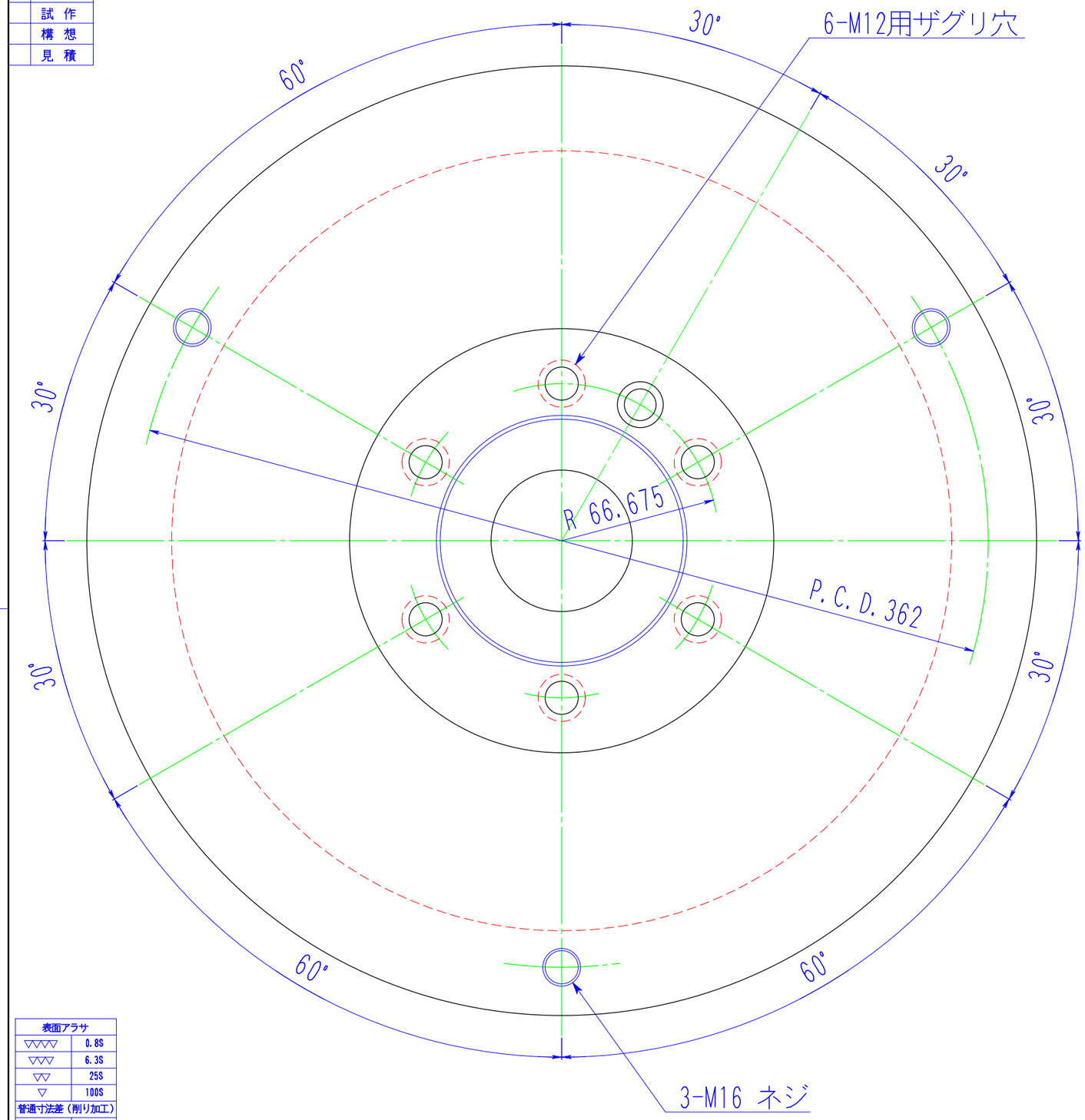
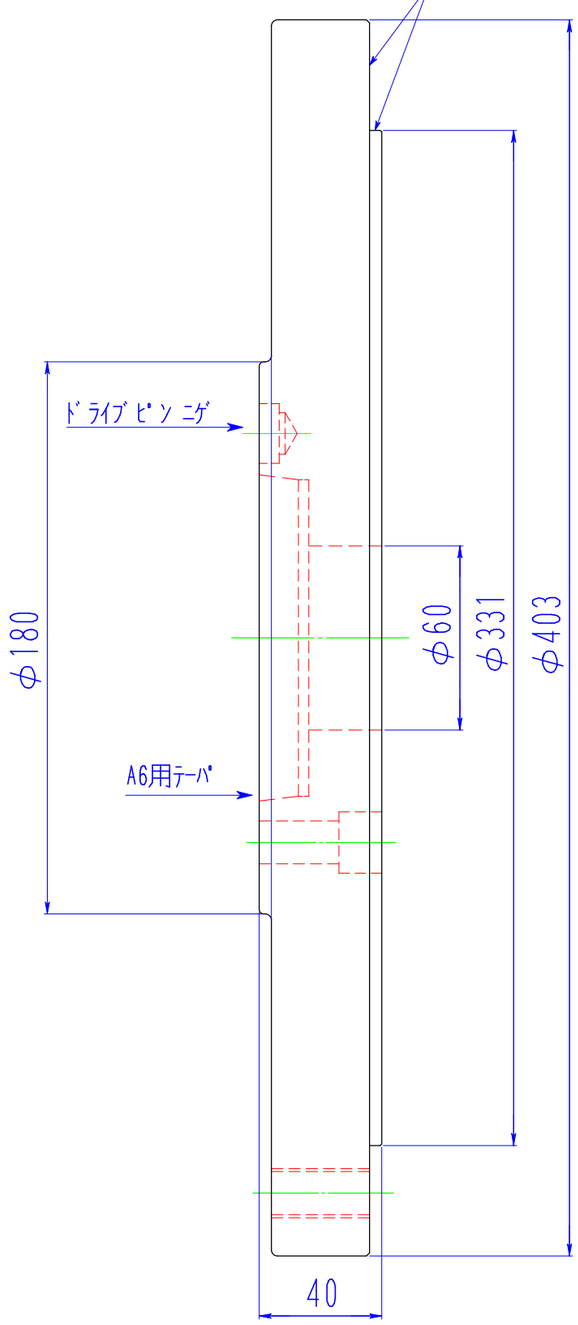
■	標 準
	特 殊
	試 作
	構 想
	見 積

指示ナキ角部 0.3C面取リ

形状・位置／精度／種類ト図記号		
種	類	記号
形状	真直度	—
	平面度	▱
	真円度	○
	円筒度	⌭
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⌖
	同軸度	◎
	対称度	⌯
振	レ	↗





表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差（削り加工）	
0.5～6	± 0.1
6～30	± 0.2
30～120	± 0.3
120～315	± 0.5
315～1000	± 0.8

付号	年.月.日	変 更 記 事	記印
△			
△			

	FC-300							
品番	材 質	素 材 寸 法	素材重量	個 数	仕上り重量	記 事		
品名 型番	BP-A6-16S バックプレート		適用サイズ					
表面処理								
調質 硬サ		三角法 1/2	設計 Y. M	製図 Y.T	検図	記事		
浸炭 硬サ	HRC							
深サ		尺 度	Kobayasi 小林鉄工（株）			図番	BP-A6-16S 外観図	
作 成 日	2015 年 03月 02日					実施	年 月～ 年 月	