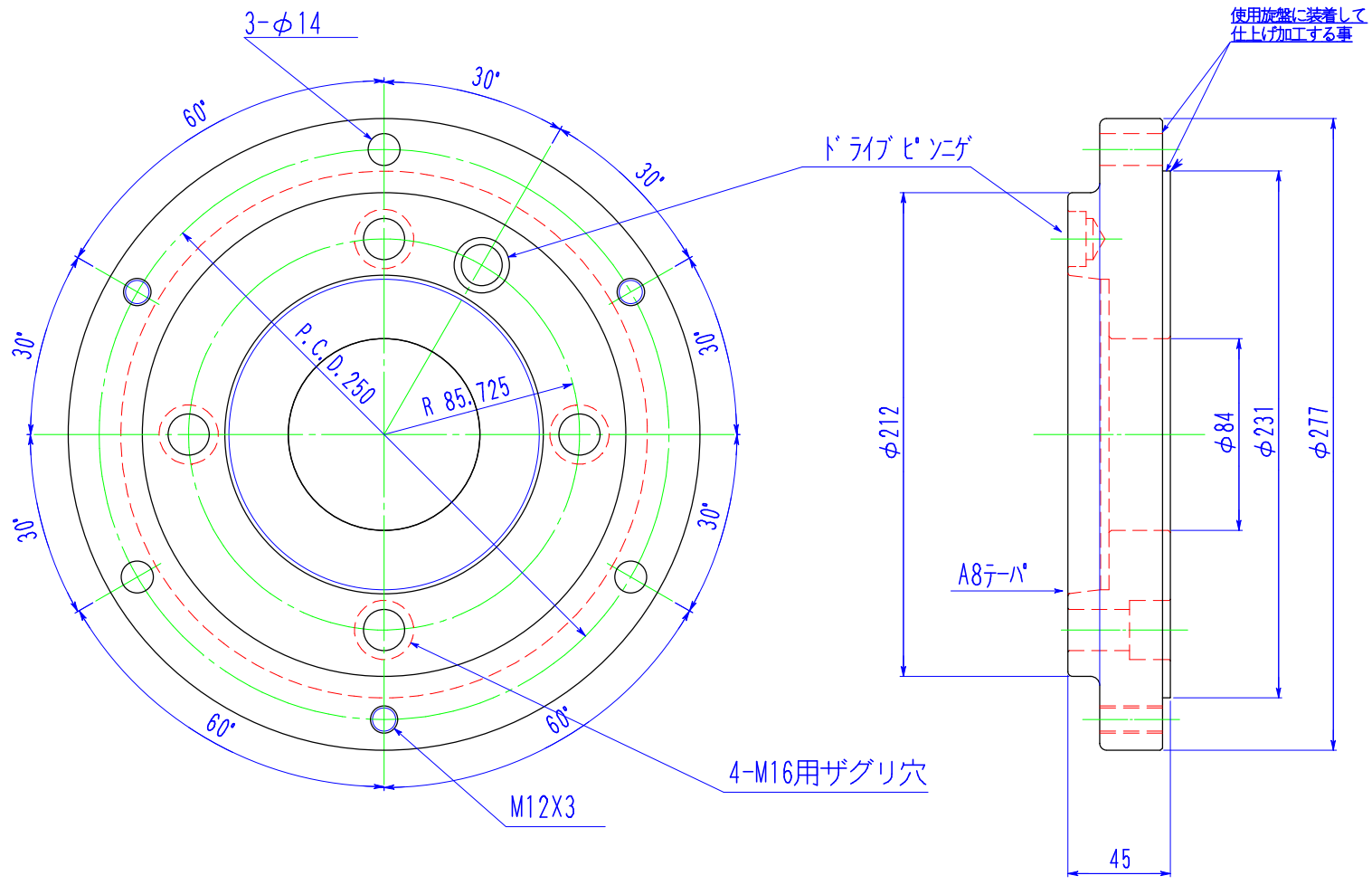


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り



形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∩
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/

表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

材質	FC-300	品名	BP-A8-10S				適用	
表面処理		型番	バックプレート				サイズ	
調質	硬サ	三角 法	1/3	設計	製 Y.M	Y.T	検 図	記事
浸炭	硬サ 深サ							
作成日	2008年04月03日		小林鉄工(株)				実施	年 月 ~ 年 月