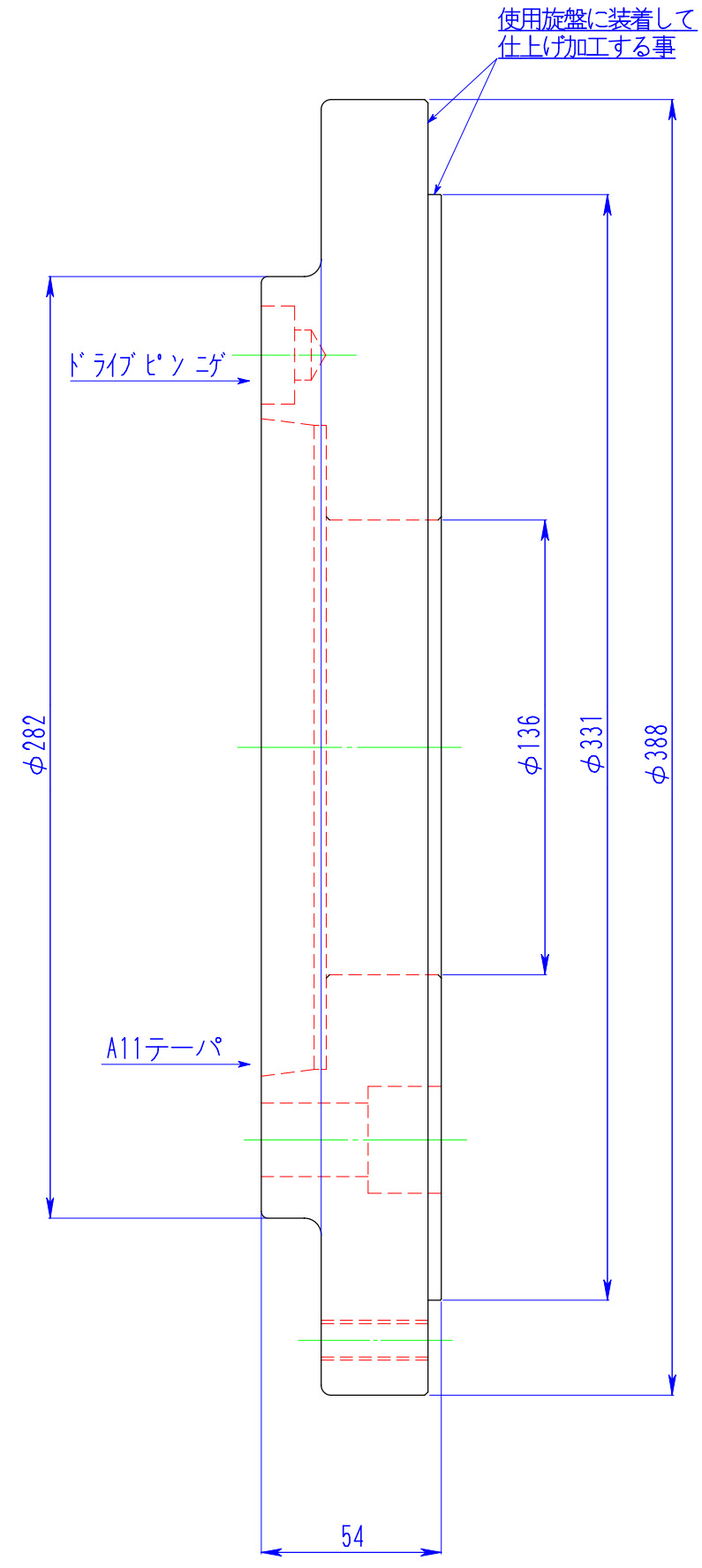
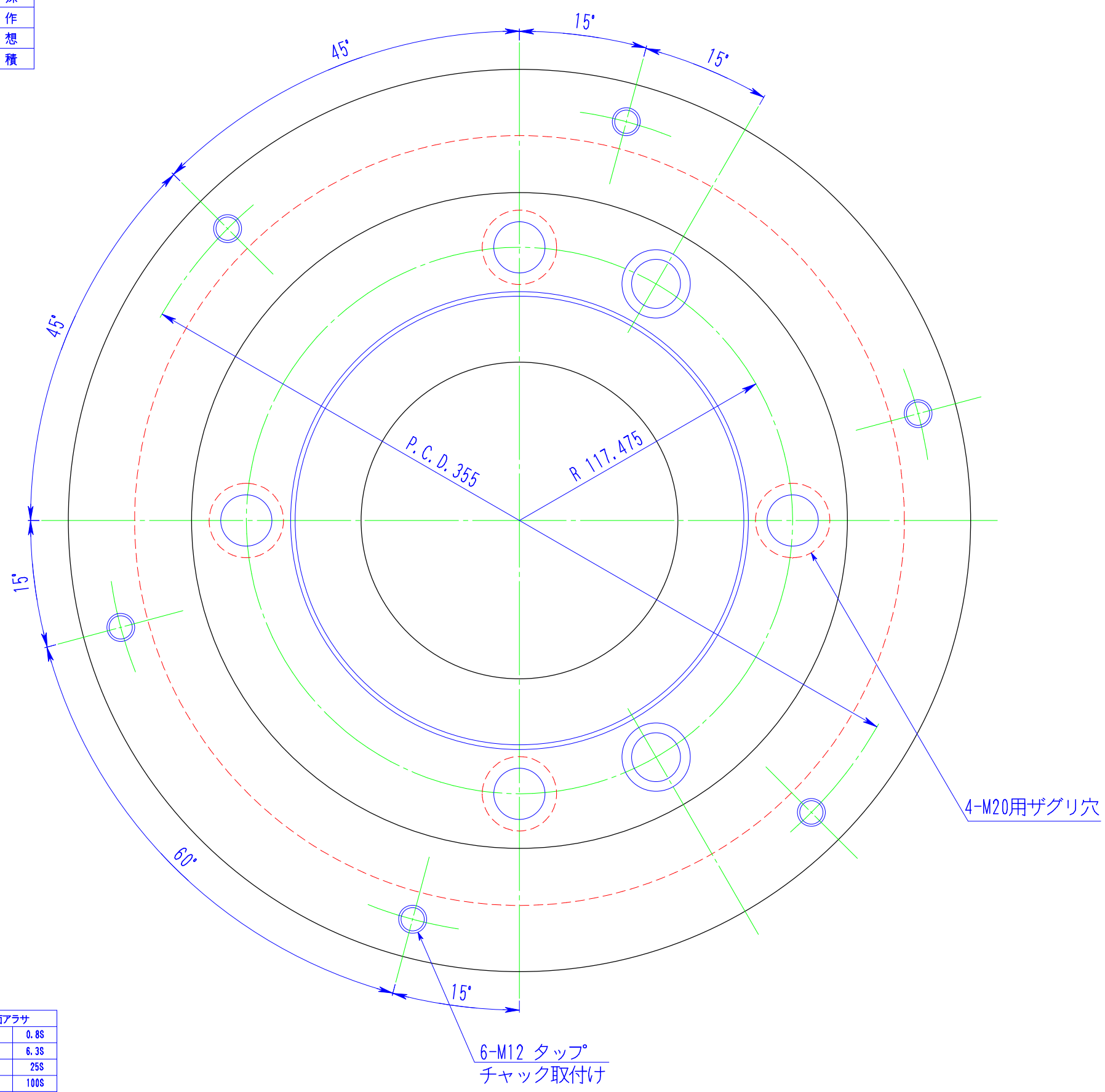


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ種類ト図記号		
種類	記号	
形	真直度	—
状	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
	平行度	//
方向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		FC-300		品番		材 質		素 材 寸 法		素 材 重 量		個 数		仕 上 り 重 量		記 事	
調質	硬サ	BP-A11-15S		品名		材 質		素 材 寸 法		素 材 重 量		個 数		仕 上 り 重 量		記 事	
浸炭	硬サ	バックプレート		型番		1/2		設計 Y.M		製 図 Y.T		検 査		適用		TC385	
	深サ	Cobayasi		尺 度		1/2		Cobayasi		尺 度		尺 度		尺 度		尺 度	
作成日		2017年 08 月 25日		小林鉄工 (株)		図番		BP-A11-15S 外観図		実施		年 月~ 年 月					