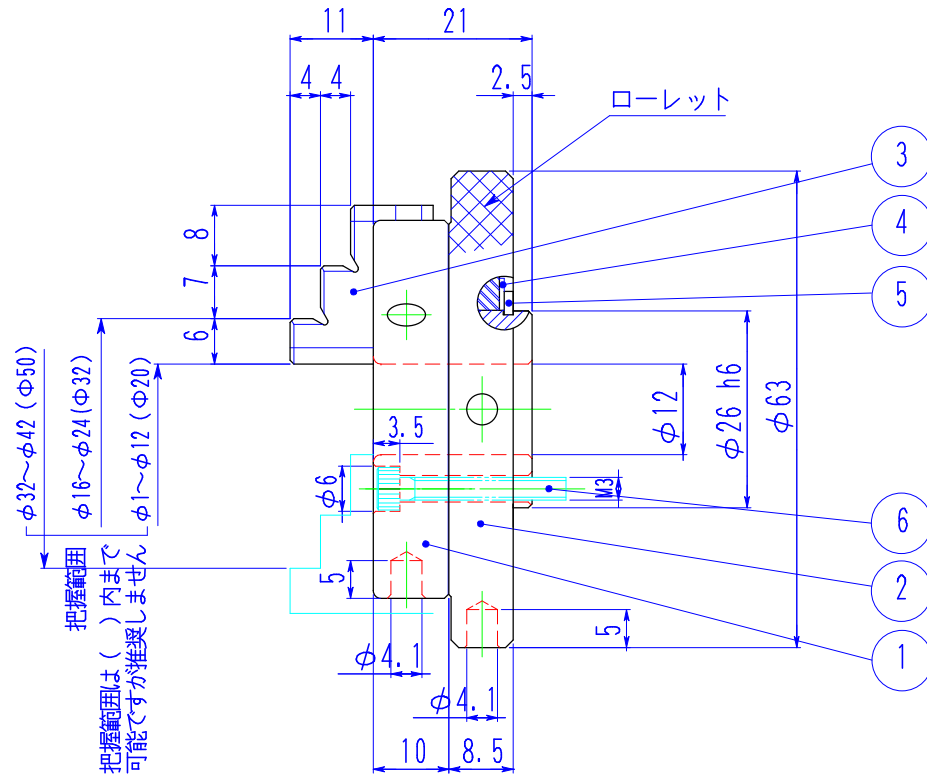
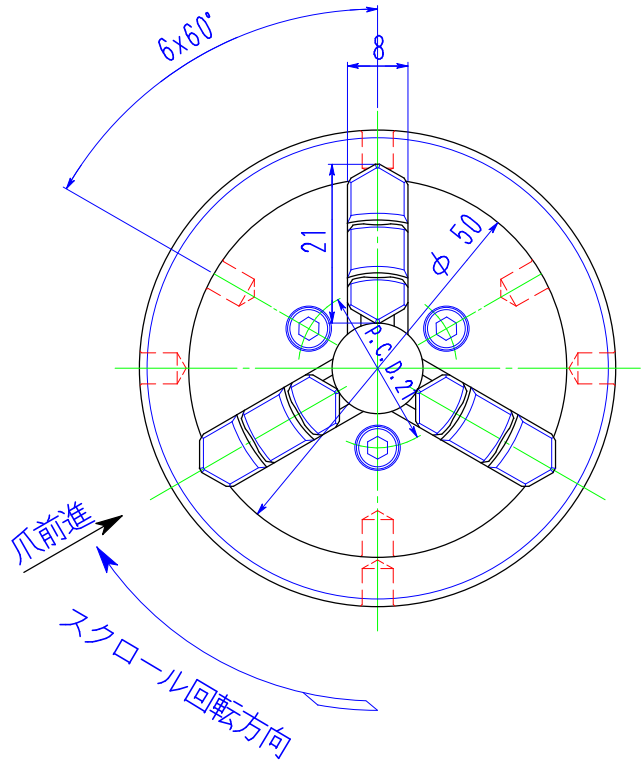


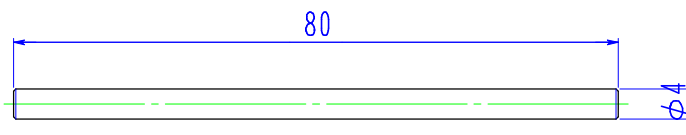
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類ト図記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
方向	円筒度	∩
	平行度	//
	直角度	⊥
位置	傾斜度	∠
	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	↗



把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	品名	素材・寸法	個数	記事
	取付ネジ	SCM-415	3	M3×22
5	スナップリング		1	
4	ワッシャー	C2801P(H310)	1	
3	リバーシブルジョー	SCM-415	3	
2	スクロール	SCM-435	1	
1	ボディ	SCM-435	1	

品名		品番		適用		記事	
LC-050		三ツ爪レバーチャック		サイズ		記事	
三	1/1	設	Y.M	製	Y.T	検	図
角	法	尺	度	Kobayashi		図番	LC-050 外観図
作成日	2015.02.15	小林鉄工(株)		実施	年	月	年

△			
△			
付号	年.月.日	変更記事	記印