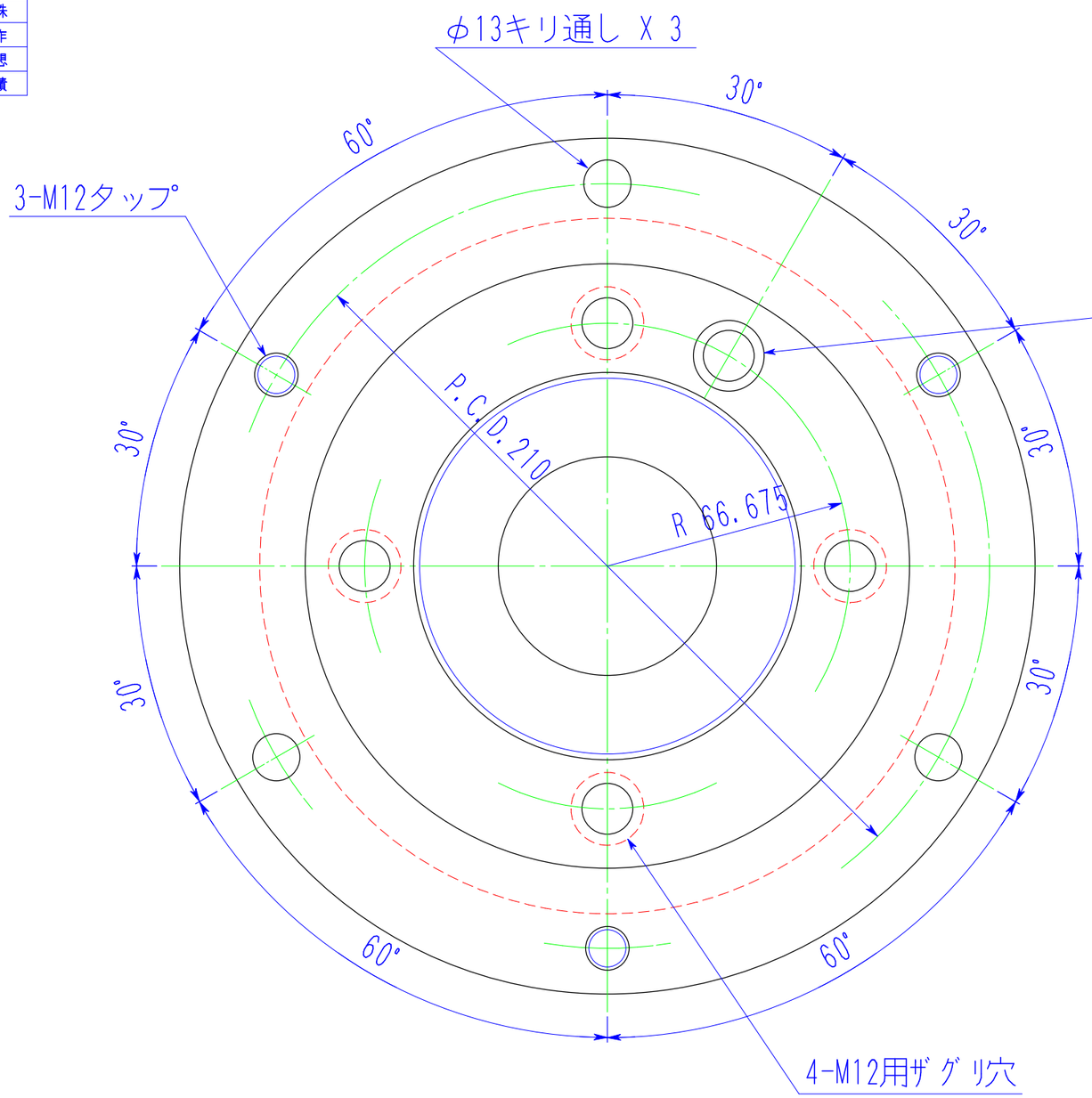
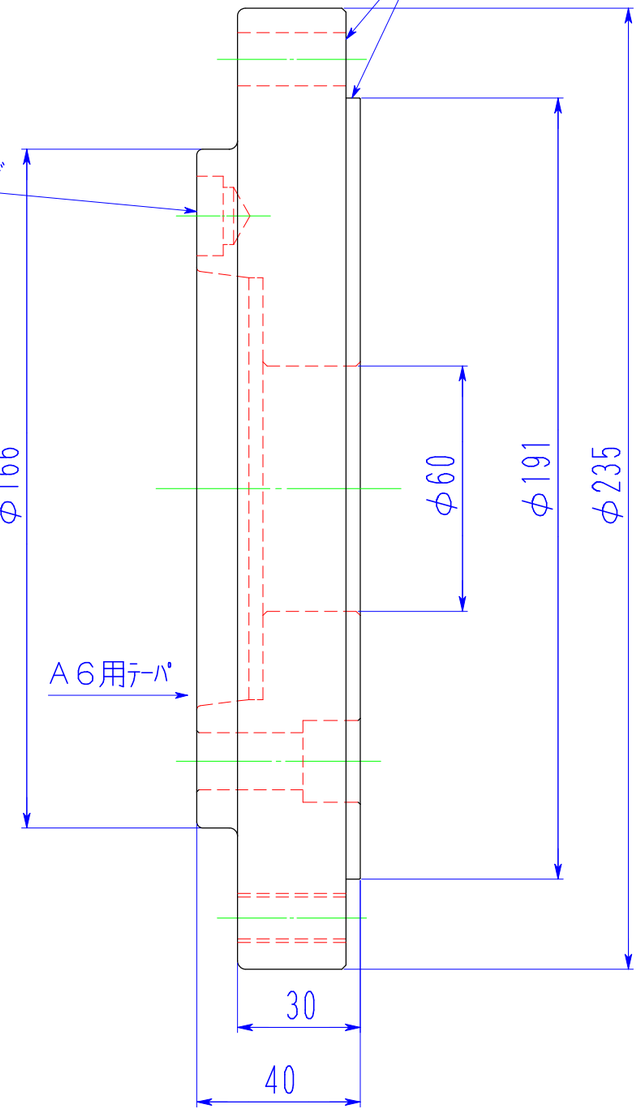
■	標　準
	特　殊
	試　作
	構　想
	見　積

指示ナキ角部 0.3C面取リ

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		
種　類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▱
	真円度	○
	円筒度	⌭
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⌖
	同軸度	◎
	対称度	⌯
振　レ		↗





表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差（削り加工）	
0.5～6	± 0.1
6～30	± 0.2
30～120	± 0.3
120～315	± 0.5
315～1000	± 0.8

付号	年.月.日	変　更　記　事	記印
△			
△			

		FC-300							
品番		材　質		素 材 寸 法		素材重量	個　数	仕上り重量	記　事
品名 型番		BP-A6-9S				適用サイズ			
表面処理									
調質	硬サ		三角法	2/3	設計 Y. M	製図 Y.T	検図	記事	
浸炭	硬サ	HRC							
	深サ			尺　度				図番	BP-A6-9S 外観図
作　成　日		2017年 05月 12日			Kobayasi 小林鉄工（株）			実施	年　月～　年　月