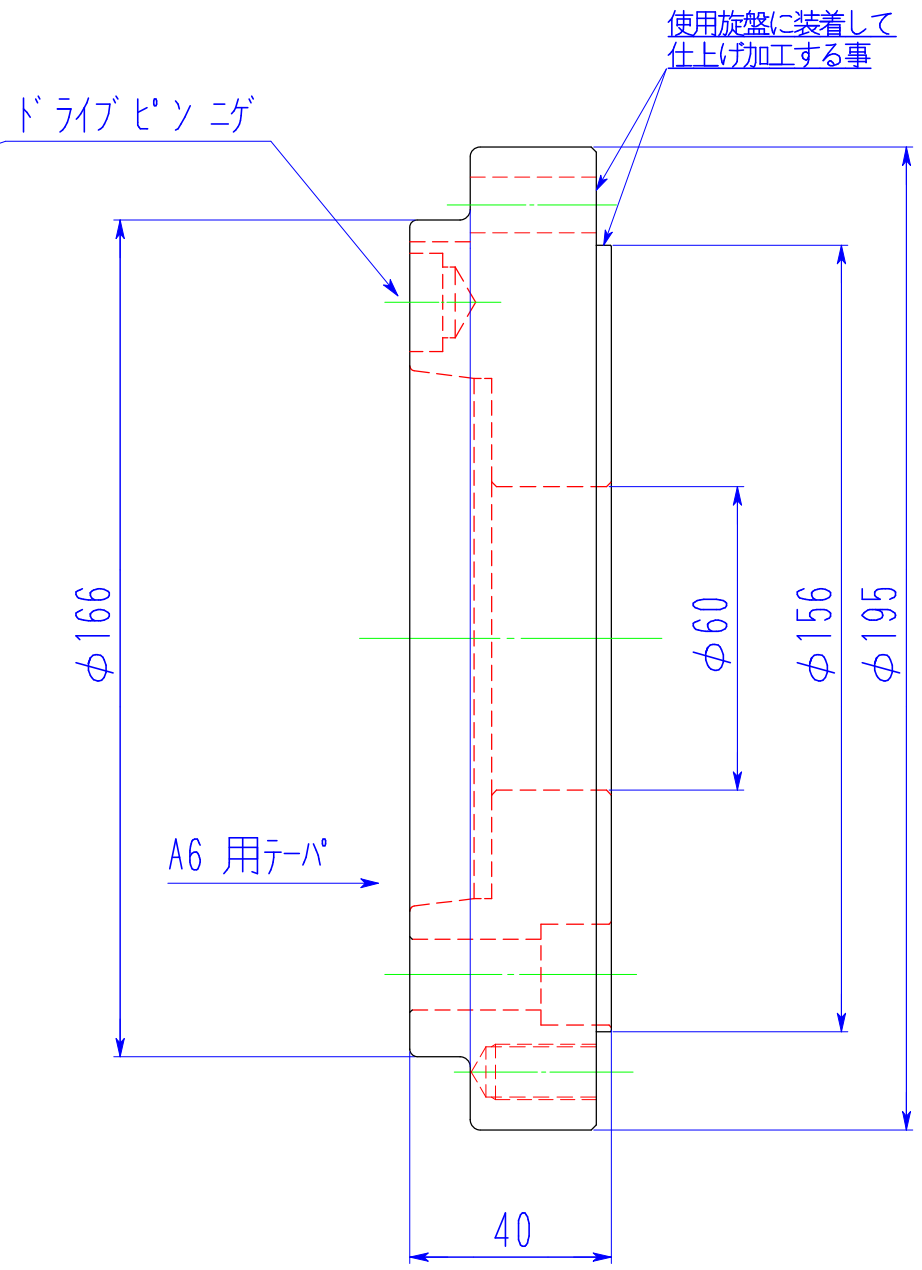
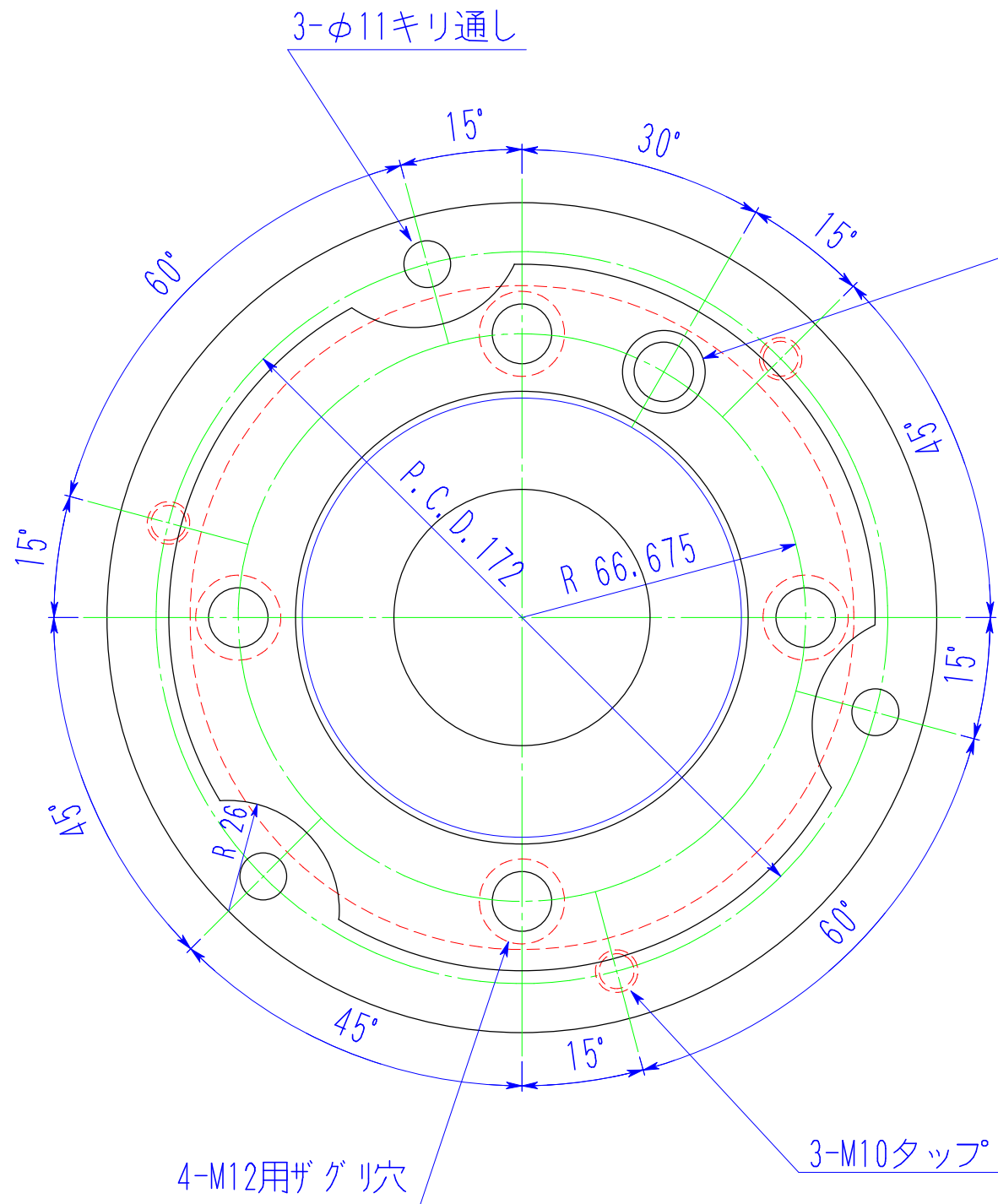


形状・位置・精度 種類	記号
真直度	—
平面度	▭
真円度	○
円筒度	○
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/

標準
特殊
試作
構想
見積



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S

普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

表面処理		FC-300		品番		材質		素材寸法		素材重量		個数		仕上り重量		記事	
調質	硬サ	三角	2/3	設計	Y. M	製図	Y. T	検図	記事	前面後面仕様							
浸炭	硬サ 深サ	法	尺度	Cobayasi		小林鉄工(株)		図番	BP-A6-7S 外観図								
作成日	2013年 09月09日		実施		年 月 ~ 年 月												