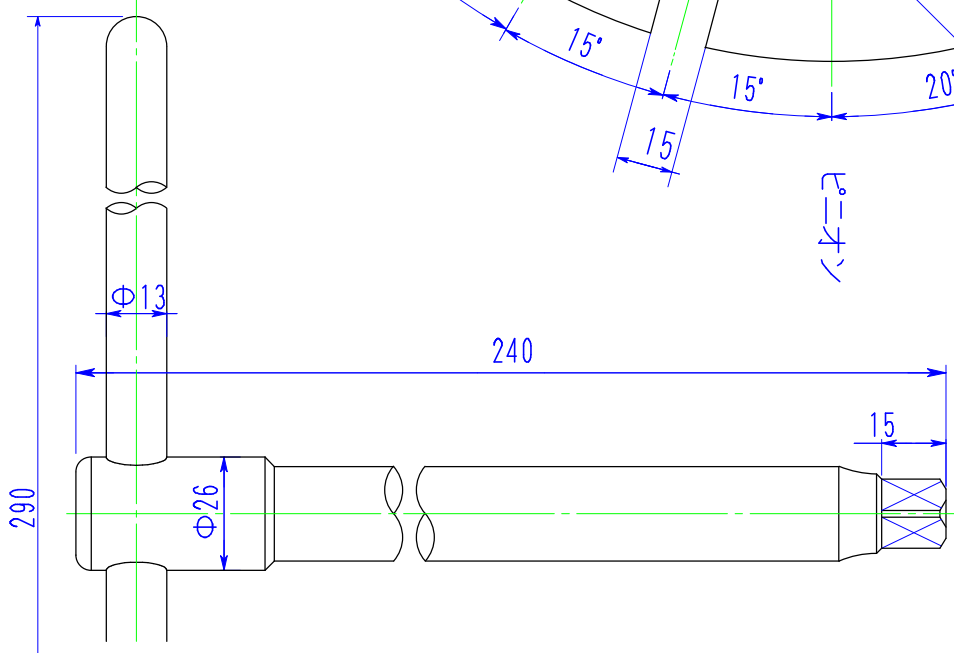
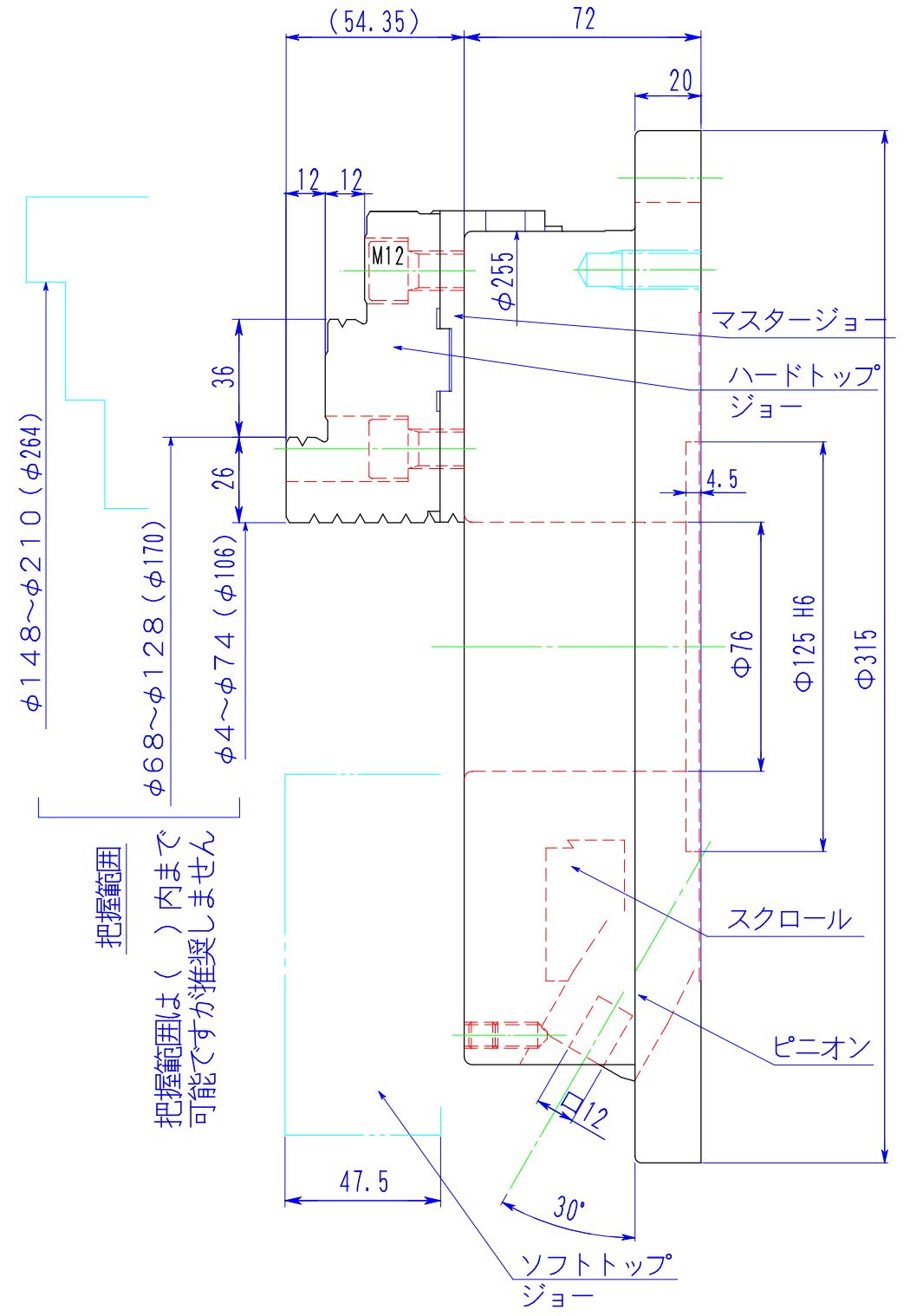
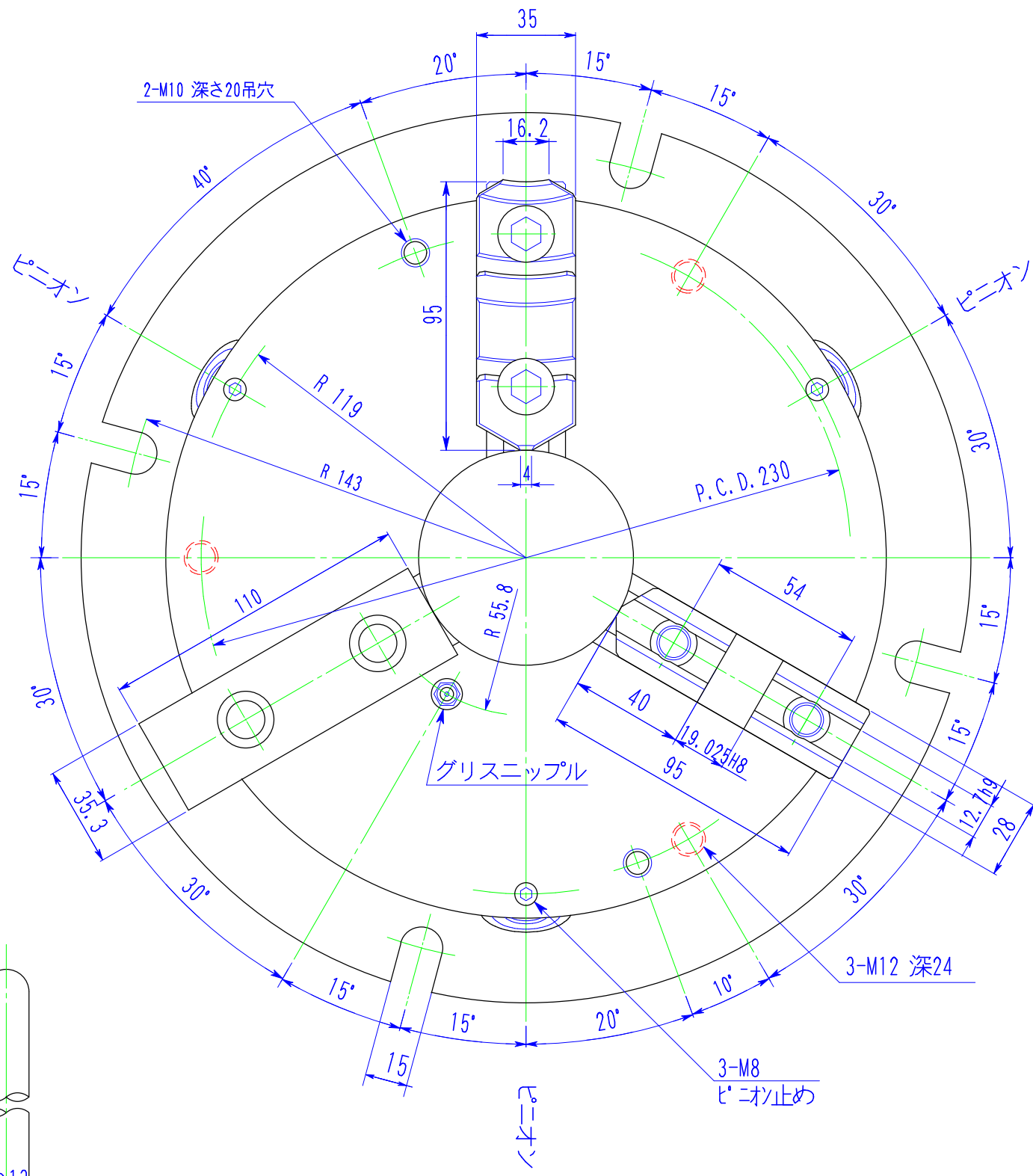


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナギ角部 0.3C面取り

種類	記号
真直度	—
平面度	∟
真円度	○
円筒度	∅
平行度	∥
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振れ	∟



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△						
△						
付号	年月日	変更記事			記印	

表面処理		品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量	記事
調質	硬サ	FCT-10						適用サイズ
浸炭	硬サ HRC	フライスチャック						記事
	深サ	三	1/2	設	Y・M	製	Y.T	検
		角		計	H8.02.16	図	図	図
		法	尺	度	Kobayashi			図番
作成日	2017.11.01	小林鉄工(株)			図番	FCT-10 外觀図		実施
						年月	年月	年月