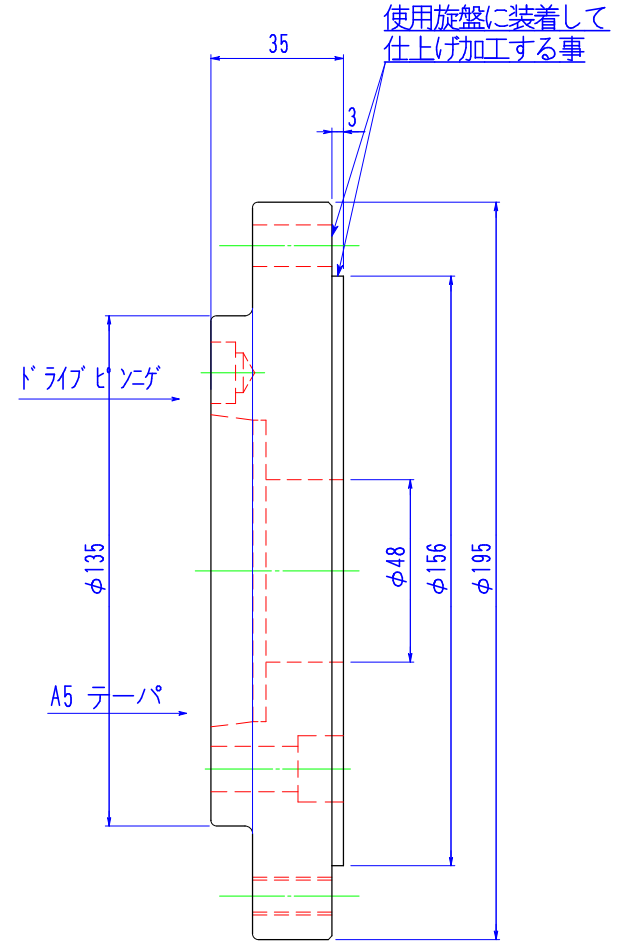
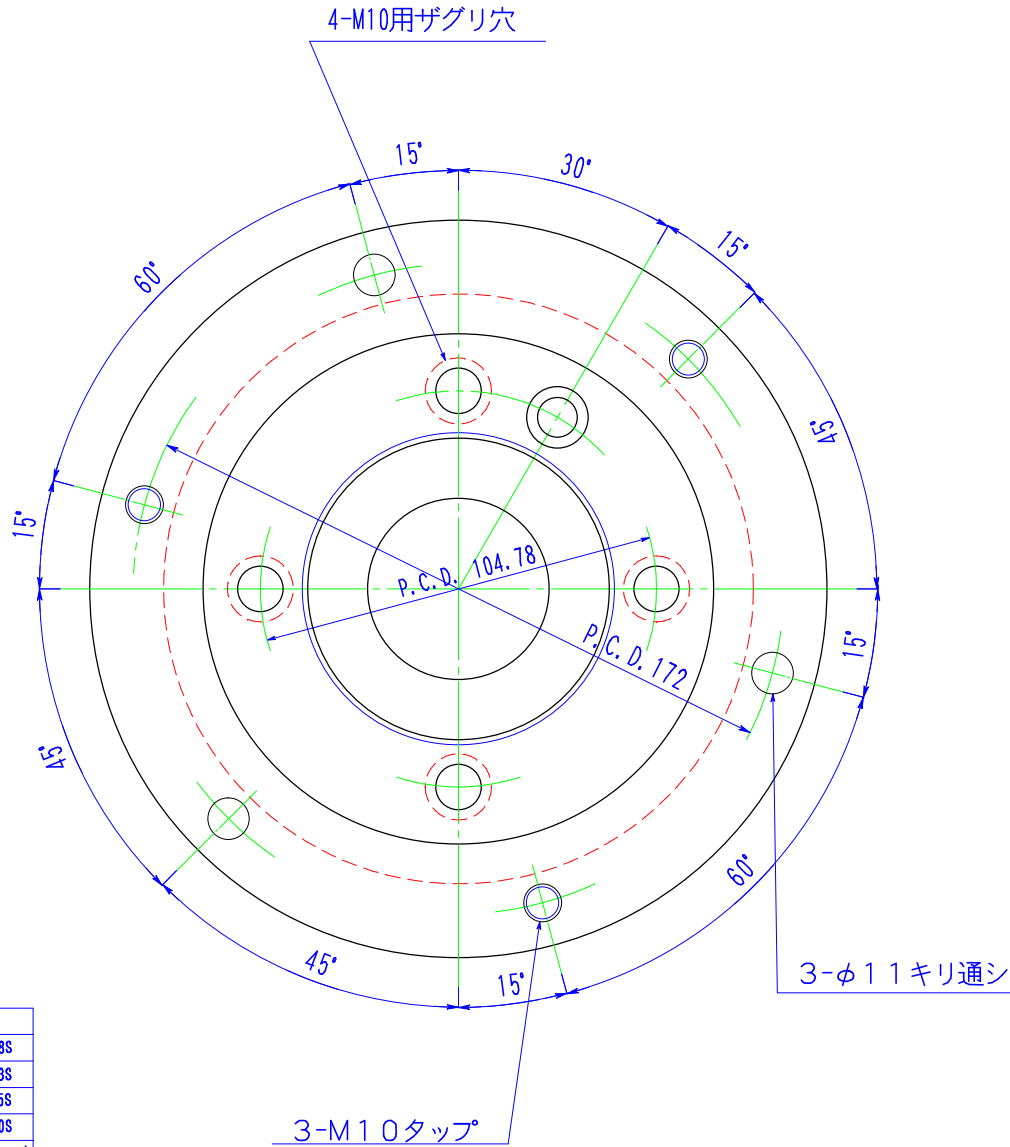


指示ナキ角部 0.3C面取り

標準
特殊
試作
構想
見積



形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号	
種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∕
平行度	//
直角度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	/

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

FC-300					
品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量
品名 型番	プレート BP-A5-7S		適用 記事	BP-A5-7S 外觀図	
三角 法	1/2 尺度	設 計 作成日	製 図 Y.T	検 図	Kobayashi 小林鉄工(株)
付号 年.月.日		変更記事		記印	
		表面処理		HrC	
		調質 硬サ			
		浸炭 硬サ			
		深サ			

△	
△	
付号	年.月.日

変更記事

記印

表面処理	
調質 硬サ	
浸炭 硬サ	HrC
深サ	

三角
法

1/2
尺度

設
計
作成日

製
図
Y.T

検
図

2017年 05月 08日

Kobayashi

小林鉄工(株)