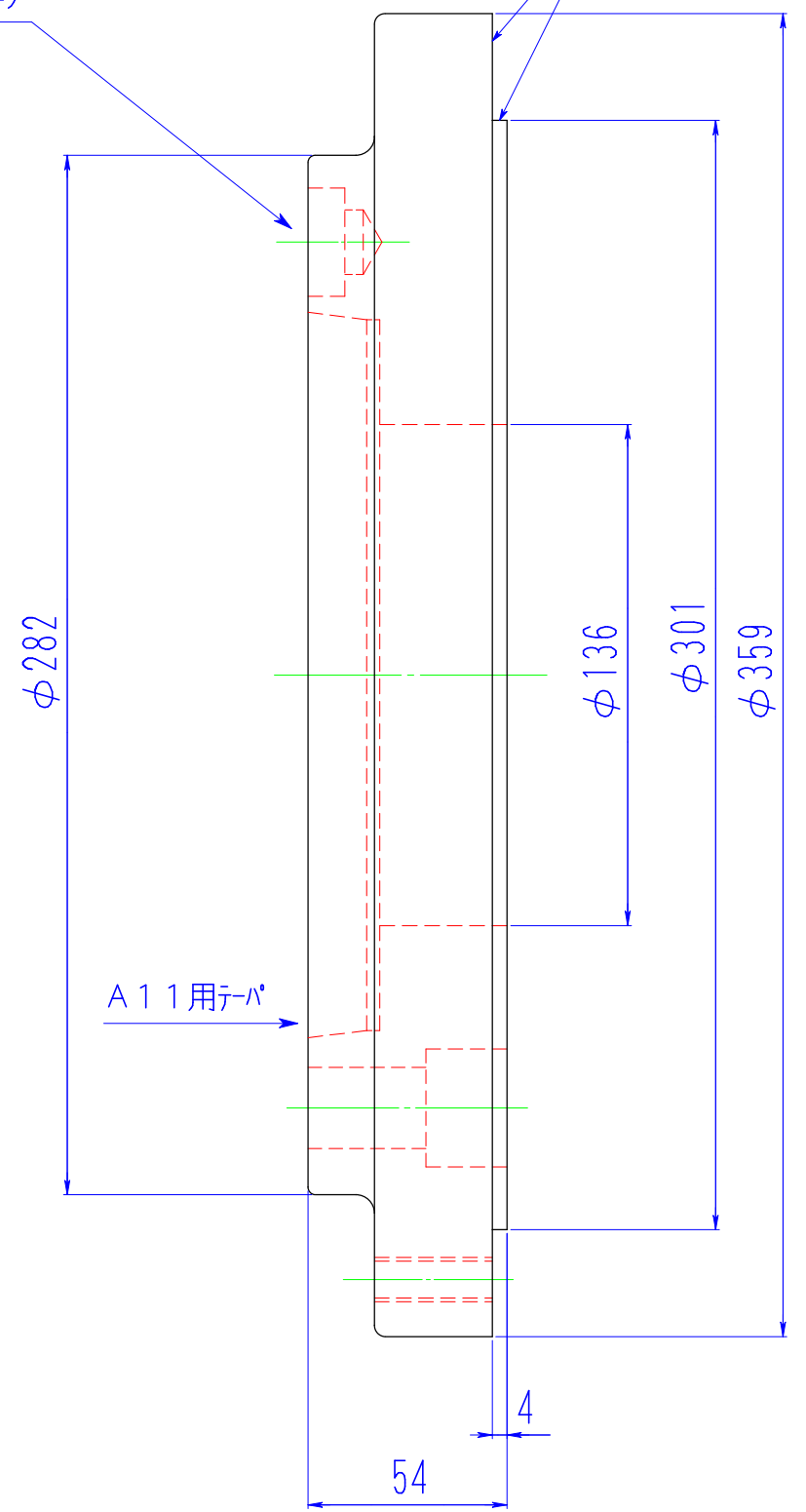
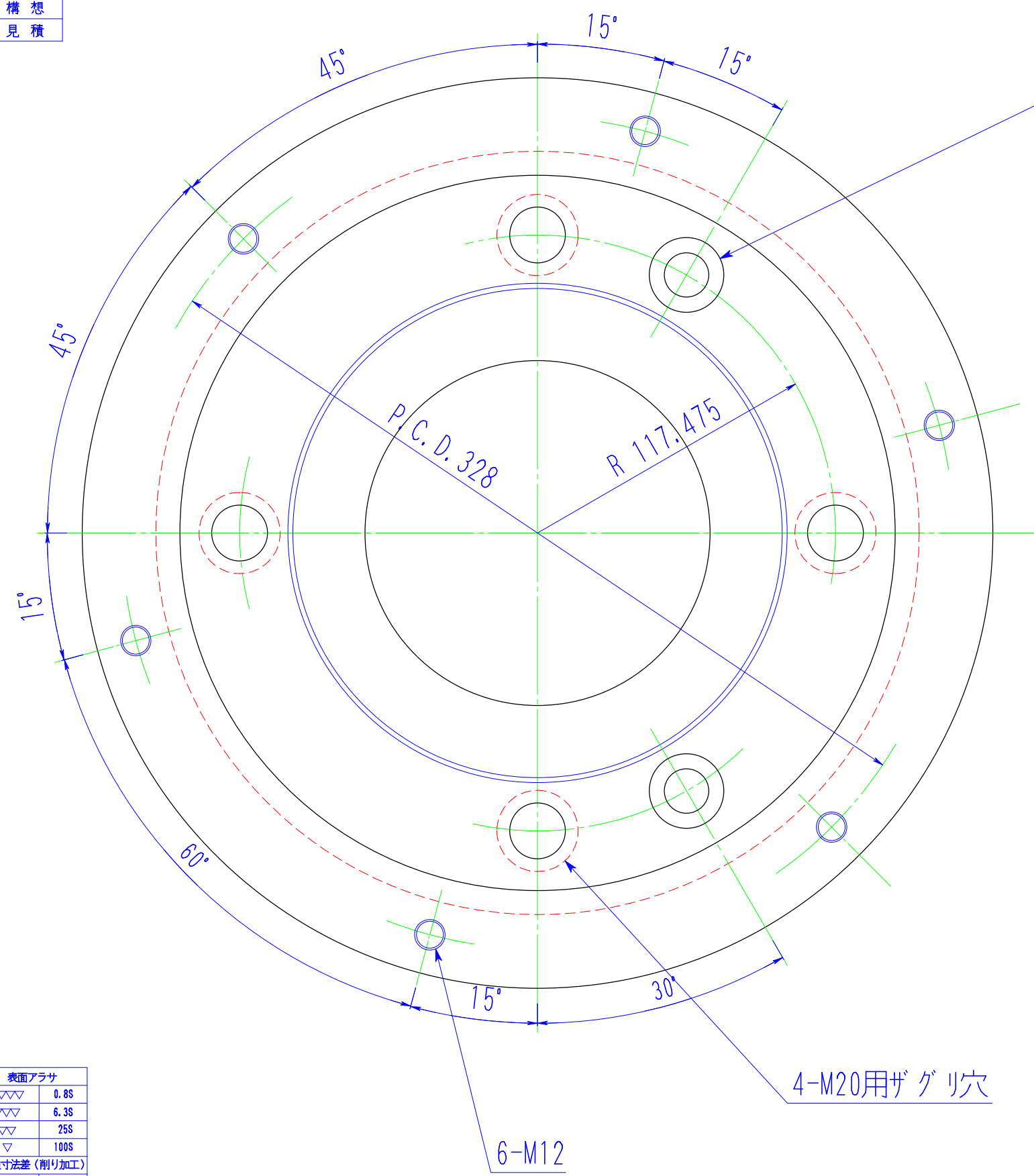


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置・精度 種類	記号
真直度	—
平面度	▭
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	∟



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		FC-300							
調質	硬サ	品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量	記事	
浸炭	硬サ HRC	品名	BP-A11-14S		適用サイズ	TC-356			
深サ		型番							
作成日	2017年09月15日	三角法	1/2	設計 Y.M	製図 Y.T	検図	記事		
		尺度	Kobayashi	小林鉄工(株)		図番	BP-A11-14S 外觀図		
						実施	年月~年月		