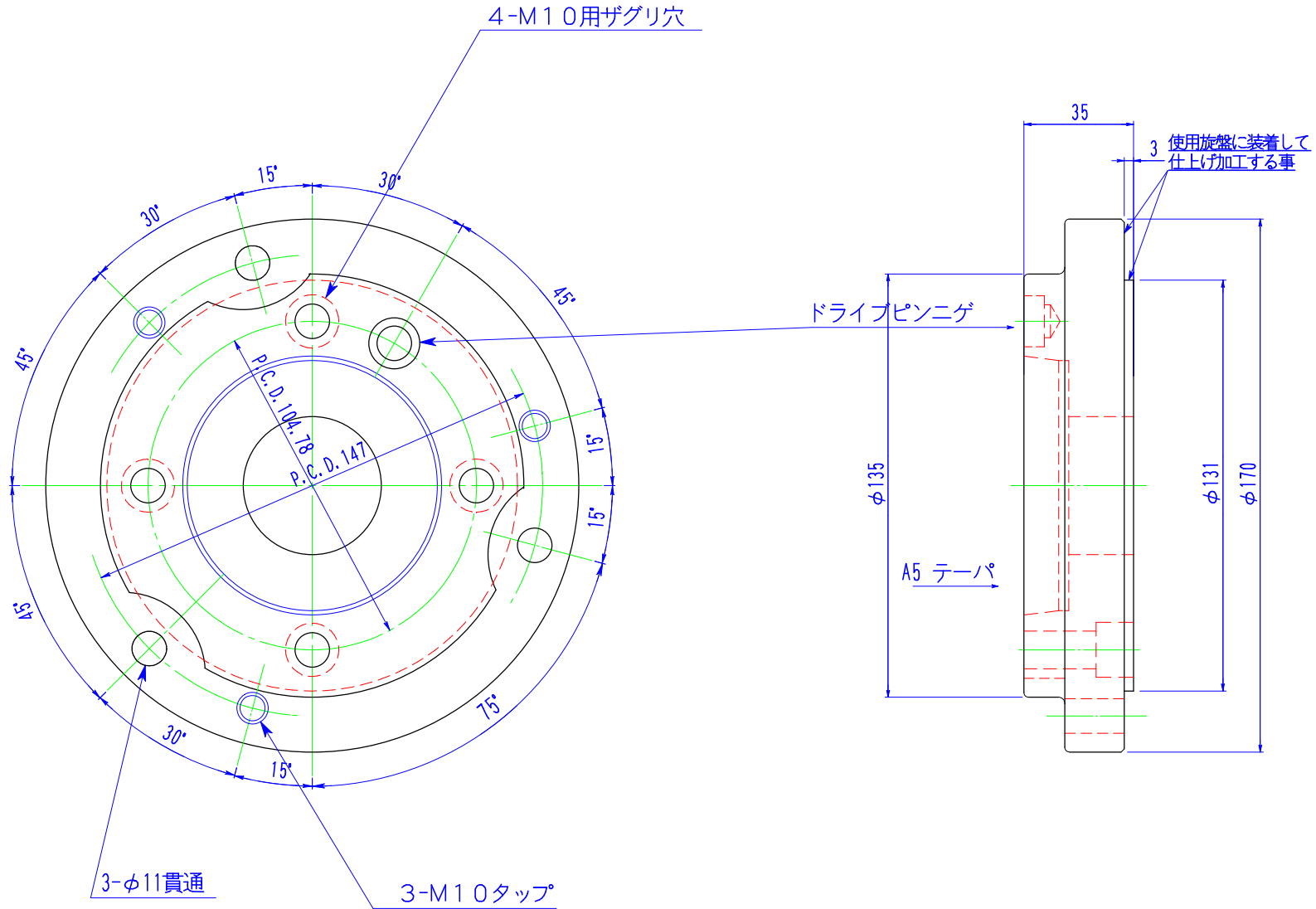


指示ナキ角部 0.3C面取り

標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通噴法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

FC-300							
品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量		
品名 型番	BP-A5-6S		適用 記事	両面対応			
三角 法	1/2	設 計	製 図	Y.T	検 図	図番	
尺 度	作成日	2014年 01月30日		Kobayashi		小林鉄工(株)	

△				表面処理	
△				調質	硬サ
付号	年.月.日	変更記事	記印	浸炭	硬サ HRC
				深サ	