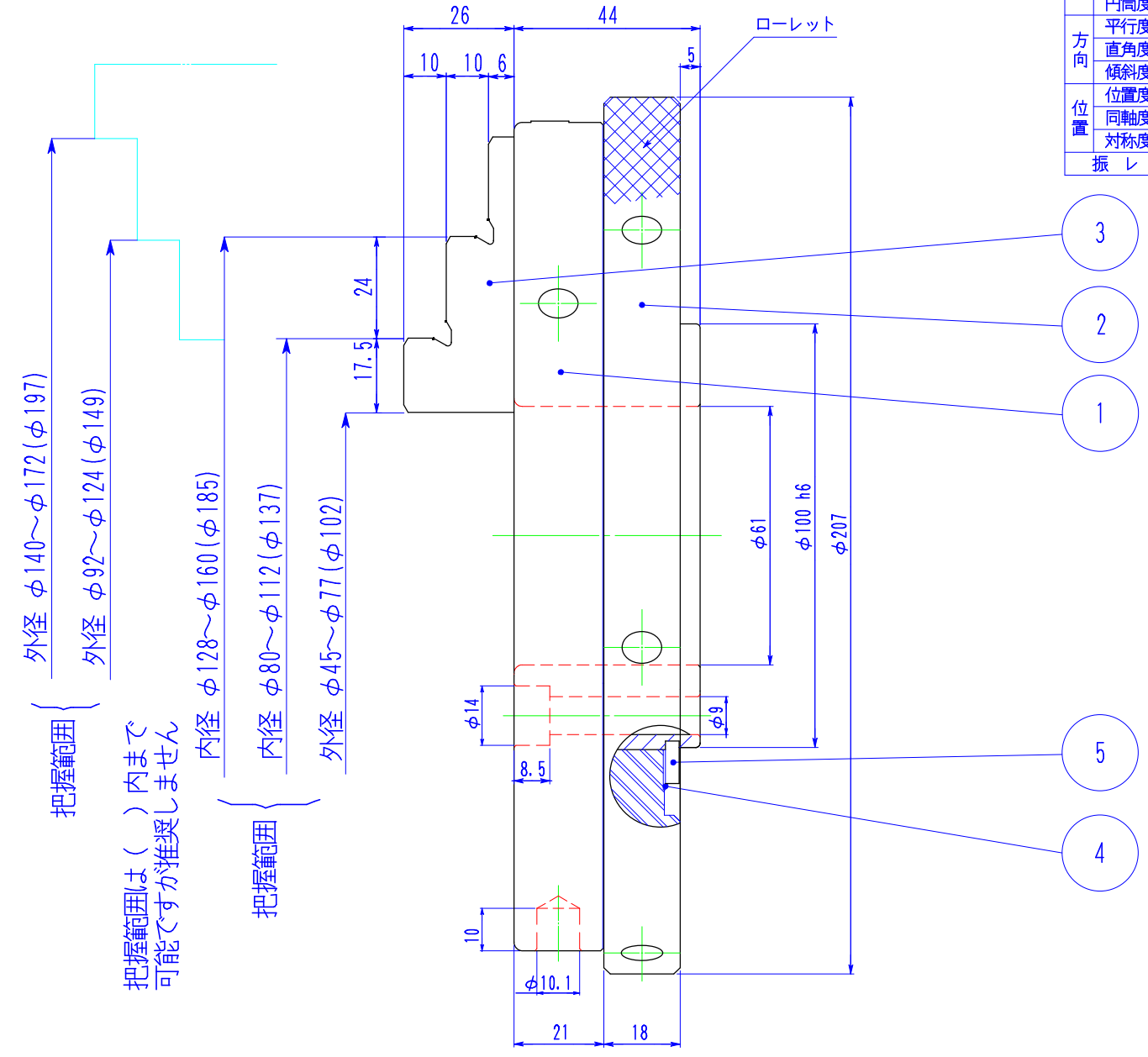
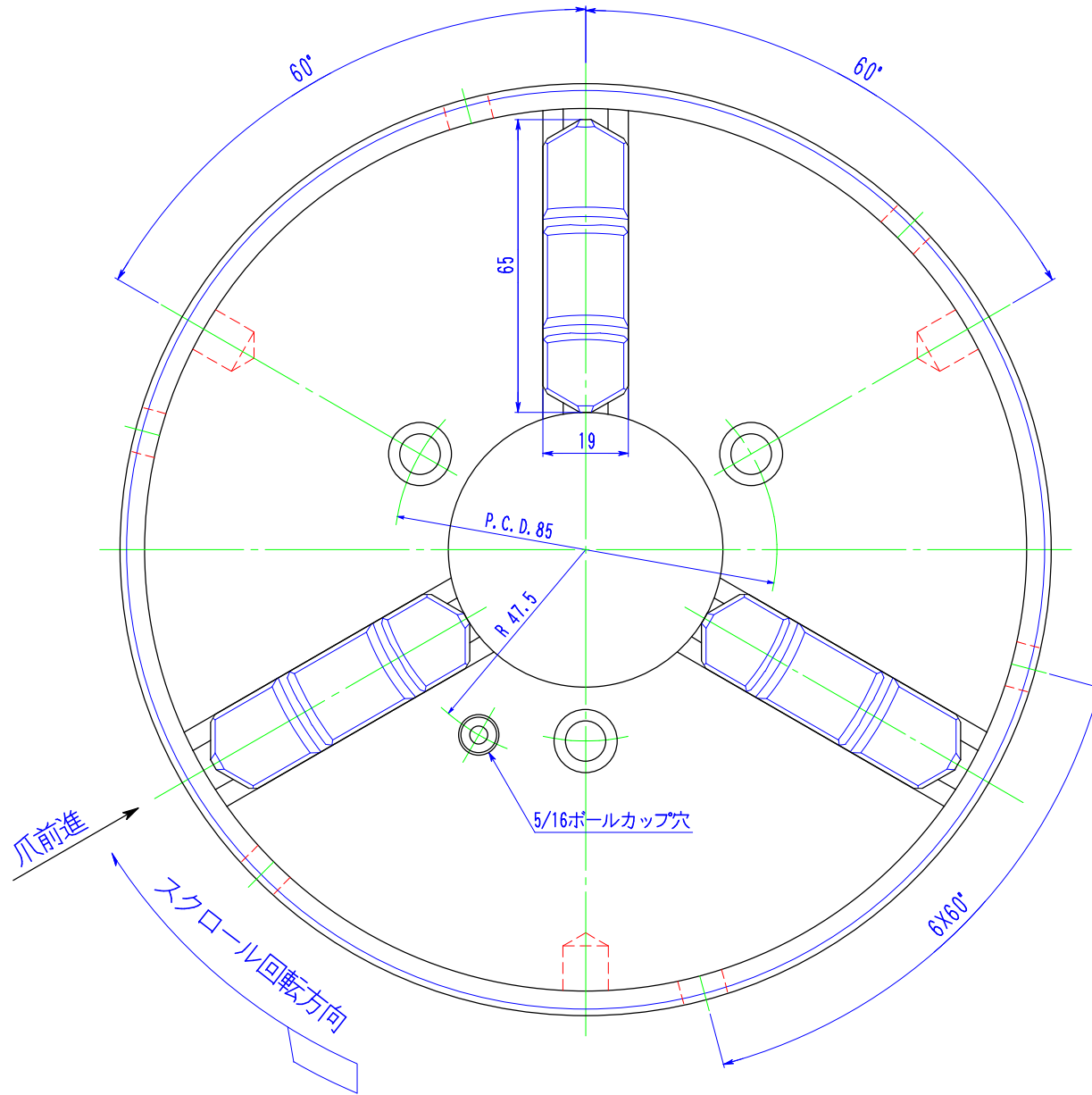


