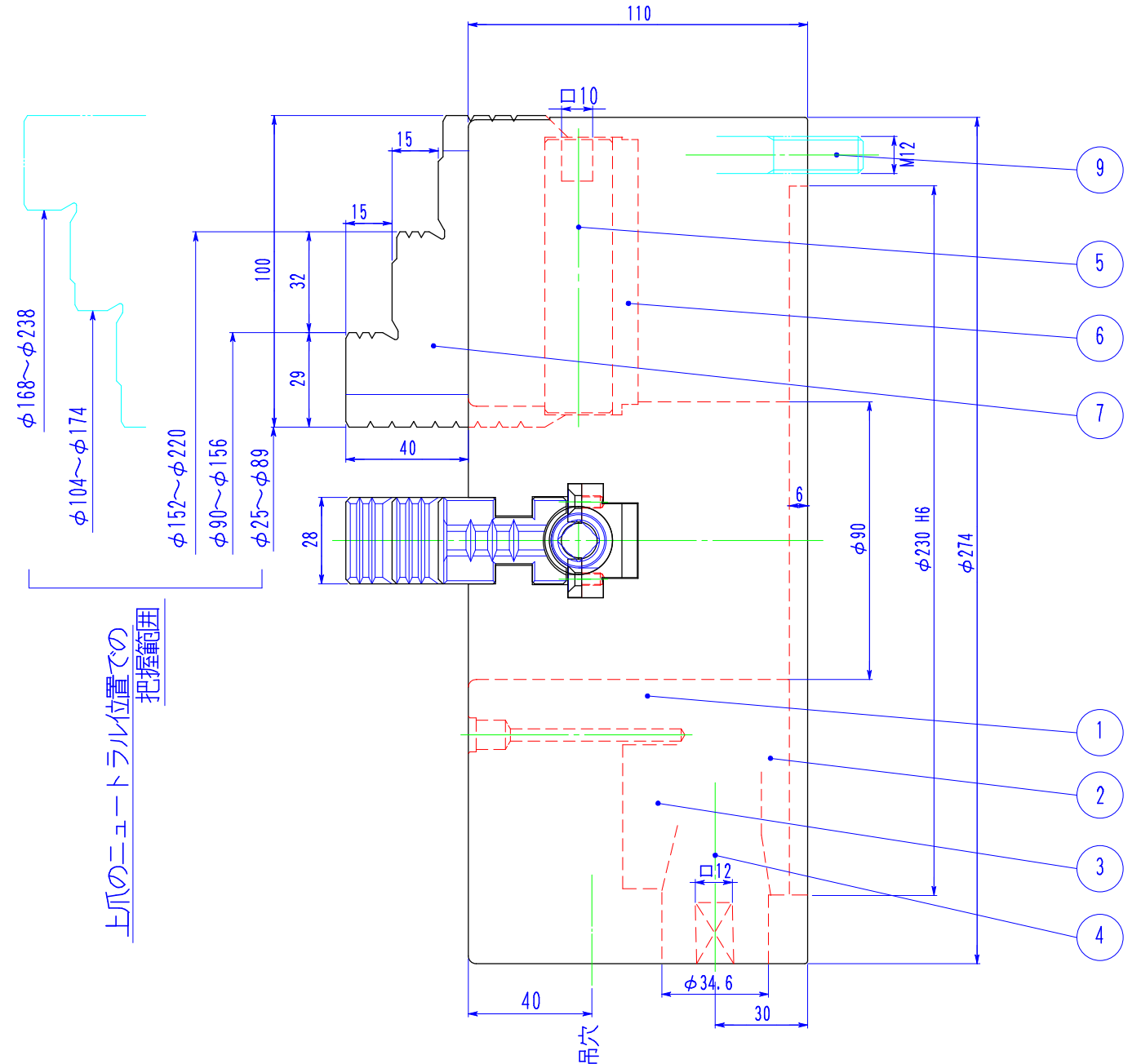
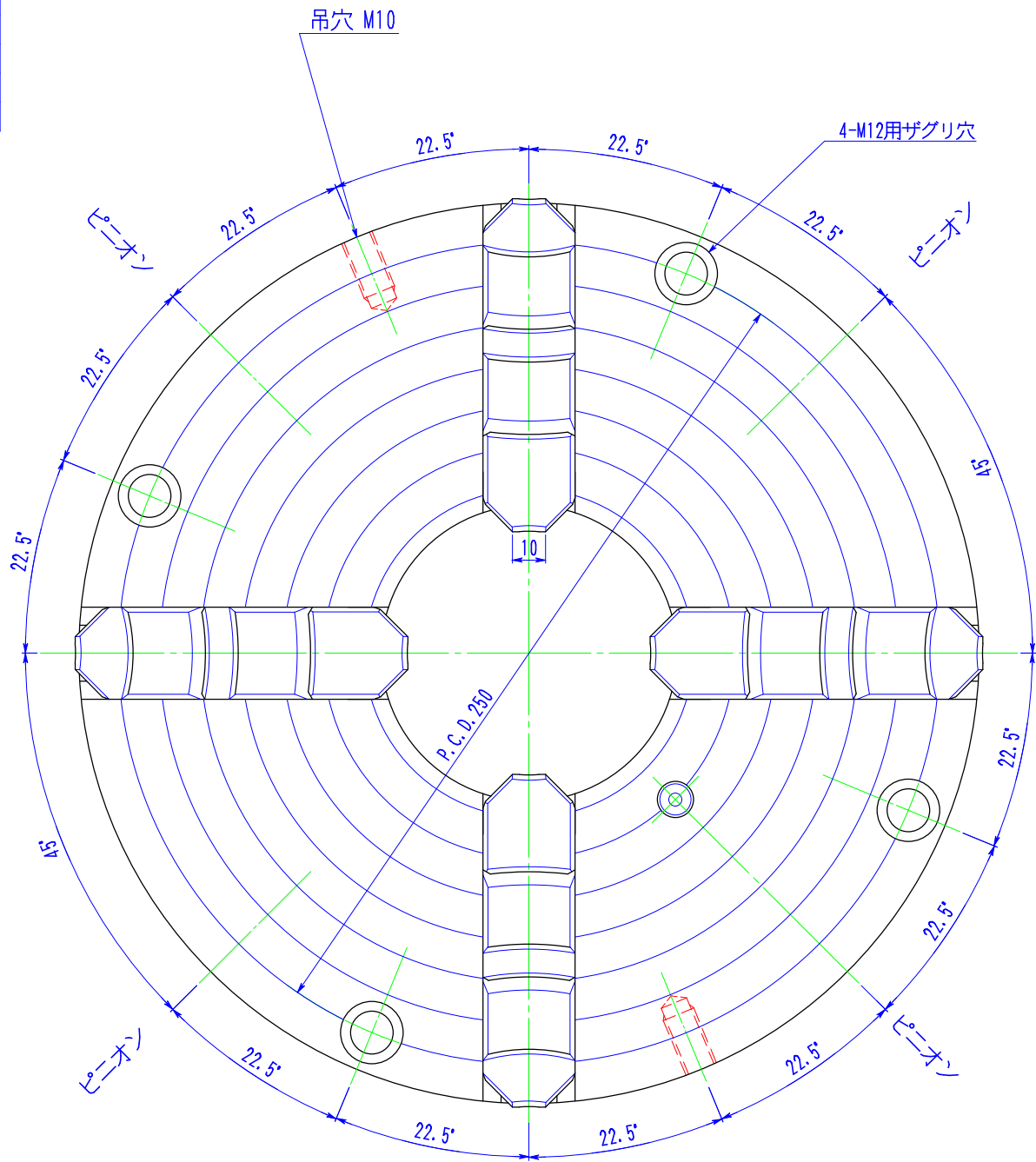


