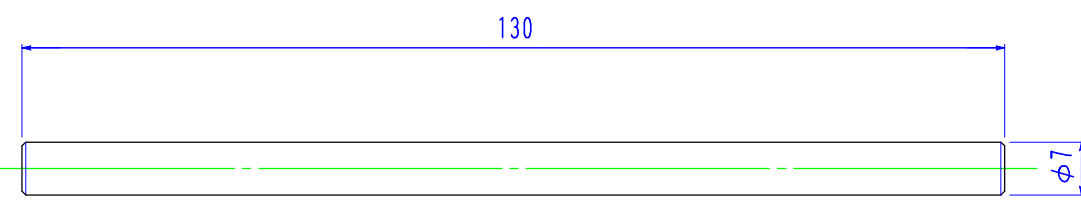
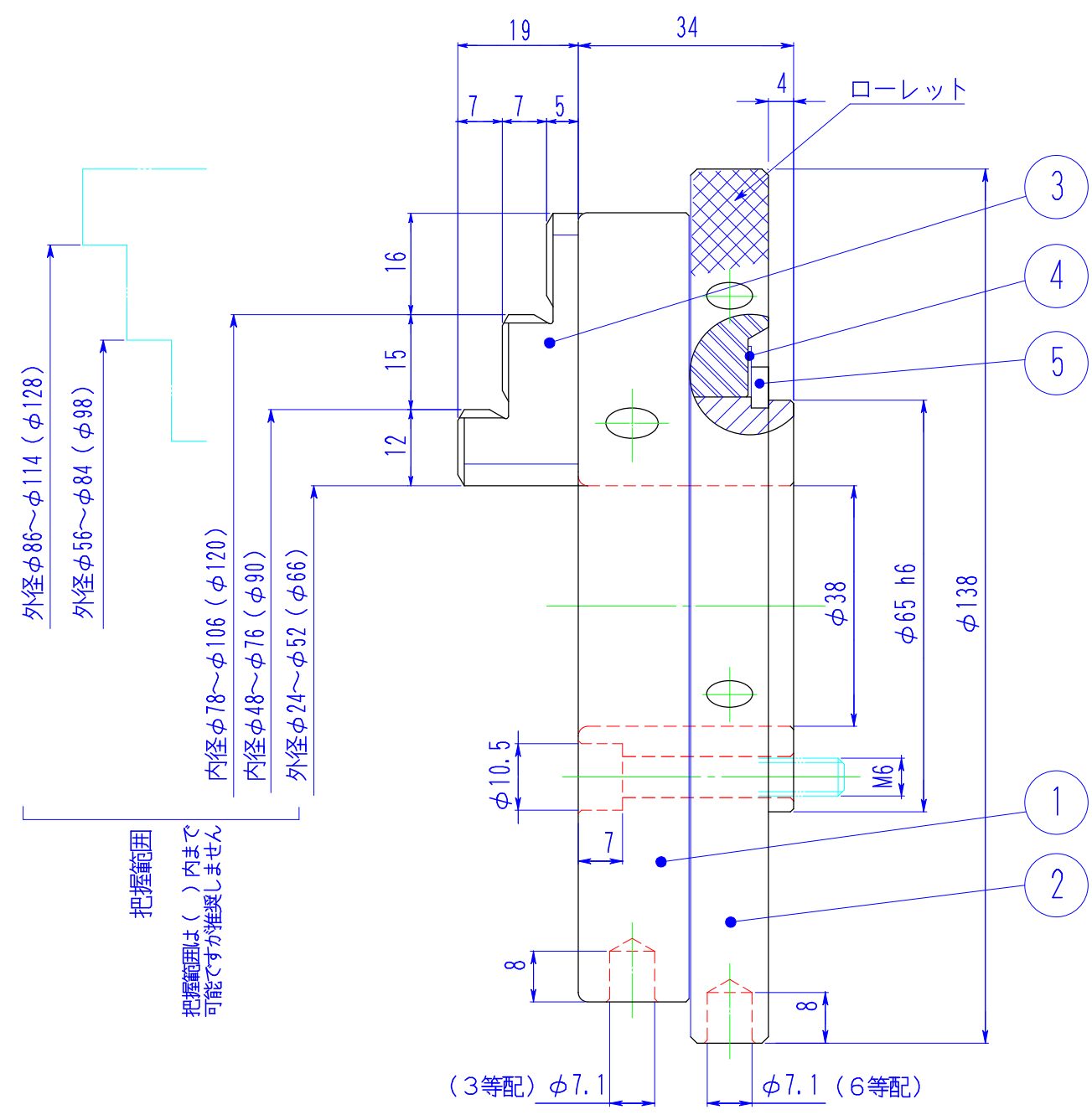
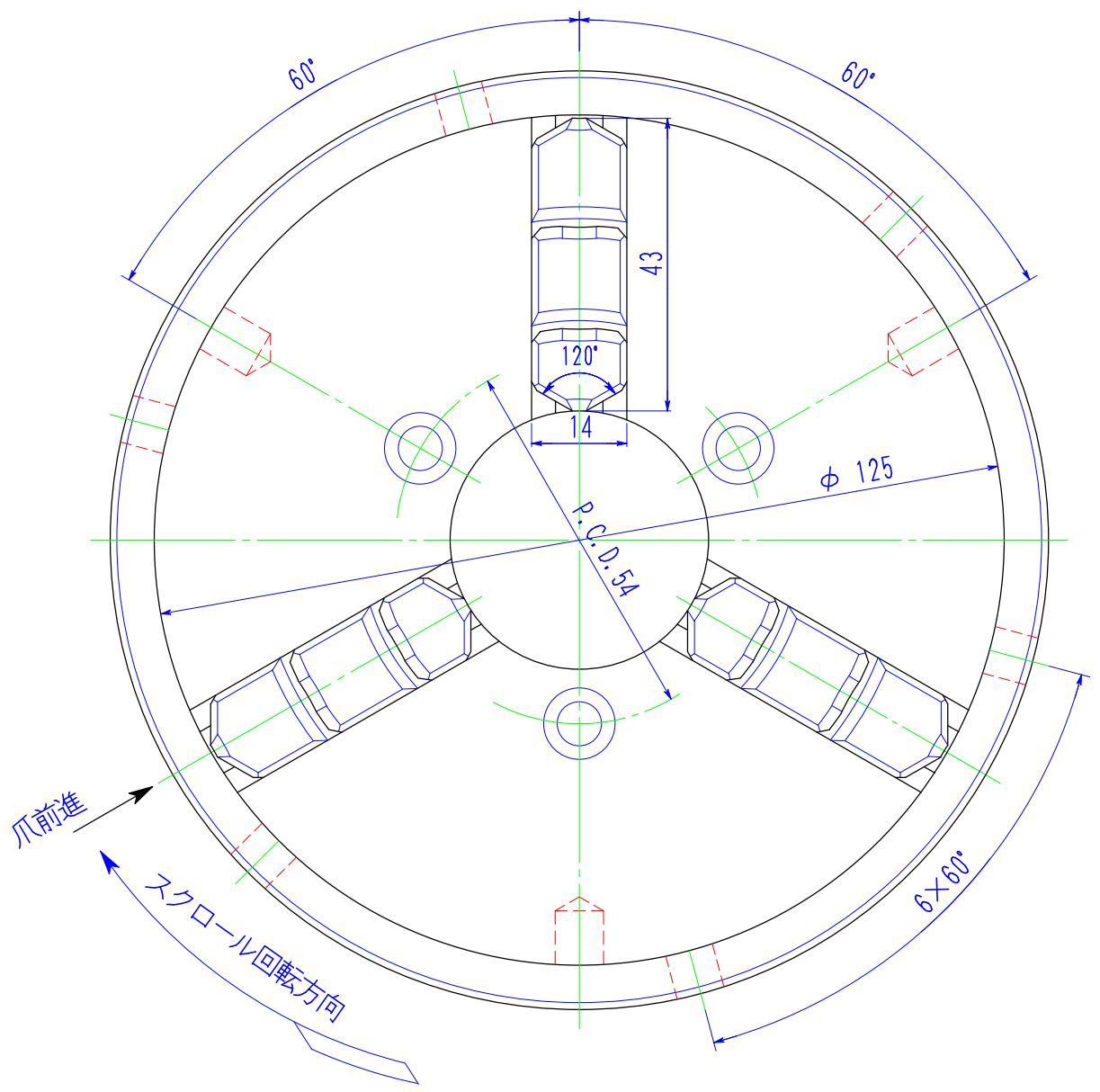


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∇
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

6

6	レバー	SS-400	2		
5	スナップリング	S-65	1		JIS規格品
4	ワッシャー	C2801P(H310)	1		
3	リバーシブルジョー	SCM-415	3		
2	スクロール	SCM-435	1		
1	ポディー	SCM-435	1		

品番	材質	個数	記事
LC-125			
品名	レバーチャック		適用サイズ

調質	硬サ	三	1/1	設計	S.K	製	Y.T	検		記事
浸炭	硬サ	HrC		法	尺	度	Kobayasi			
	深サ									
作成日	2012年 05 月 12 日			小林鉄工 (株)			図番	LC-125 外観図	実施	年月~年月

付号	年月日	変更記事	記印