0.7×5	1	六角穴付止ネジ(くぼみ先)	市販品
5	外爪	SCM-415	3		
4	アダプター	S 45C	1		
3	ナット	S 45C	1		
2	スクロールギヤ	SCM-435	1		
1	ボディ	SCM-435	1		

品名	YC-201A			適用	
型番	レバーチャック			サイズ	
調質	硬サ			設計	Y.M
浸炭	硬サ	HrC		製図	Y.T
	深サ			検図	
作成日	2014年09月20日			尺 度	小林鉄工(株)
				図番	YC-201A 外觀図
				実施	年 月 ~ 年 月

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印