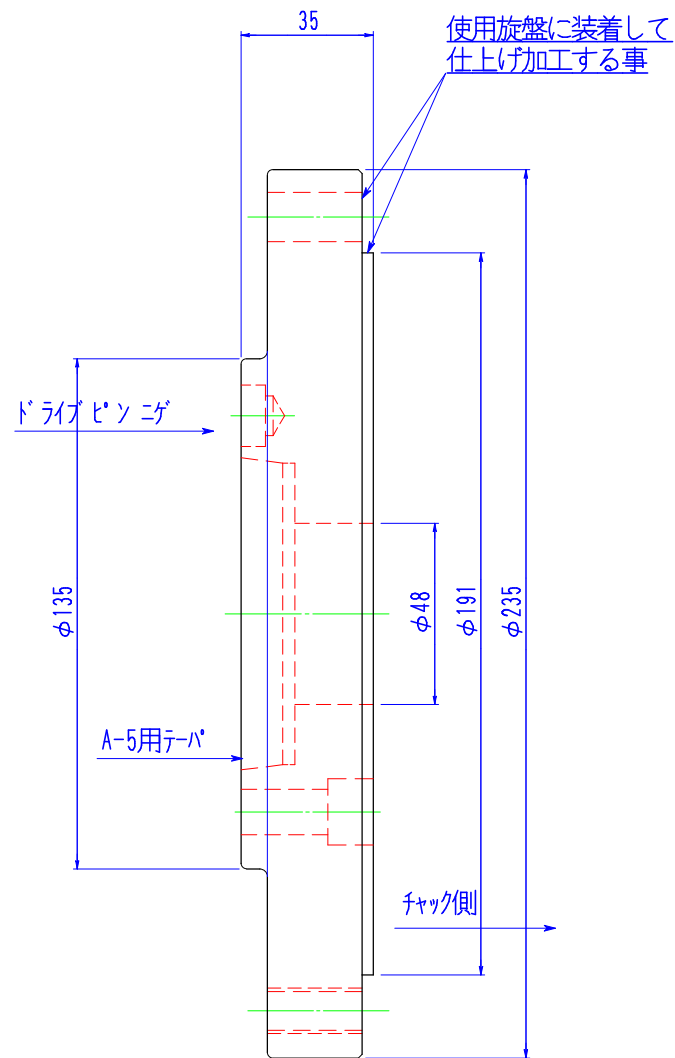
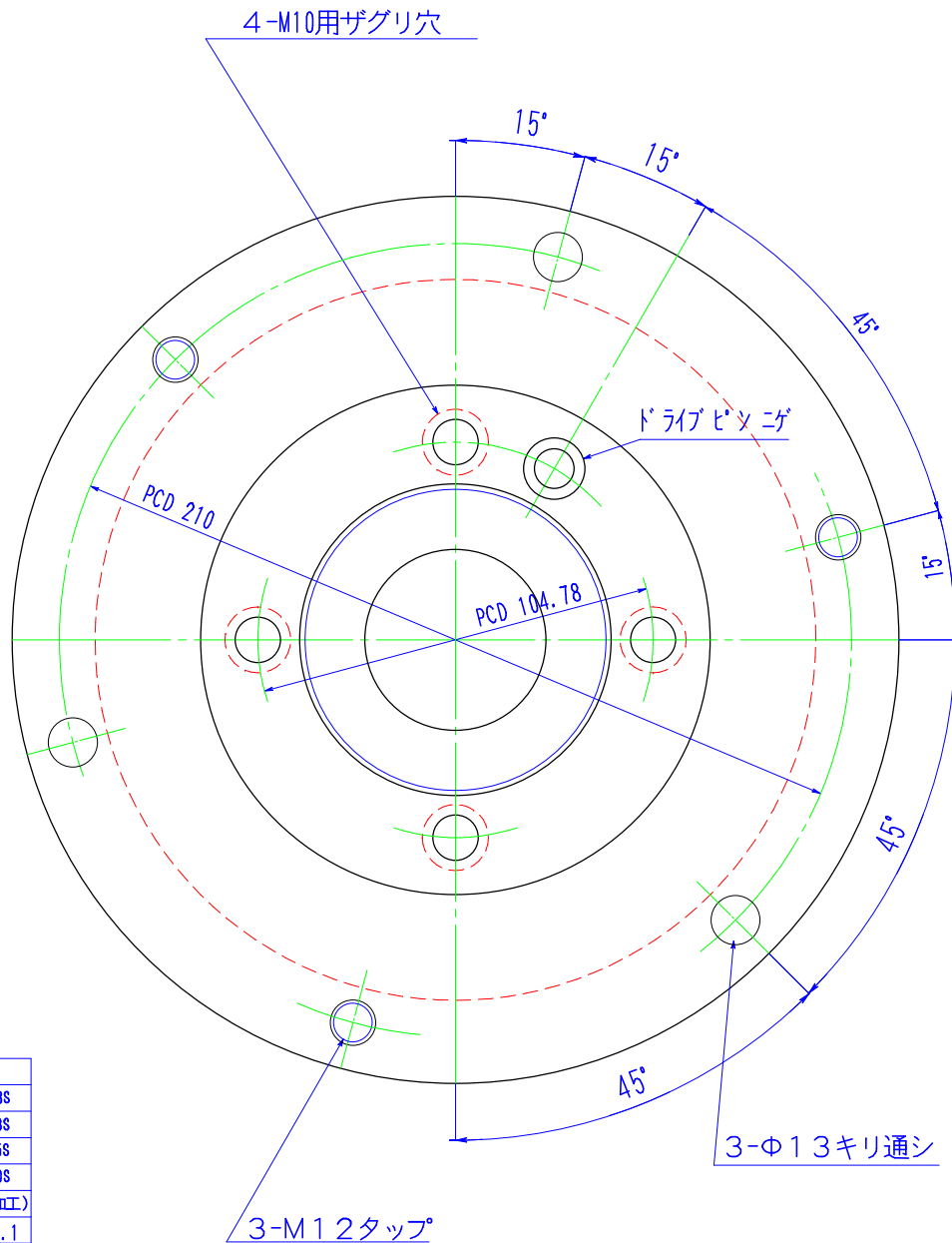


指示ナキ角部 0.3C面取り

標準
特殊
試作
構想
見積



形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∕
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△	
△	
付号	年.月.日

変更記事

表面処理	
調質	硬サ
浸炭	硬サ Hrc
	深サ

FC-300					
品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量
品名	プレート				
型番	BP-A5-9S				
三角法	1/2	設計	S.K	製	Y.T
	尺度	作成日	2008年 04月03日	検	
				適用記事	
				図番	BP-A5-9S 外観図
				Kobayashi	
					小林鉄工 (株)