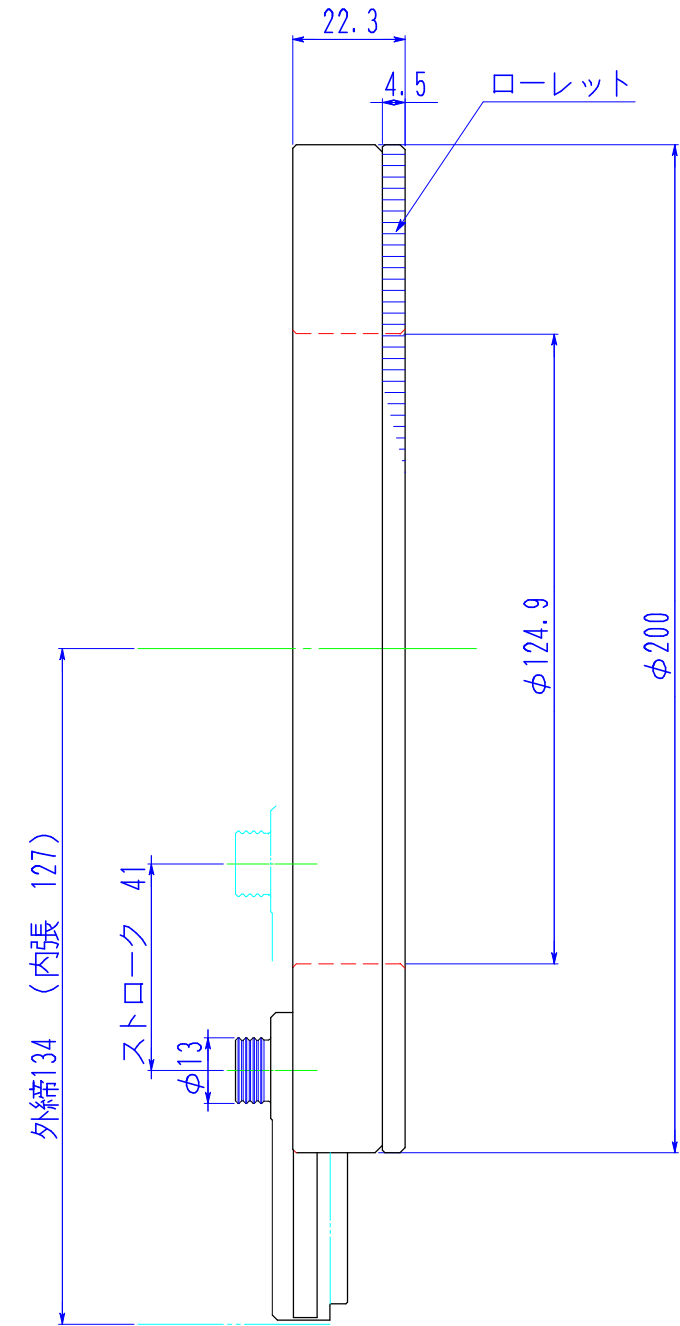
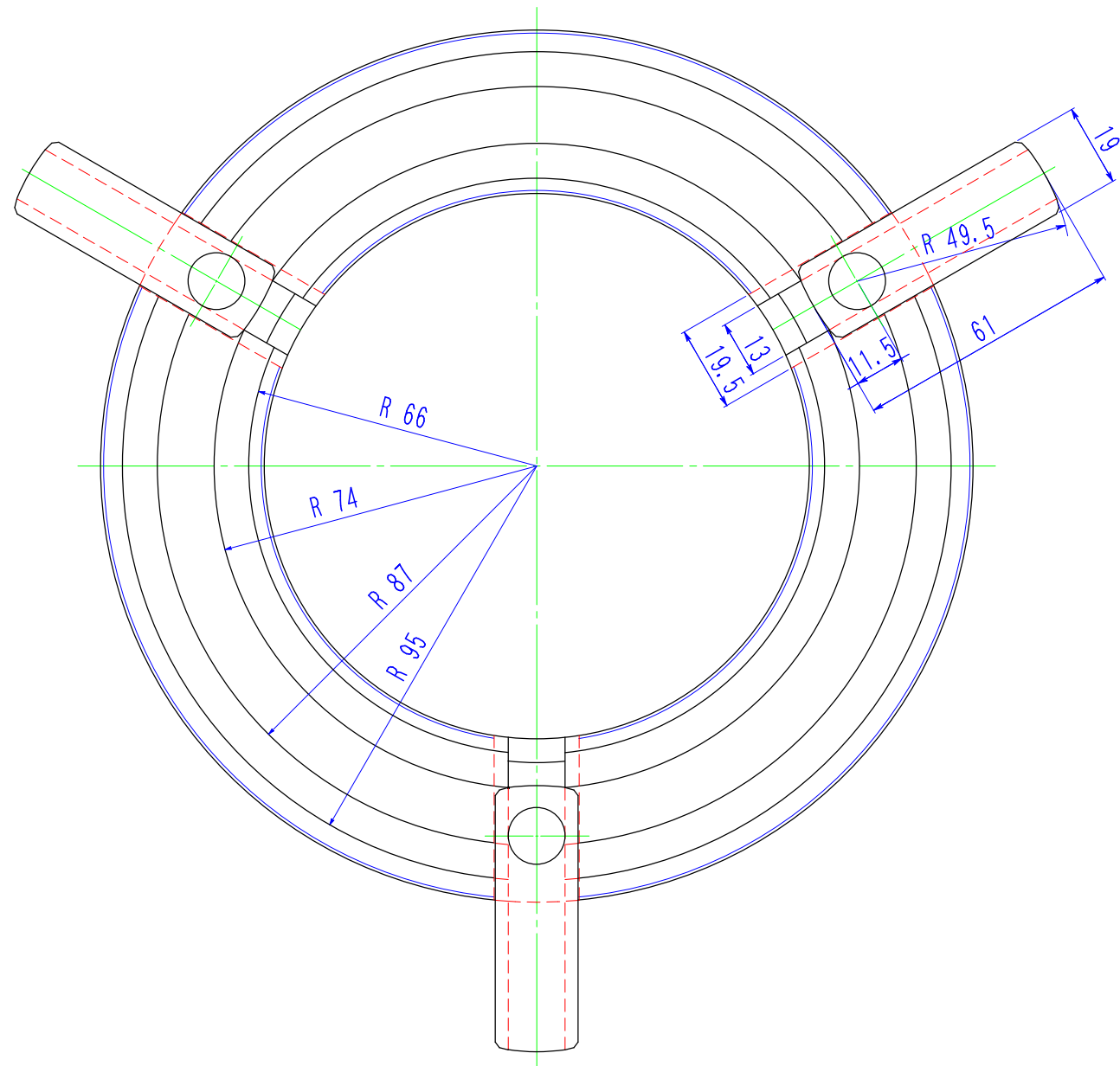


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理											
調質	硬サ			品番		材 質		素材寸法		素材重量	
浸炭	硬サ	HrC		品名		JL-125		適用		個 数	
深サ	深サ			型番		2/3		サイズ		仕上り重量	
法 尺 度		Cobayasi		設計		Y. M		製 図		Y. T	
作成日		2010年 10月 14 日		検 図				記事			
				法 尺 度		Cobayasi		図番		JL-125 外觀図	
				法 尺 度		Cobayasi		実施		年 月~ 年 月	

小林鉄工(株)