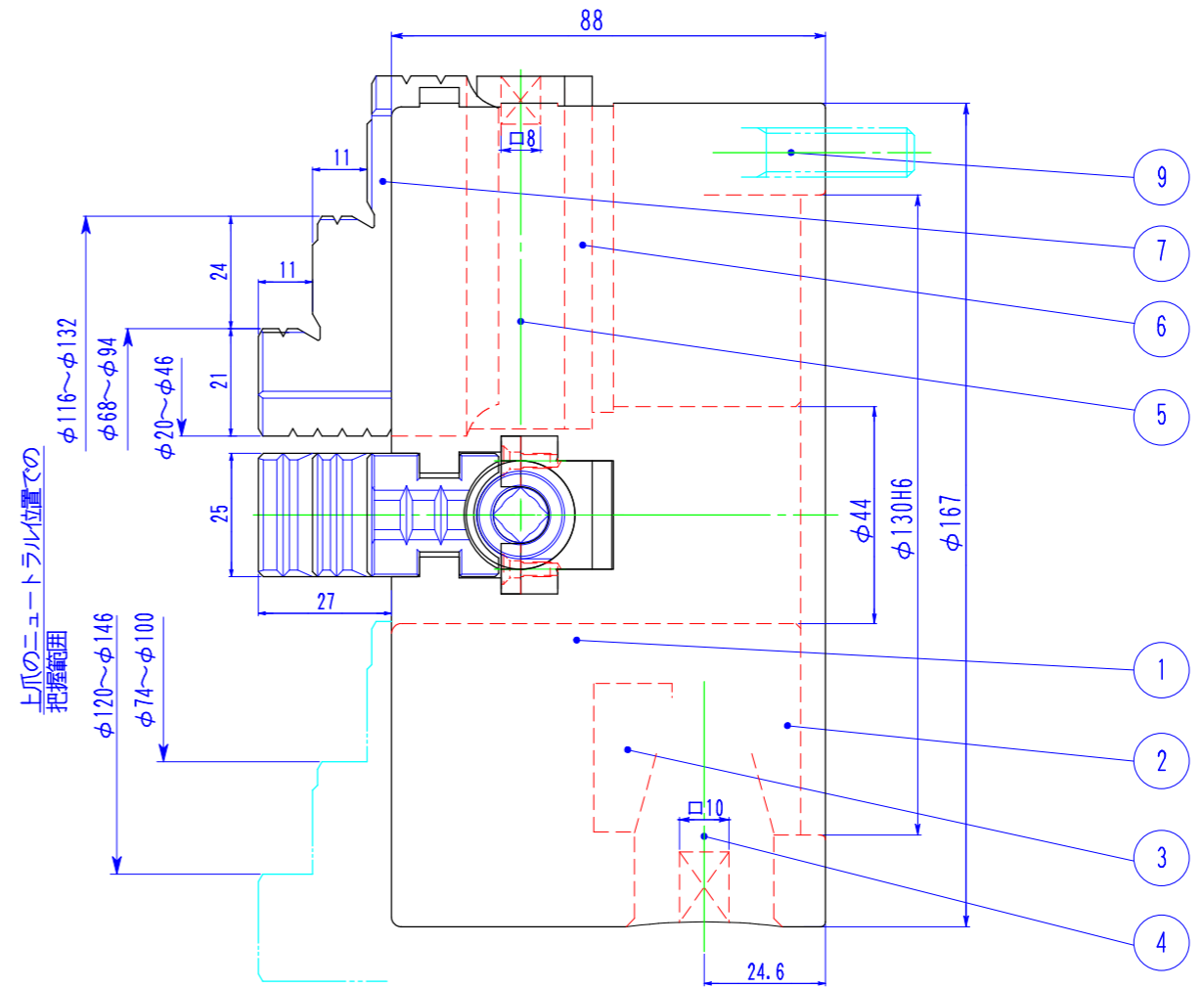
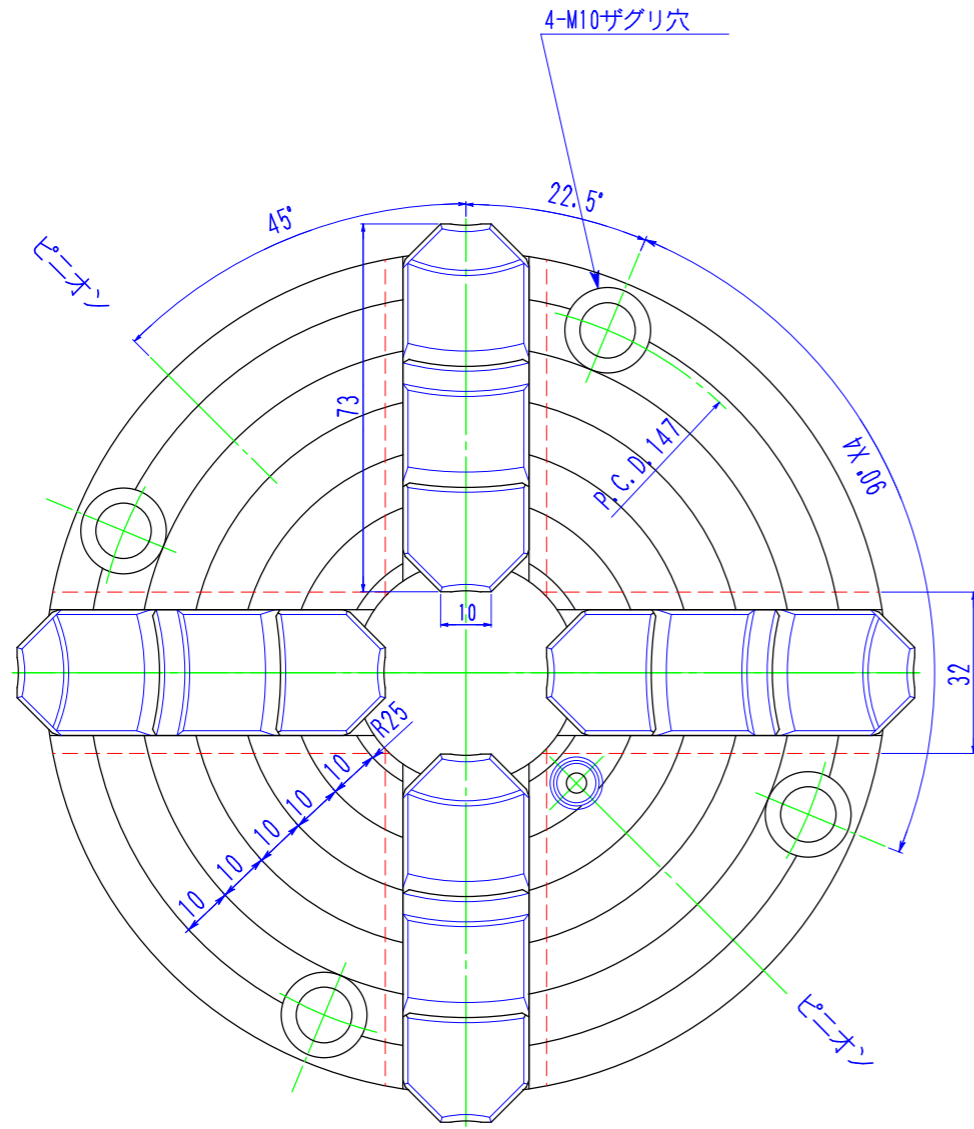


