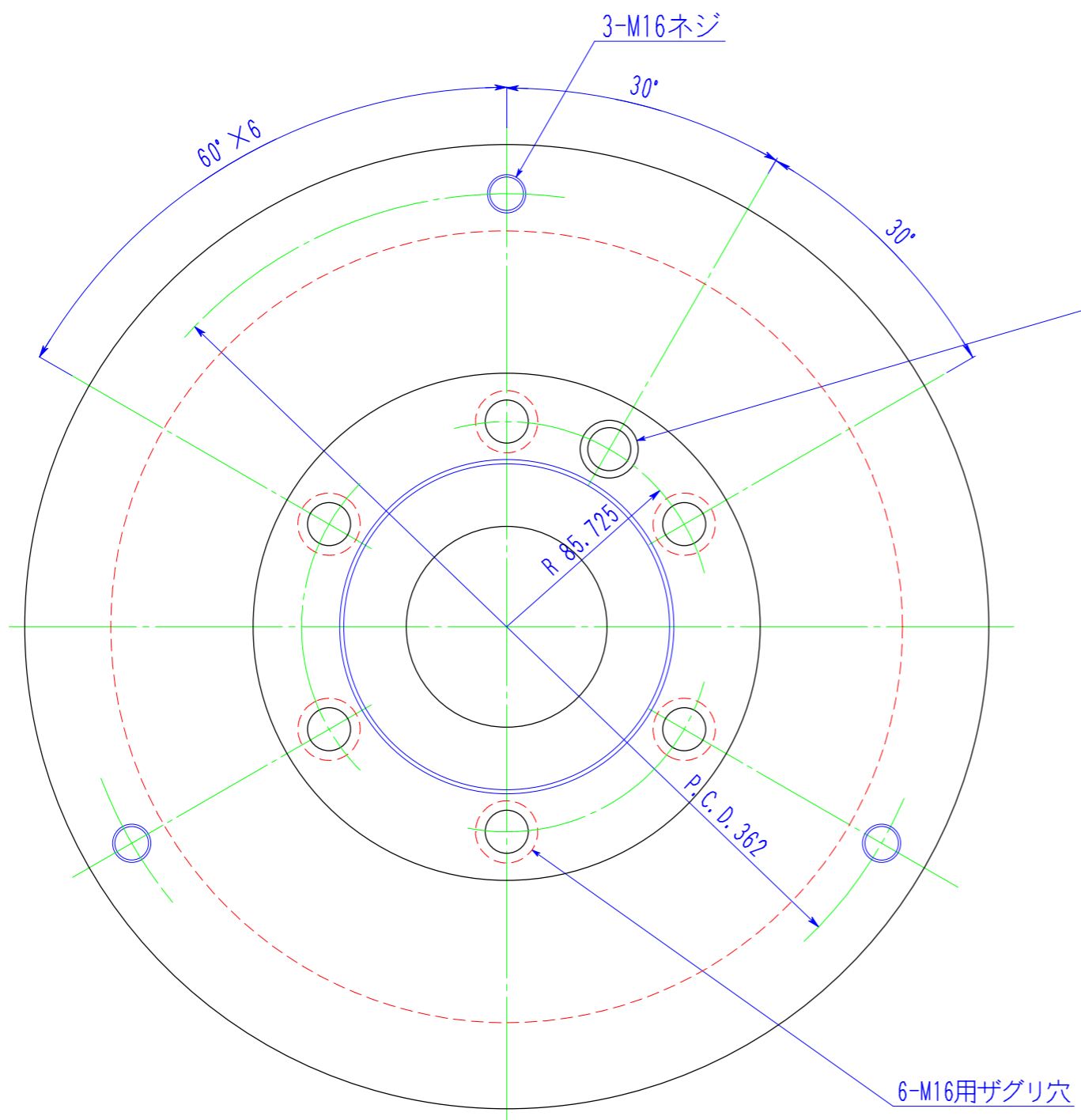


標準
特殊
試作
構想
見積

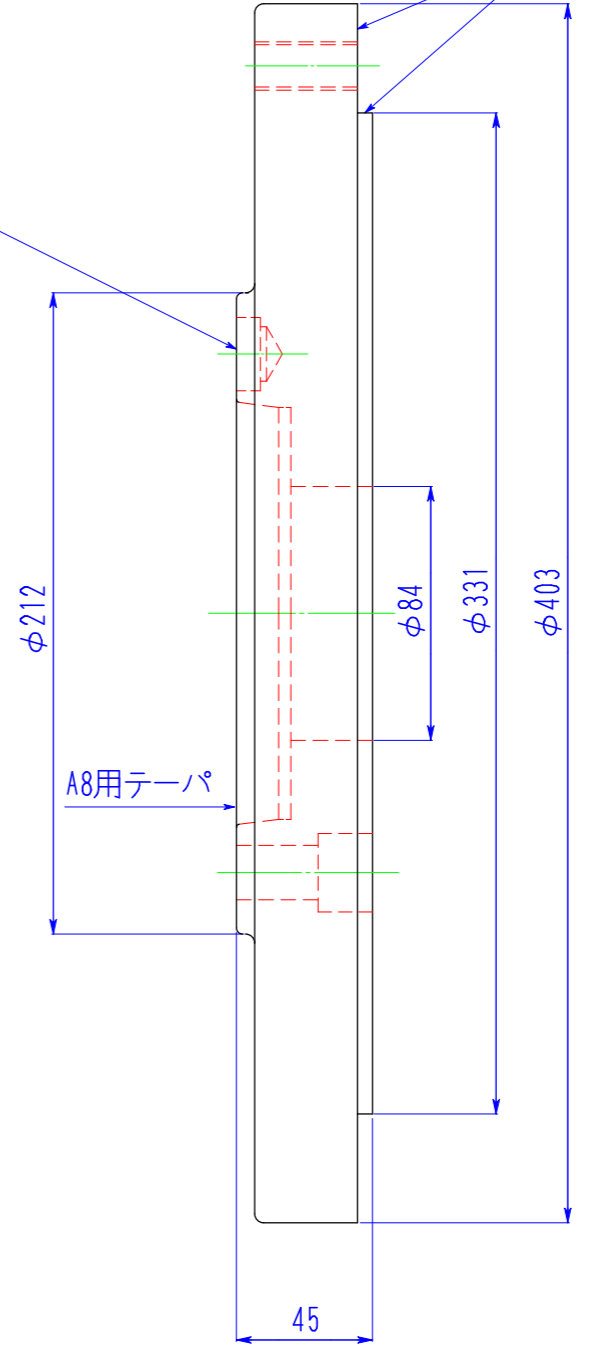
指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類/図記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	对称度	≡
接レ		/



ドライブピンギ

ユーザー旋盤にて最終仕上げ(現合)



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差(削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		FC-300		品番		材質		素材寸法		素材重量		個数		仕上り重量		記事		
調質	硬サ	BP-A8-16S		適用														
浸炭	硬サ	三角	2/5	設計	Y. M	製図	Y. T	検図		記事								
	深サ	方法	尺度	Kobayashi		小林鉄工(株)		図番		BP-A8-16S 外觀図								
作成日	2019.09.02								実施		年月~年月							