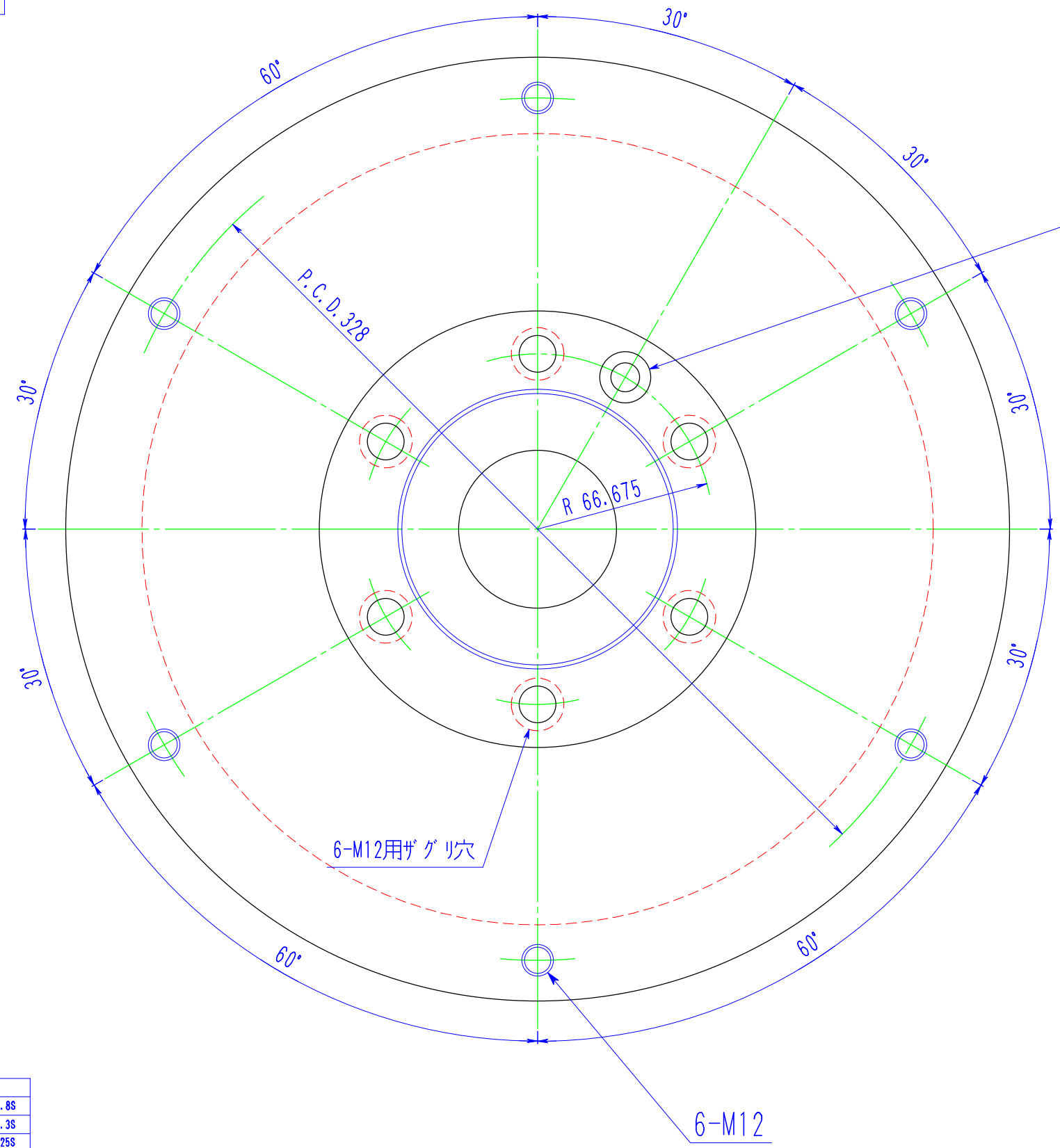


標準
特殊
試作
構想
見積

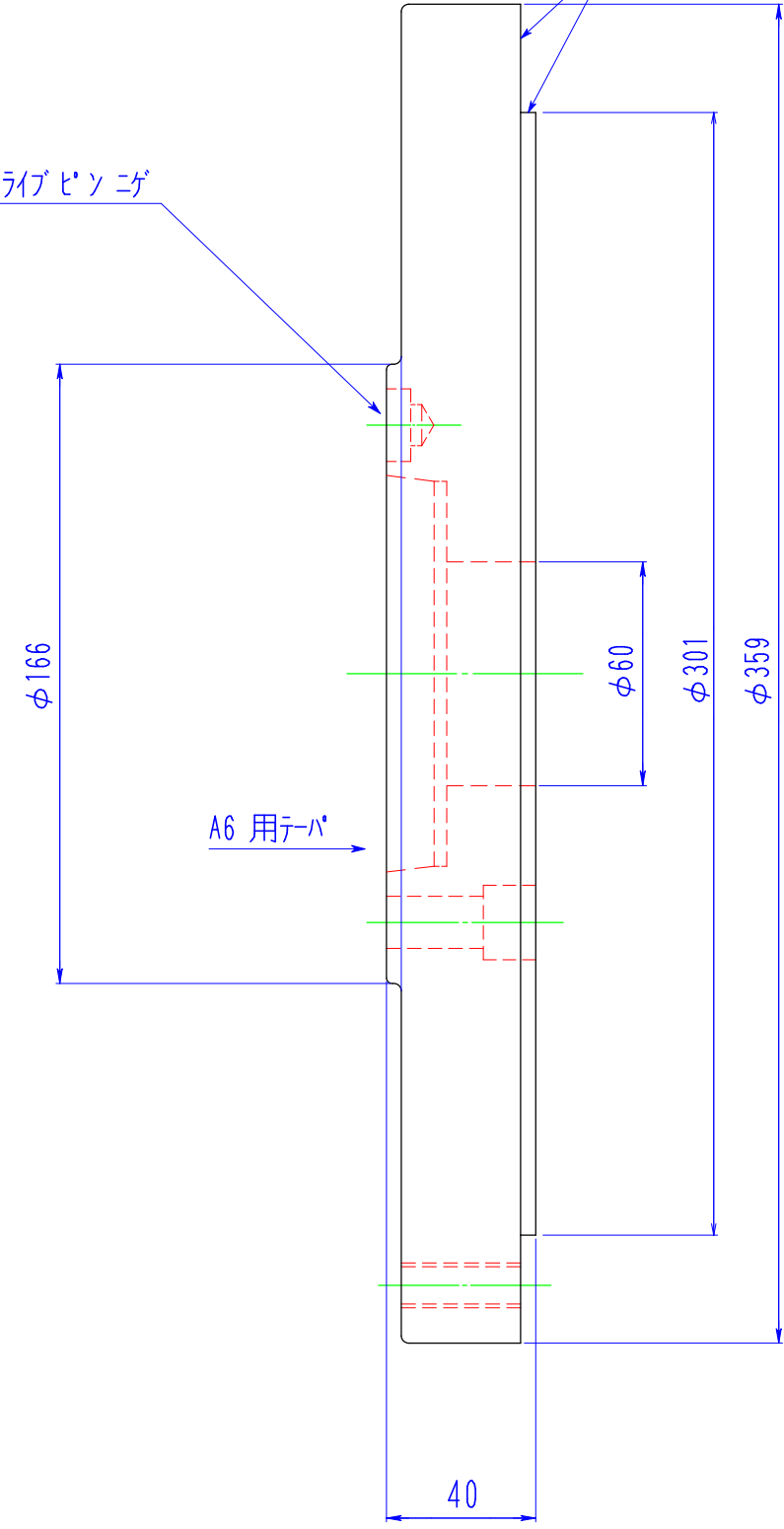
指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 の種類と記号		
種	型	記号
形	平面度	∥
状	真円度	○
	円筒度	∅
方	平行度	//
向	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位	位置度	⊕
置	同軸度	◎
換	対称度	≡
レ		/

使用旋盤に装着して
仕上げ加工する事



ドライブピンギ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		品番	材 質	素 材 寸 法	素 材 重 量	個 数	仕 上 り 重 量	記 事
調質	硬サ	品名	BP-A6-14S		適用			
浸炭	硬サ HRC	型番	バックプレート		サイズ			
	深サ	三	1/2	設	Y. M	製	Y. T	検
		角		計		図		図
		法	尺 度	Cobayasi		図番		BP-A6-14S 外観図
作成日	2013年11月06日		小林鉄工(株)		実施	年 月~ 年 月		