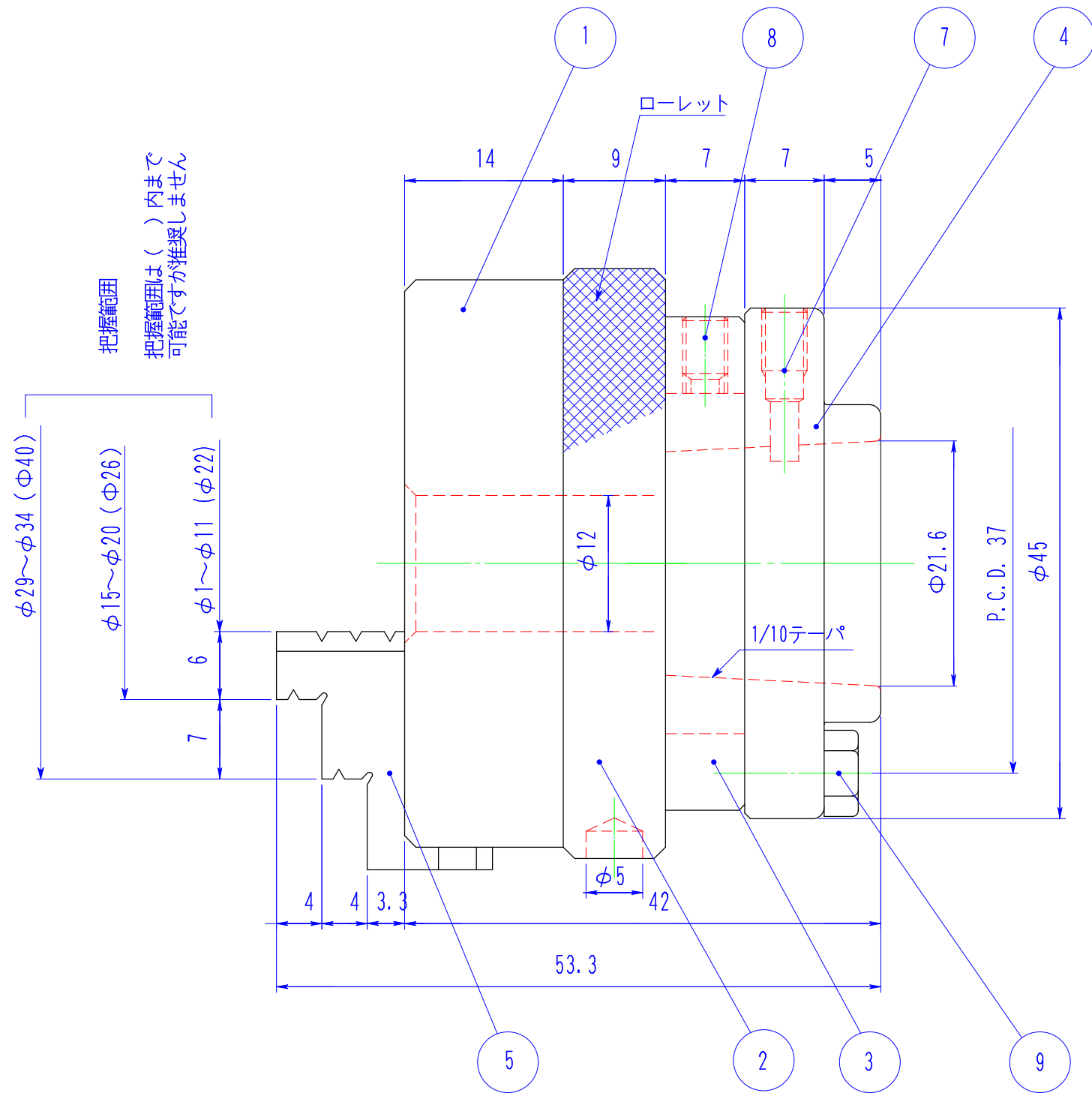
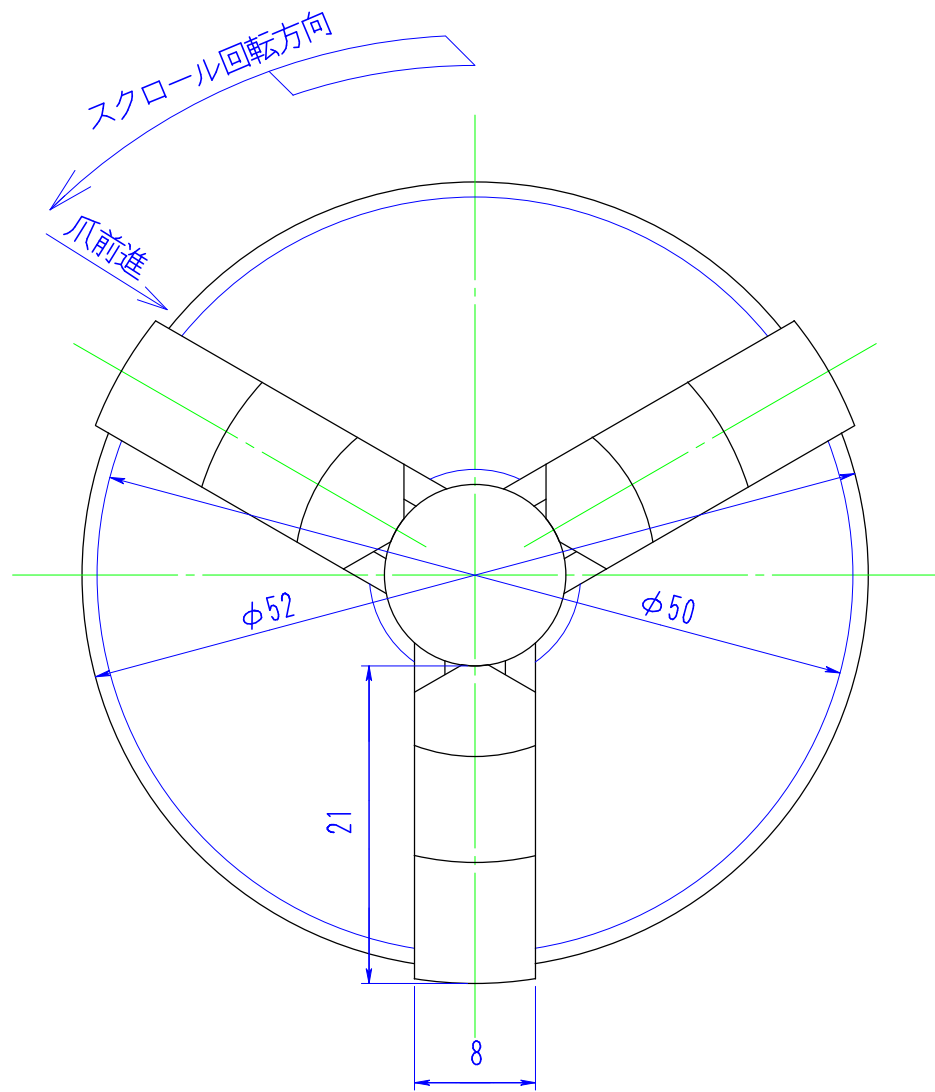


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	記事
	六角レンチ	SCM-435 2	1		
9	アダプター取付ネジ	SCM-435 M4P0.7×14	3	六角ボルト	
8	アジャストスクリュー	SCM-435 M4P0.7×8	4	六角穴付止ネジ(棒先)	市販品
7	アダプター止メネジ	SCM-435 M4P0.7×14	1	六角穴付止ネジ(くぼみ先)	市販品追加
6	ナット止メネジ	SCM-435 M4P0.7×5	1	六角穴付止ネジ(くぼみ先)	市販品
5	内爪	SCM-415	3		
4	アダプター	S 45C	1		
3	ナット	S 45C	1		
2	スクロールギヤ	SCM-435	1		
1	ボディ	SCM-435	1		

表面処理	調質	硬化	硬化	硬化	深サ	品名	型番	適用
						YC-101A	レバーチャック	サイズ
						2/1	設計 Y.M	製 Y.T
						法	検 図	記事
作成日	2014年 09 月 20 日		Kobayashi		小林鉄工(株)		図番	YC-101A 外観図
							実施	年 月~ 年 月

△					
△					
付号	年月日	変更記事	記印		