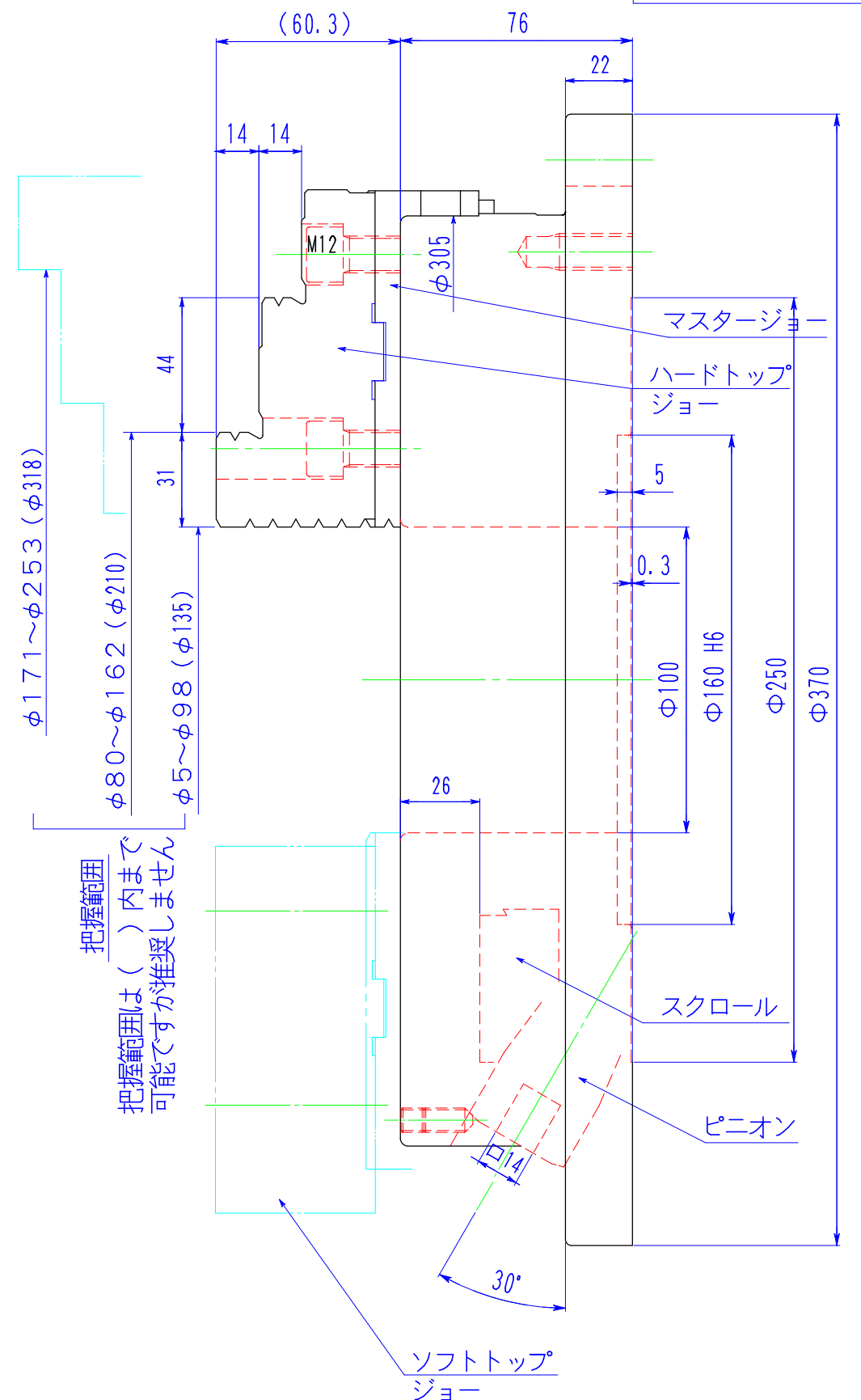
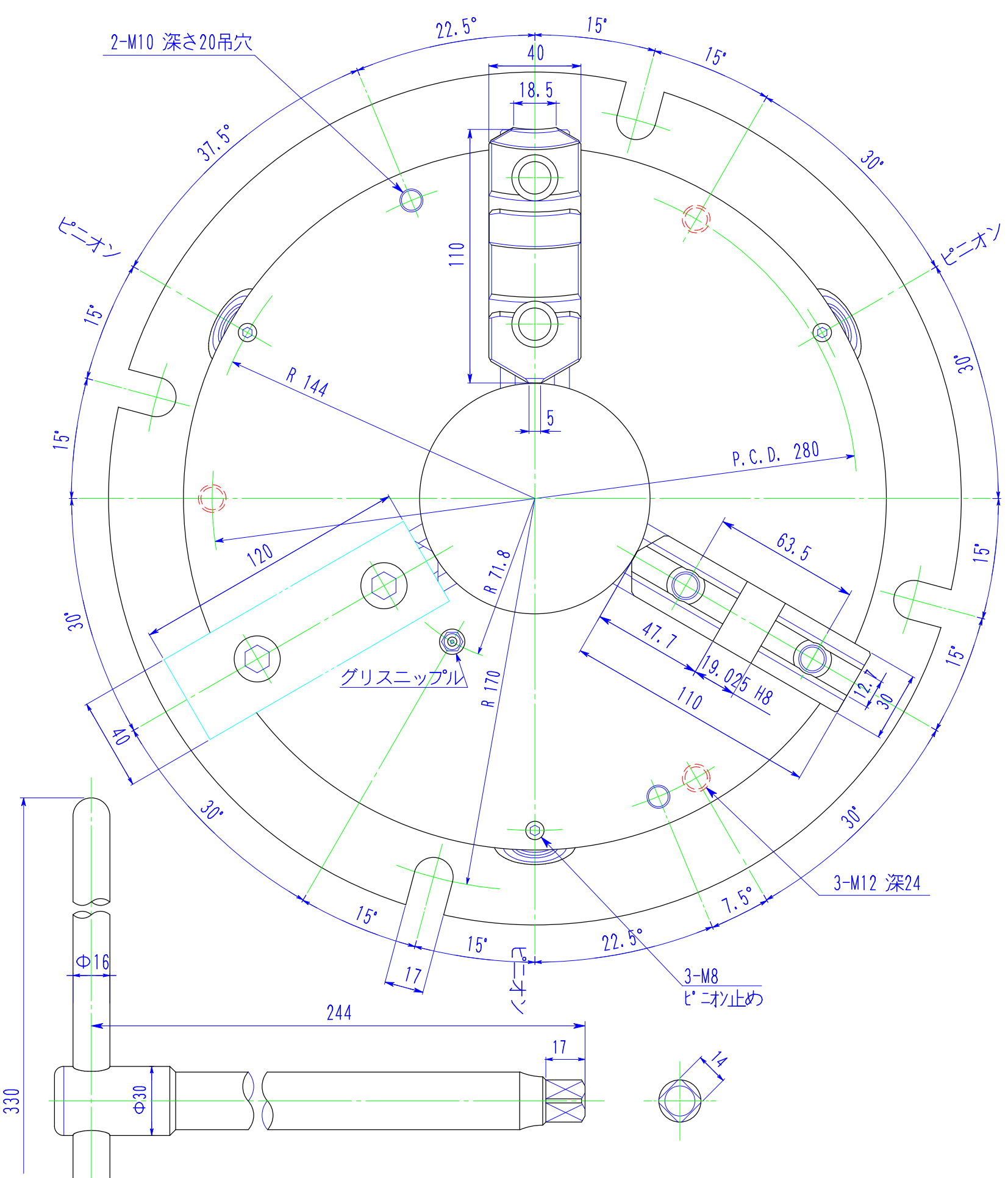


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記号

表面処理		品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量	記事
調質	硬サ	FCT-12						
浸炭	硬サ HRC	型番	フライスチャック					適用サイズ
	深サ	三角	1/2	設計 Y・M	製図 Y.T	検図 H・M		記事
作成日	2017.08.09	法	尺度 Kobayashi	図番				FCT-12 外観図
				小林鉄工(株)	図番			実施 年 月~ 年 月