標準
特殊
試作
構想
見積

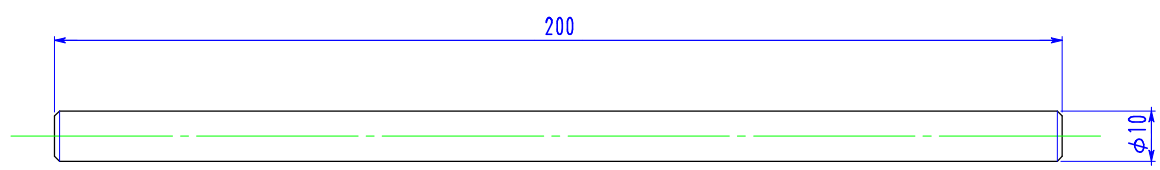
指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	∇	
真円度	○	
円筒度	∩	
平行度	//	
直角度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	/	



把握範囲 { 外径 φ140~φ172 (φ197)
 外径 φ92~φ124 (φ149)
 把握範囲は () 内まで可能ですが推奨しません
 内径 φ128~φ160 (φ185)
 内径 φ80~φ112 (φ137)
 把握範囲 { 外径 φ45~φ77 (φ102)

表面アラス	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



6

チャック取付ボルト	SCM-435 M8×50	3	JIS規格		
6 レバー	SS-400	2			
5 スナップリング	S-100	1	JIS規格		
4 ワッシャー	C2801P (H310)	1			
3 リバーシブルジョー	SCM-415	3			
2 スクロール	SCM-435	1			
1 ボディー	SCM-435	1			
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

表面処理		品名	LC-200		適用	
調質	硬サ	型番	三ツ爪 レバーチャック		サイズ	
浸炭	硬サ HnC	三角	1/1.5	設計 Y.M	製図 Y.T	検図
深サ		尺度	Cobayosi		図番	LC-200 外觀図
作成日	2017年 12月 26日		小林鉄工 (株)		実施	年 月 ~ 年 月

付号	年月日	変更記事	記印
----	-----	------	----