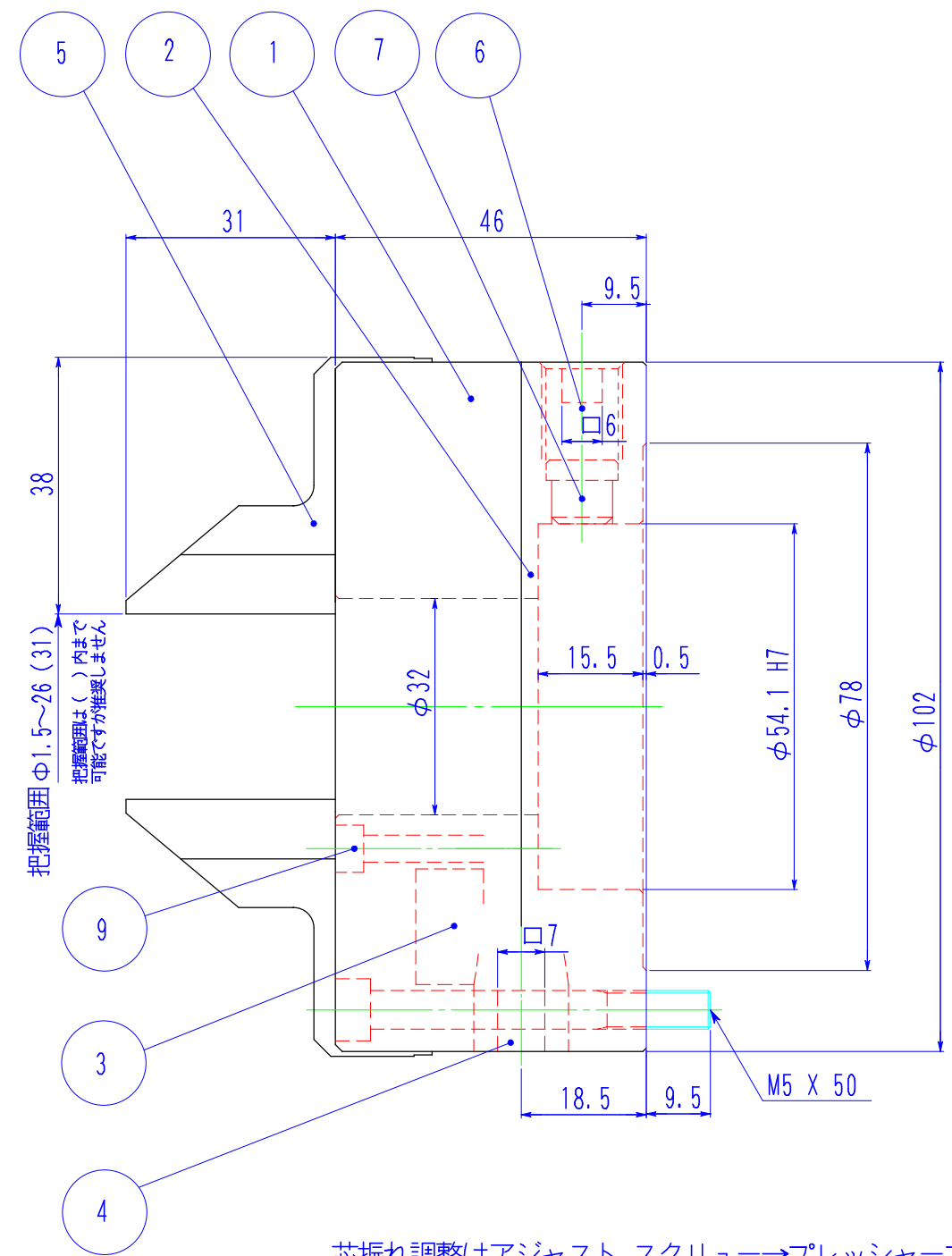
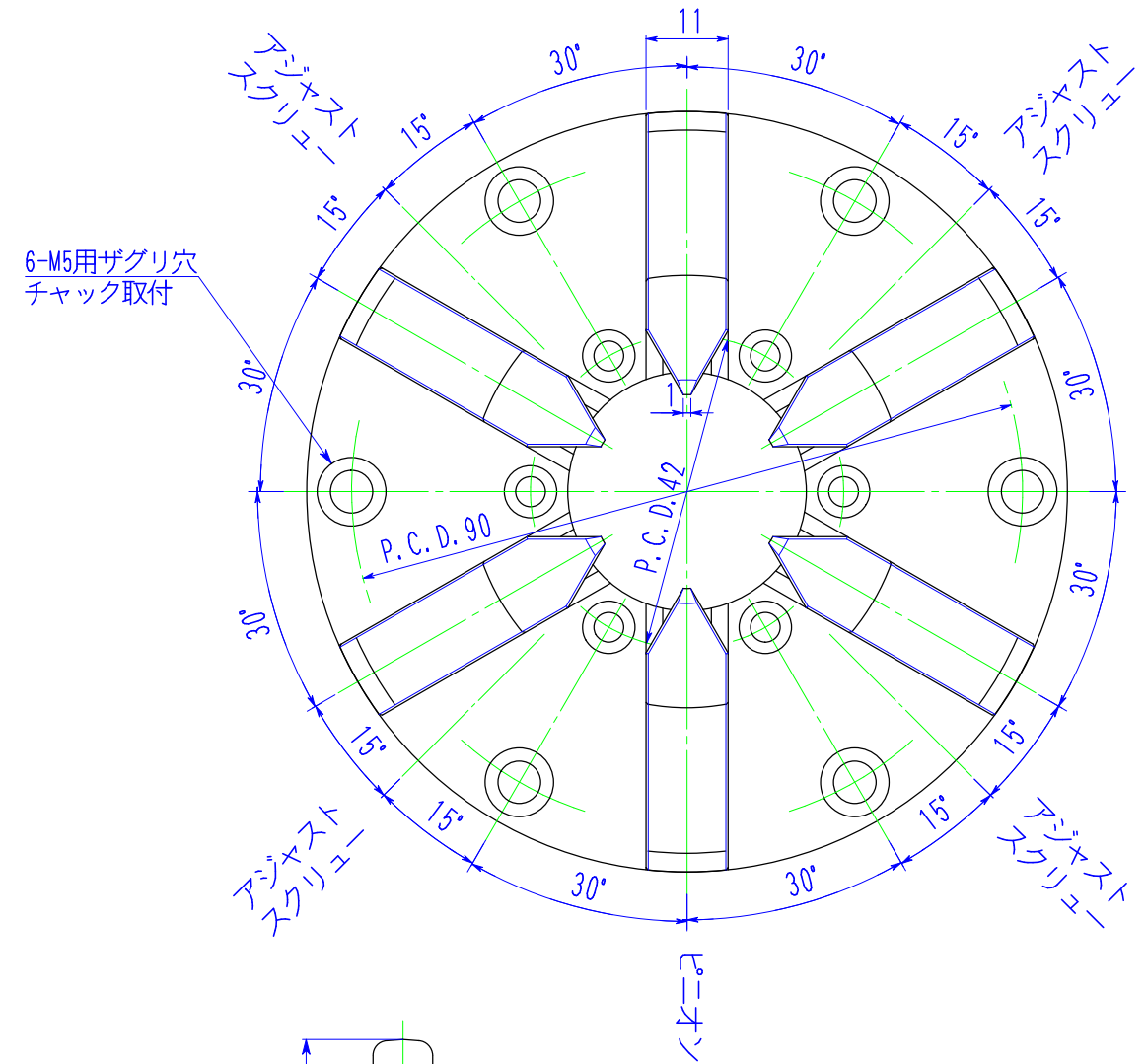


