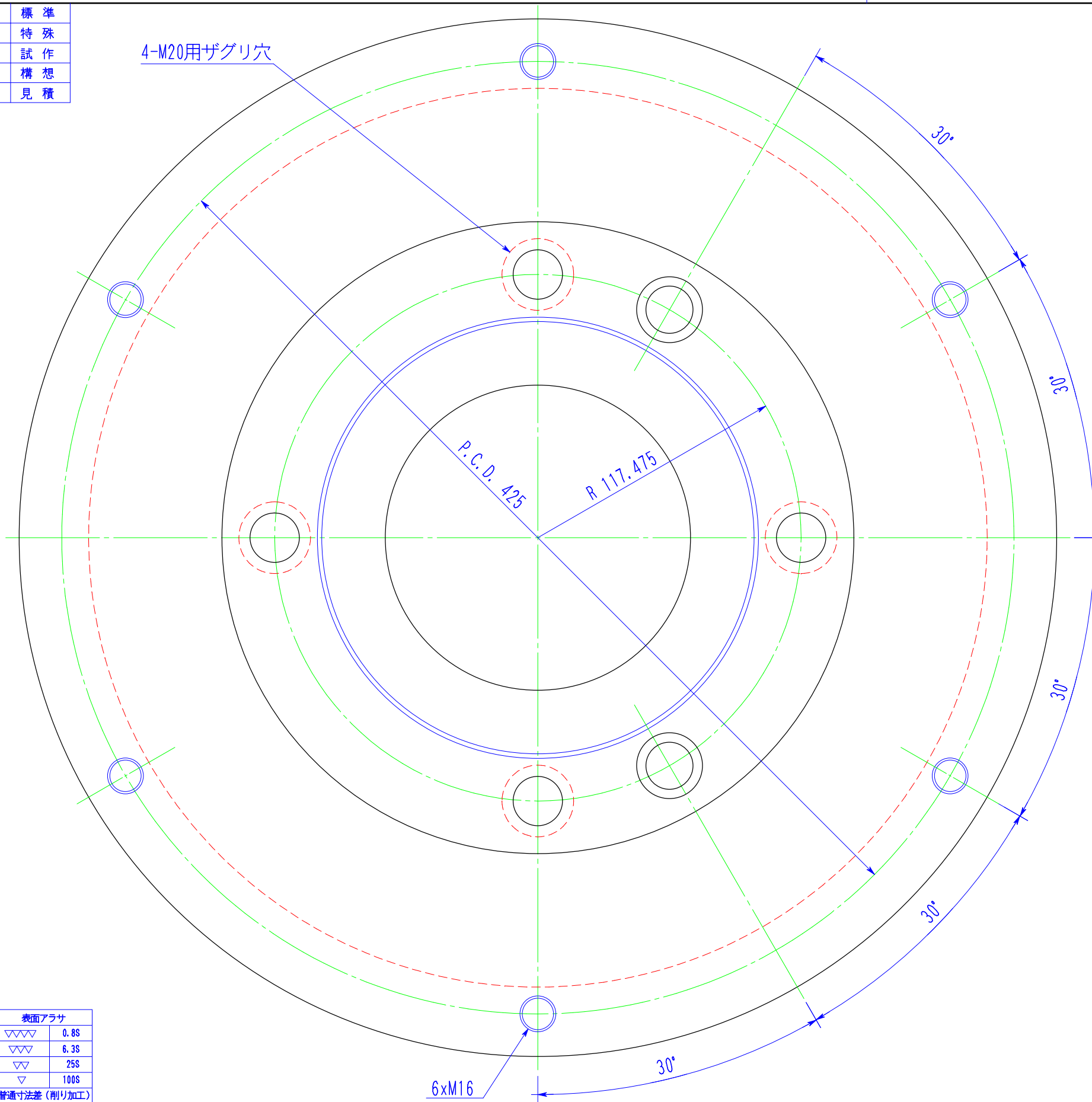


標準
特殊
試作
構想
見積

4-M20用ザグリ穴

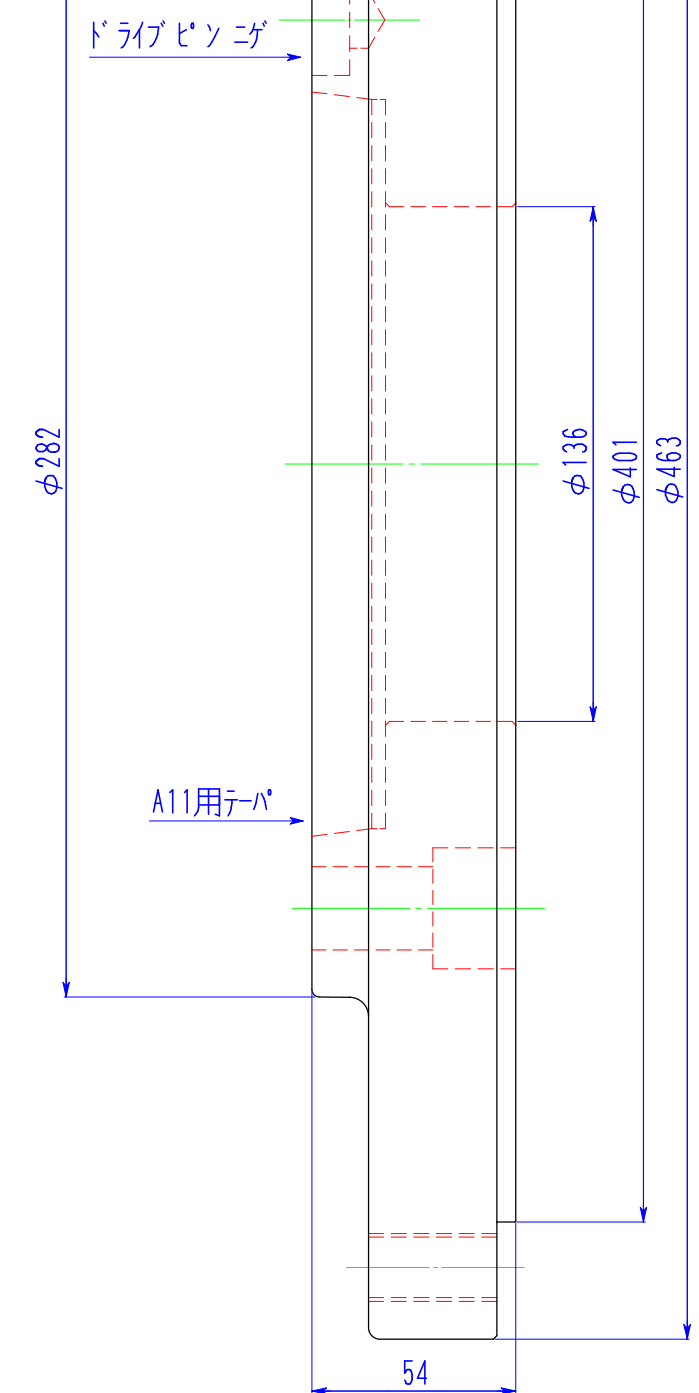


6xM16

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ種類		精度/図記号	
種類	記号	種類	記号
真直度	—	平行度	∥
平面度	∇	真円度	○
真円度	○	円筒度	∅
円筒度	∅	平行度	∥
方向		直角度	⊥
		傾斜度	∠
位置		位置度	⊕
		同軸度	◎
		対称度	≡
振	レ		/

使用旋盤に装着して仕上げ加工する事



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		品番		材質		素材寸法		素材重量	個数	仕上り重量	記事
調質	硬サ	FC-300		BP-A11-18S		バックプレート		適用サイズ			
浸炭	硬サ HnC	三角	1/2	設計	Y. M	製図	Y. T	検図			
	深サ	法	尺度	Cobayasi		小林鉄工(株)		図番	BP-A11-18S 外観図	実施	年月~年月
作成日	2008年 04 月 3 日										