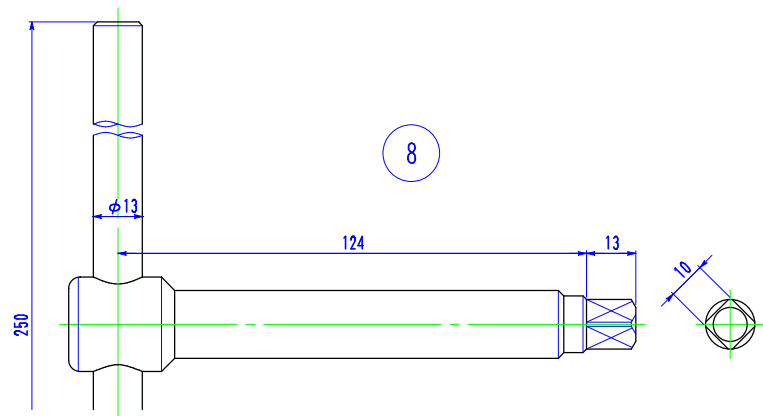
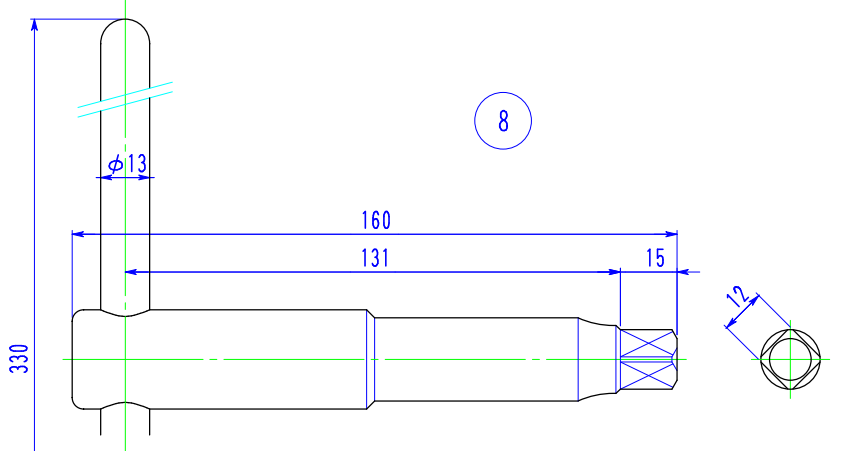
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置 種類	記号
真直度	—
平面度	□
真円度	○
円筒度	◇
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振	レ



上爪のニュートラル位置での
把握範囲



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	記事
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×115	4		JIS 市販品
8	ハンドル(本体)	SCM-415	2		□10、□12
7	上爪	SCM-415	4		
6	下爪	SCM-415	4		
5	ネジ棒	SCM-415	4		
4	ピンオン	SCM-415	4		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディ	FC-300	1		

表面処理		品名		適用	
調質	硬サ	CIS-273		サイズ	
浸炭	硬サ HRC	コピネーションチャック		記事	
深サ		三角	1/2	設計	製 Y.T
		法	尺 度	図 関	検 図
作成日	2020年12月01日	Cobayasi		図番 CIS-273-008	
		小林鉄工(株)		実施 年 月~ 年 月	

符号	年月日	変更記事	記印
△			
△			