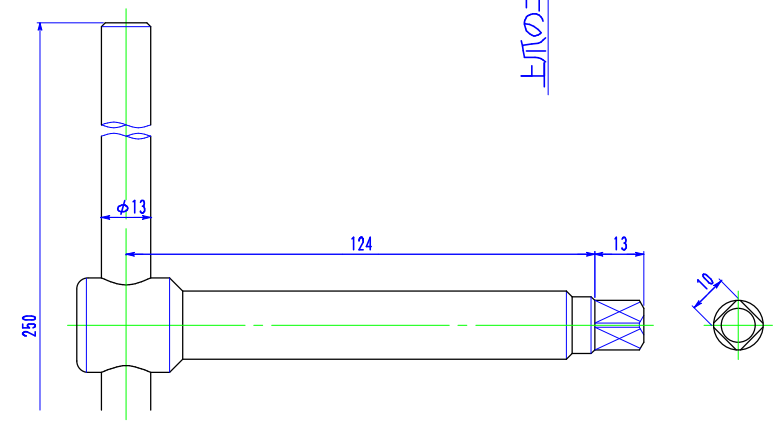
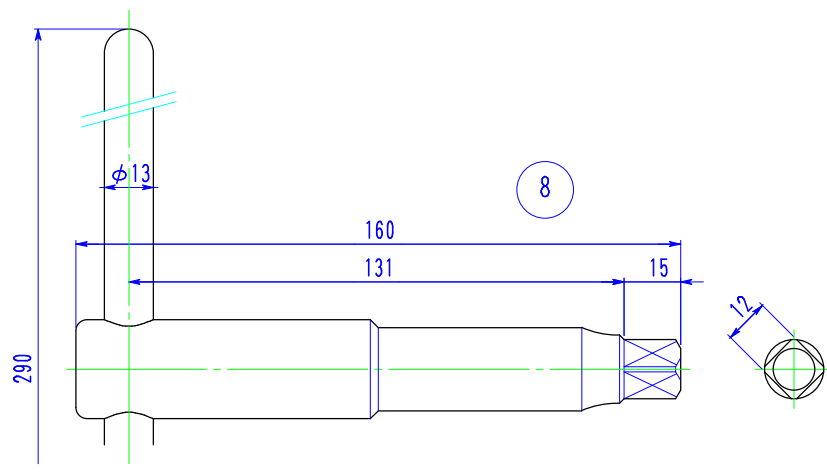
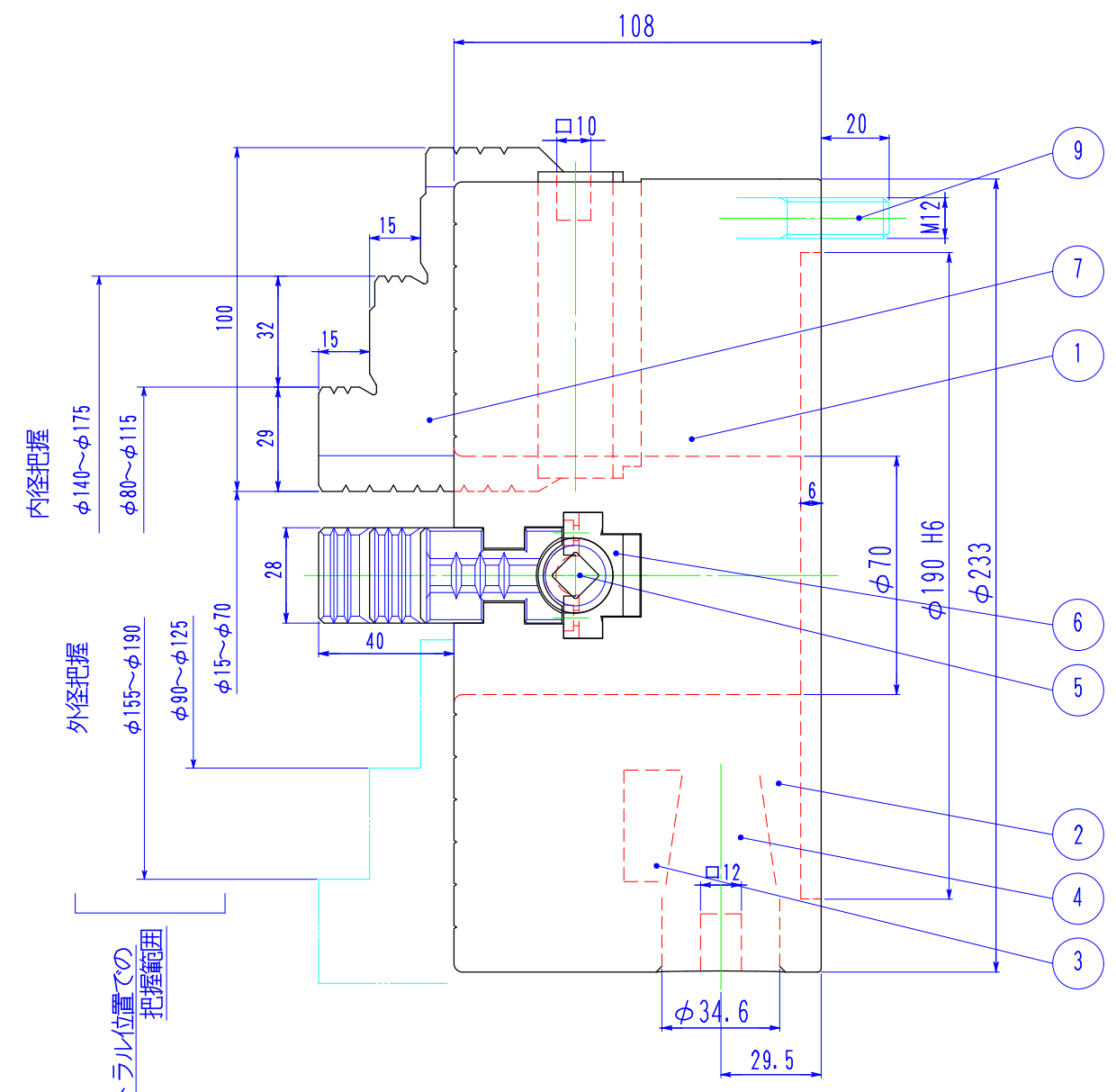
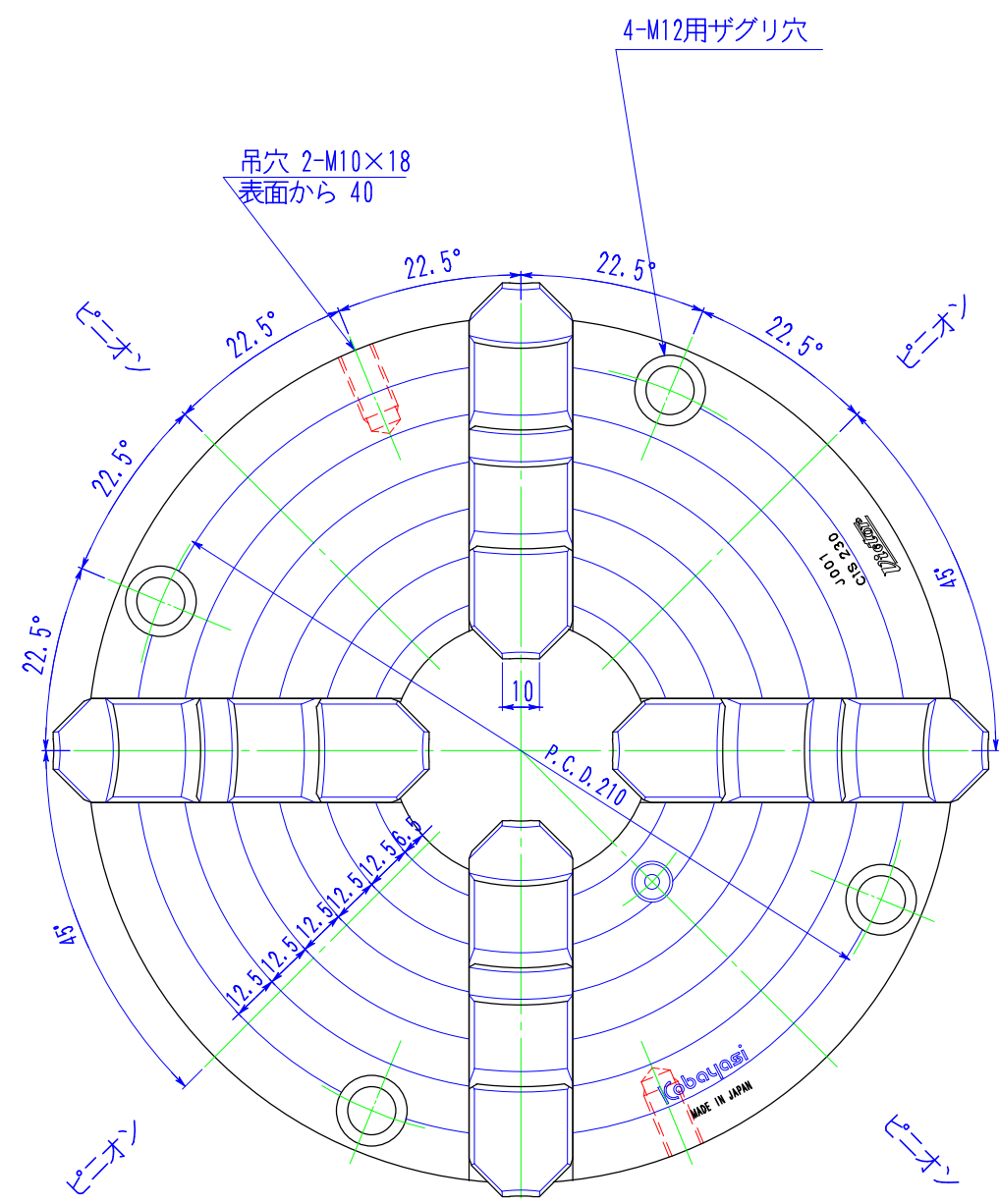


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	∇	
真円度	○	
円筒度	∩	
平行度	//	
垂直度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	/	



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×115	4	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	2		
7	上爪	SCM-415	4		
6	下爪	SCM-415	4		
5	ネジ棒	SCM-415	4		
4	ピニオン	SCM-415	4		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理	調質	浸炭	品名	CIS-230 コンビネーションチャック			適用
	硬サ	硬サ HRC	三	1/2	設	製	サイズ
	深サ		角	法	計	図	記事
			法	尺	度	Y.T	図番
作成日	2017年10月16日		Kobayashi			小林鉄工(株)	
付号	年月日	変更記事	記印	実施	年月	年月	