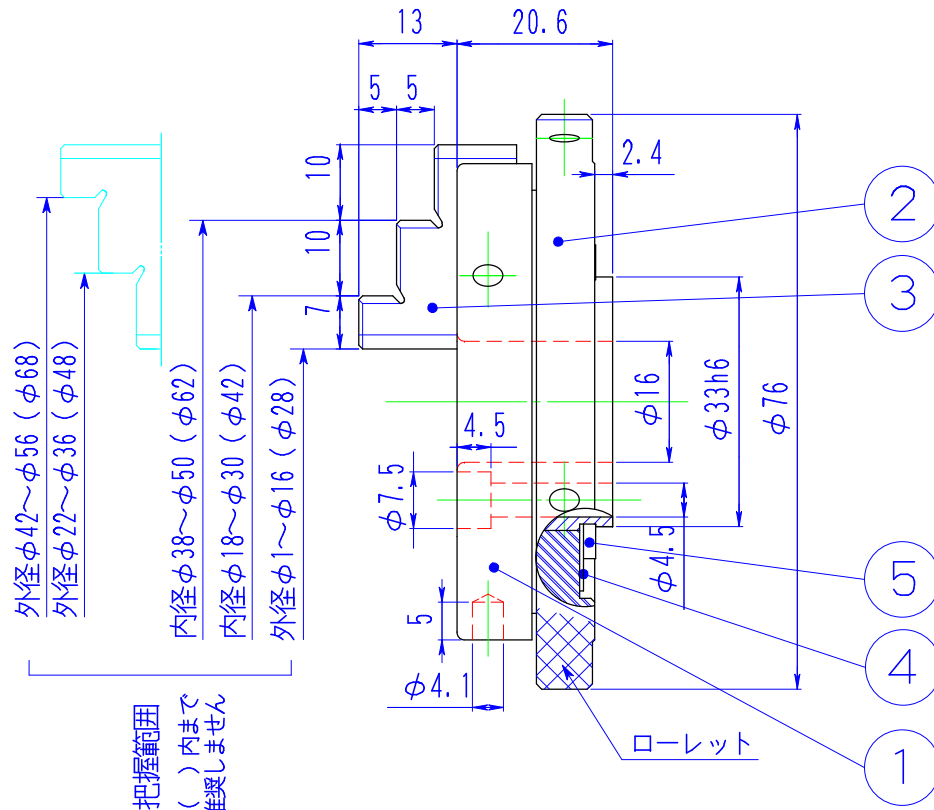
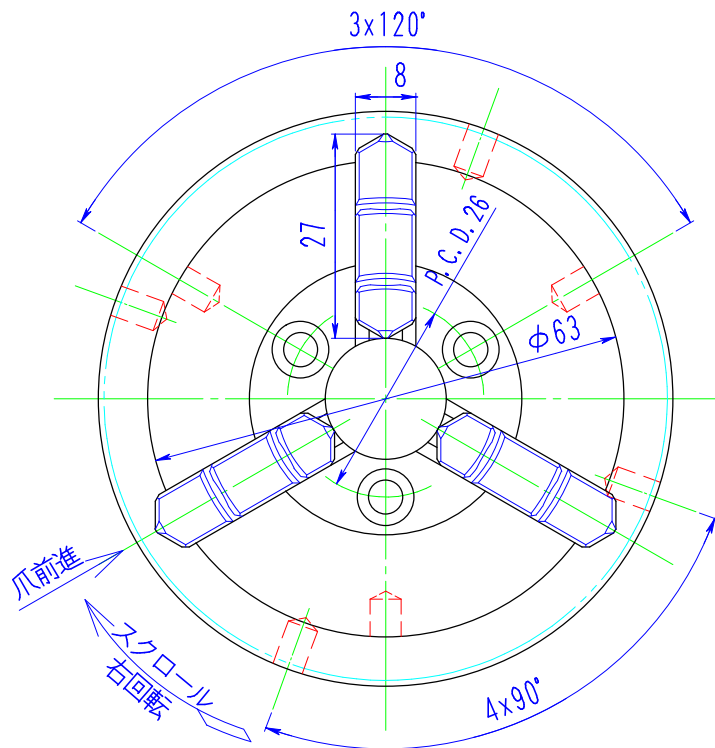


指示ナキ角部 0.3C面取り

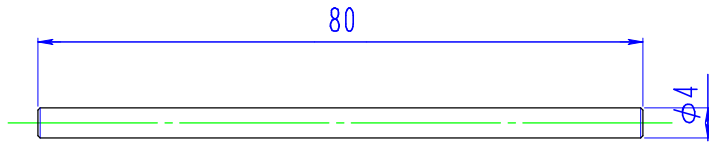
標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
方向	円筒度	∕
	平行度	//
	直角度	⊥
位置	傾斜度	∠
	位置度	⊕
	同軸度	◎
振	対称度	≡
	振	レ



外径φ42~φ56 (φ68)
 外径φ22~φ36 (φ48)
 内径φ38~φ50 (φ62)
 内径φ18~φ30 (φ42)
 外径φ1~φ16 (φ28)

把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	素材寸法	個数	処理加工	記事
	チャック取付ネジ	SCM-435 M4×22	3		JIS規格品
6	レバー	SS400	2		
5	スナップリング	S-34	1		JIS規格品
4	ワッシャー	C2801P (H310)	1		
3	爪	SCM-415	3		
2	スクロール	SCM-435	1		
1	ボディ	SCM-435	1		

品名	部品名	素材寸法	個数	処理加工	記事
レバーチャック					
型番	LC-063				
適用記事					
図番	LC-063 外観図				
©cobayasi 小林鉄工(株)					

三角	1/1	設	計	Y.M	製	Y.T	検	
法	尺度	作成日	2005年02月15日					

△								
△								
付号	年月日	変更記事			記印	表面処理	調質	硬さ
						浸炭	硬さ HRC	深さ