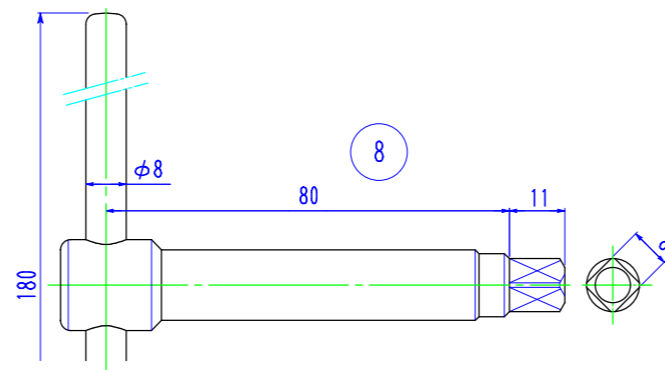
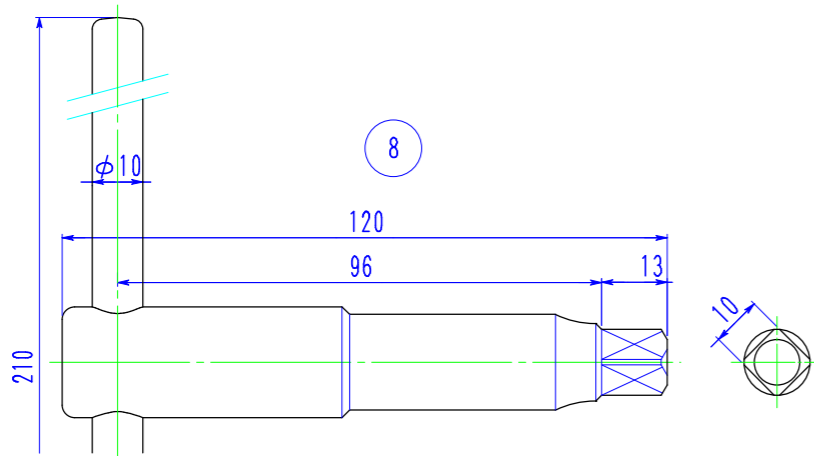
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類/記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∥
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	↗



ピニオン2個



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×95	4	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	2	□8 □10	
7	上爪	SCM-415	4		
6	下爪	SCM-415	4		
5	ネジ棒	SCM-415	4		
4	ピニオン	SCM-415	2		
3	スクロールギヤー	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディ	FC-300	1		

表面処理		品名	適用		
		型番	サイズ		
調質	硬サ	CIS-165			
浸炭	硬サ HRC	2/3	設計	製図	検図
	深サ	尺法	Y.M	Y.T	
作成日	2023.09.08	法	Cobayasi		図番
			小林鉄工(株)		CIS165外観図
			実施	年月~	年月

付号	年月日	変更記事	記印
△			
△			