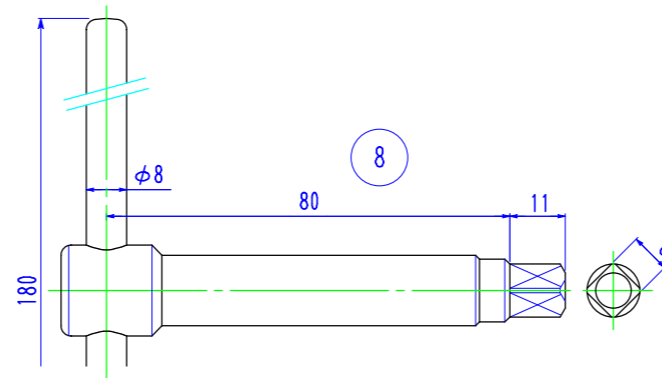
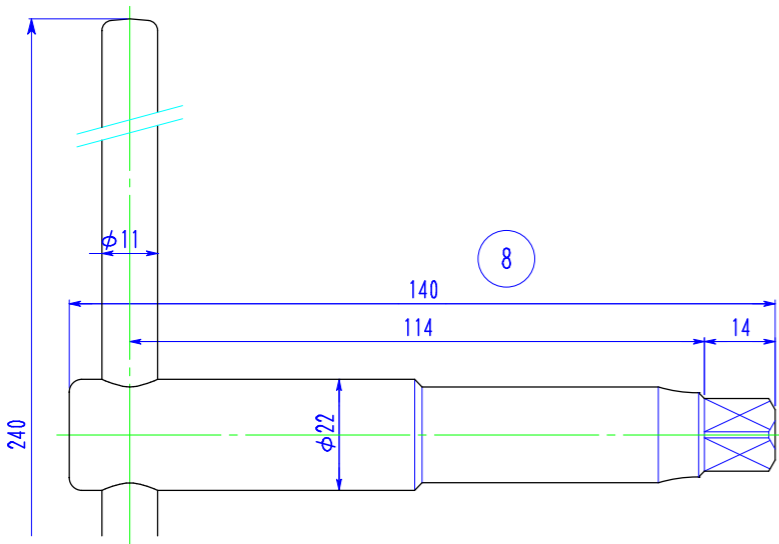
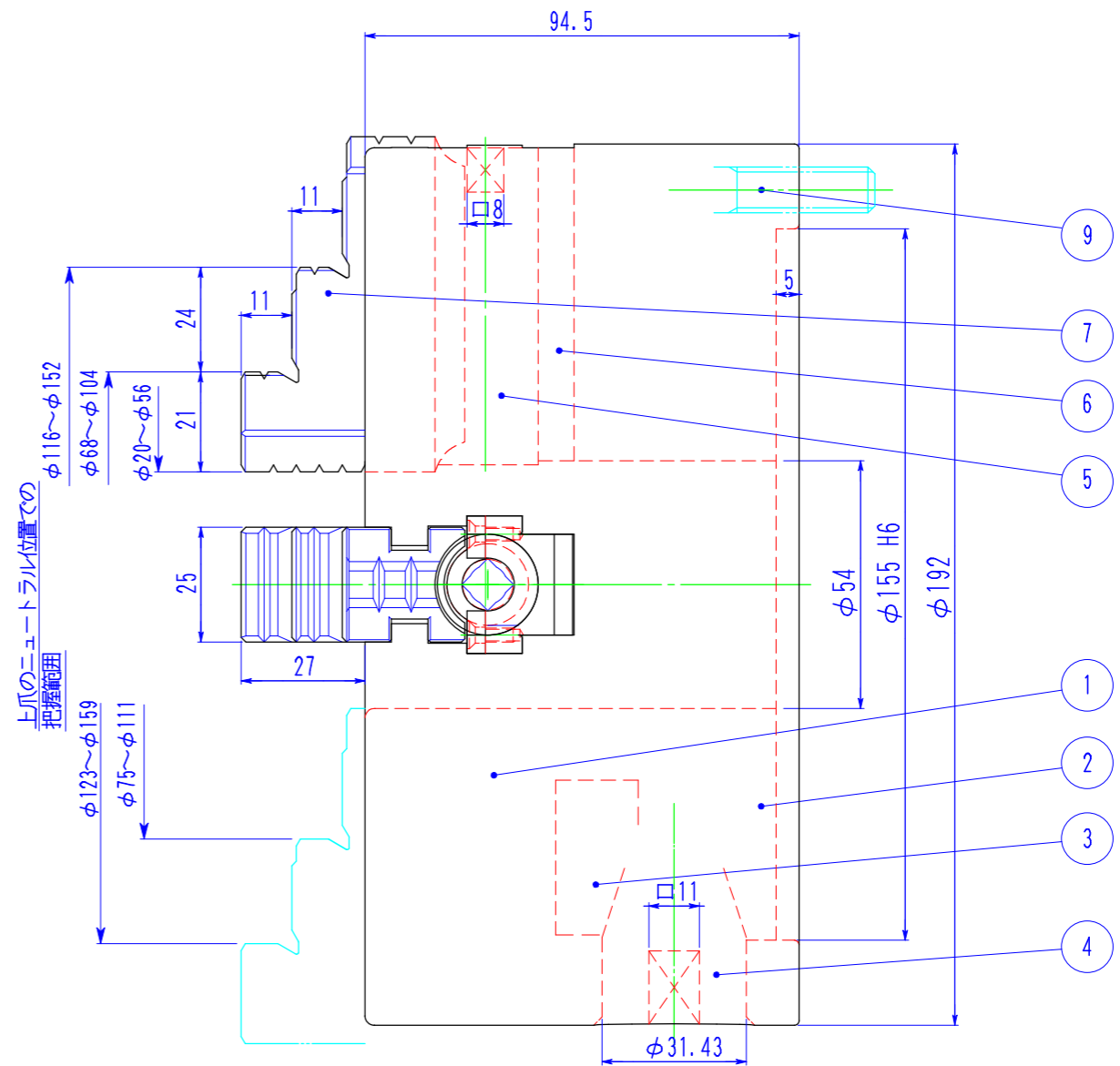
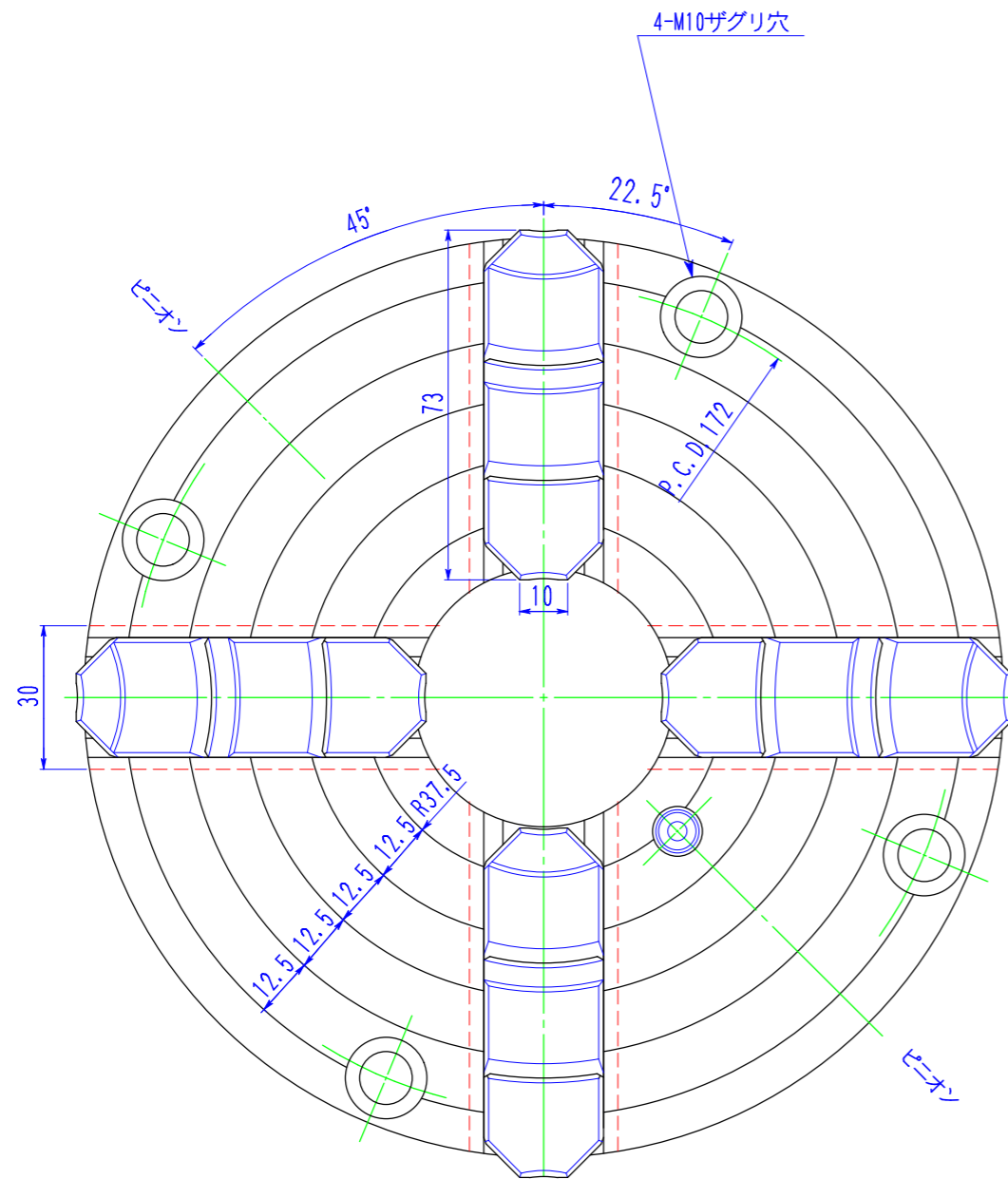


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類/記号		
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∇
	平行度	//
方向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

9	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×100	4	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	2	□8 □11	
7	上爪	SCM-415	4		
6	下爪	SCM-415	4		
5	ネジ棒	SCM-415	4		
4	ピニオン	SCM-415	2		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番

表面処理	品名	CiS-190			適用		
調質	硬サ	三	設	製	サイズ		
浸炭	硬サ	角	計	図	Y.M	Y.T	検
	深サ	法	尺	度	図	図	事
作成日	2023.09.22	Kobayashi			図番	OUTLINE	
		小林鉄工(株)			実施	年月~年月	

△					
△					
付号	年.月.日	変更記事		記印	