標準
特殊
試作
構想
見積

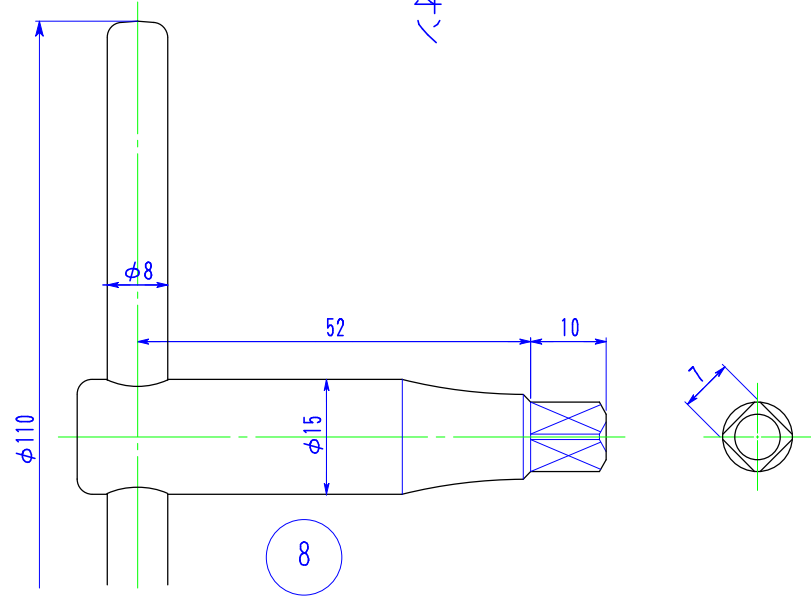
指示ナキ角部 0.3C面取り

形状	種類	記号
真直度	—	
平面度	∇	
真円度	○	
円筒度	∕	
平行度	//	
直角度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	↗	



芯振れ調整はアジャスト スクリュー→プレッシャープラグの出し入れで行います。

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (剛加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	チャック取付ボルト	SCM-435 M5X50	6		市販品
9	ボディ組付ボルト	SCM-435 M4	6		市販品
8	ハンドル (本体)	SCM-415	1		
7	プレッシャープラグ	S55C	4		
6	アジャスト スクリュー	SCM-435 M12	4		
5	外爪	SCM-415	6		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	1		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	ボディバック	FC-300	1		
1	ボディフロント	FC-300	1		

表面処理	調質	硬サ	浸炭	深サ	品名	MS-6J-4A ドリル研磨用 六爪 スクロールチャック	適用 サイズ
	硬サ	HrC			三 角 法	1/1 設 計 Y.M 製 図 Y.T 検 図	記事
					尺 度	Kobayashi	図番
作成日	2017年 09月 28日		小林鉄工 (株)		実施	MS-6J-4A 外觀図	年月~年月

付号	年月日	変更記事	記印