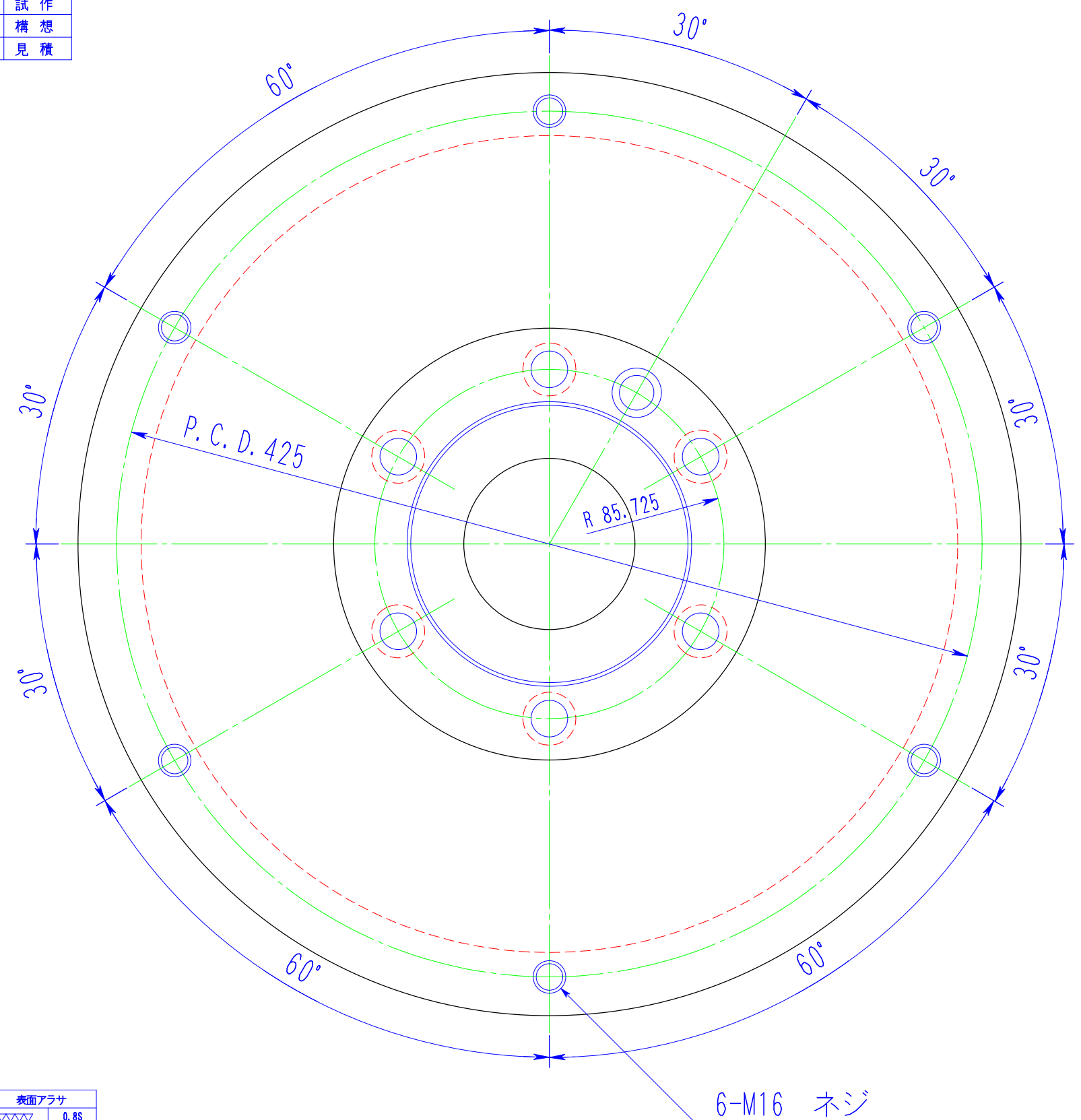


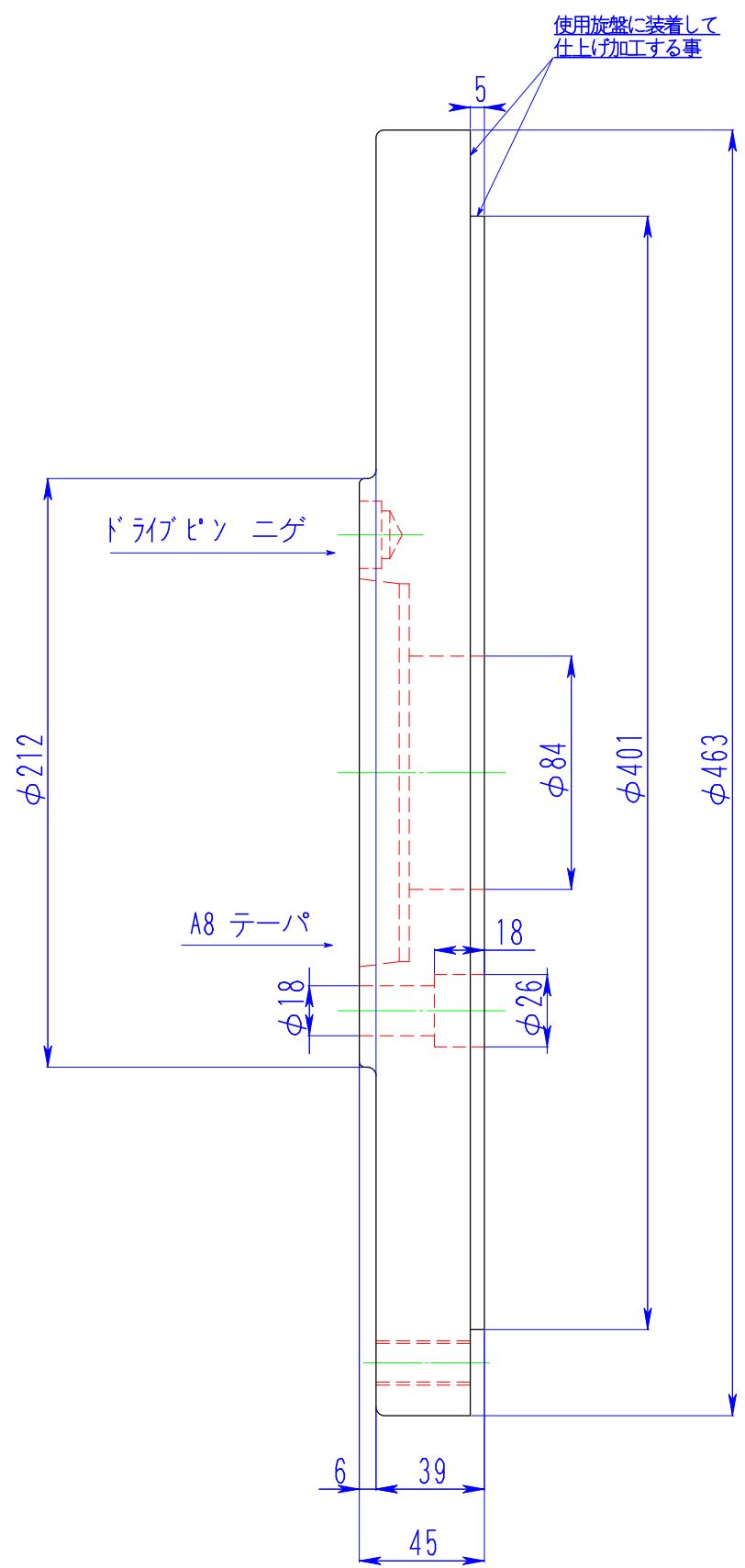
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∩
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/



6-M16 ネジ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		FC-300		品番		材質		素材寸法		素材重量		個数		仕上り重量		記事	
調質	硬サ	BP-A8-18S		品名		A8		適用		適用		適用		適用		適用	
浸炭	硬サ	2/5		設計		Y.M		製図		Y.T		検図		記事		記事	
深サ	深サ	Kobayashi		法		尺		度		Kobayashi		小林鉄工(株)		図番		BP-A8-18S 外観図	
作成日	2008年 04 月 03 日	作成日		2008年 04 月 03 日		実施		実施		実施		実施		実施		実施	